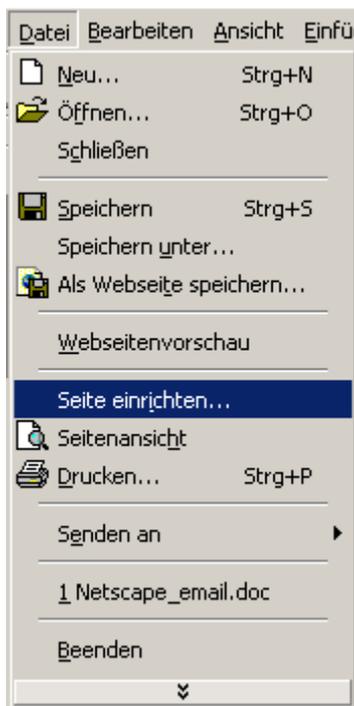


Die folgenden Einstellungen müssen eingerichtet werden um einen, der IT – Version entsprechenden, Ausdruck zu erhalten.

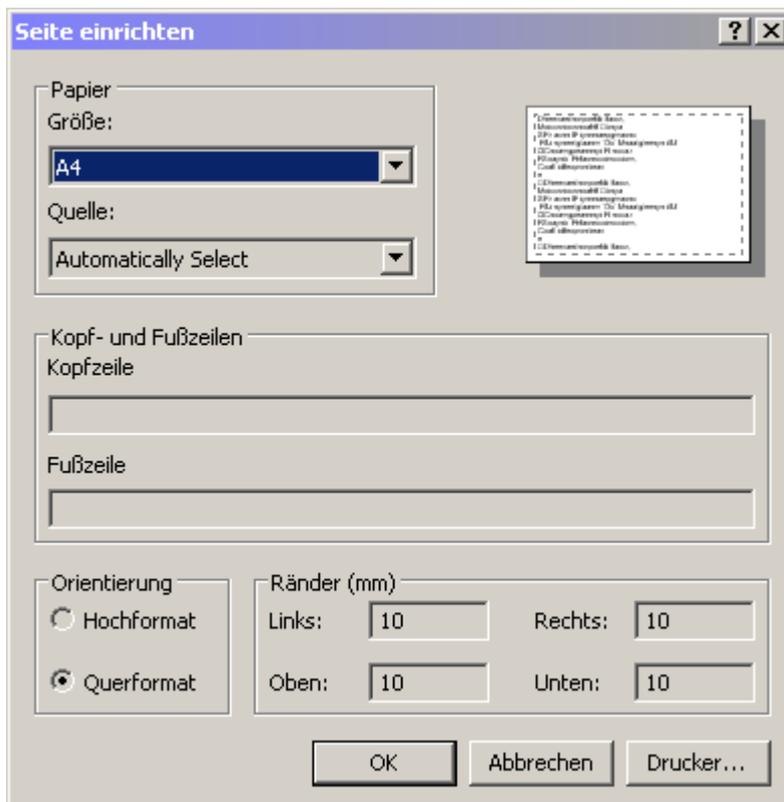
Vorgehensweise:

Internet Explorer ab Vers. 5.5 besser noch 6.0 starten.

Unter **Datei \ Seite einrichten...**



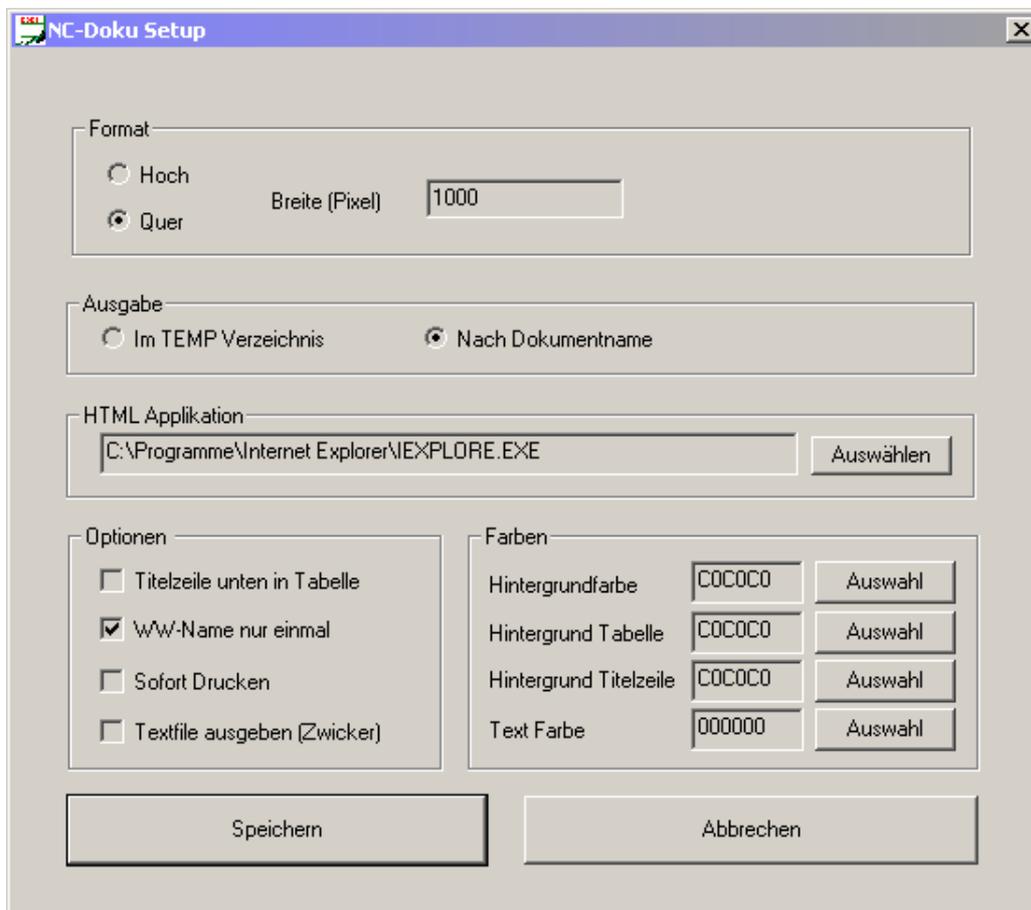
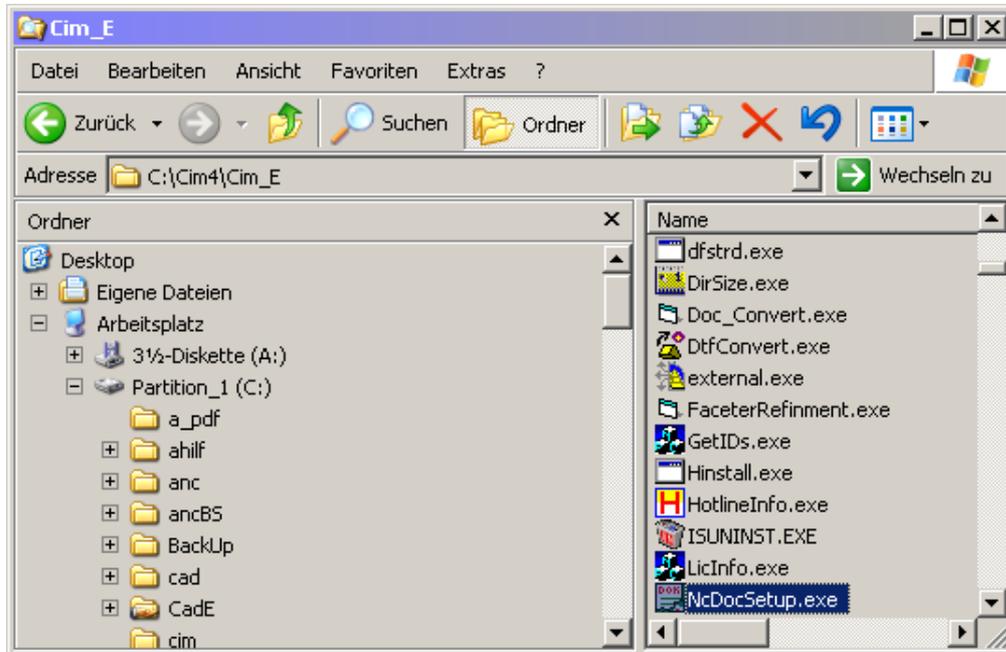
die folgenden Einstellungen vornehmen
und mit **OK** bestätigen.



Im Anschluss daran in der folgenden Datei diese Einstellungen vornehmen.

C:\Cim4\Cim_E\NcDocSetup.exe

Die Datei befindet sich bei einer Standard Installation unter der Root C:\, ansonsten über „Suchen“ das Programm suchen.



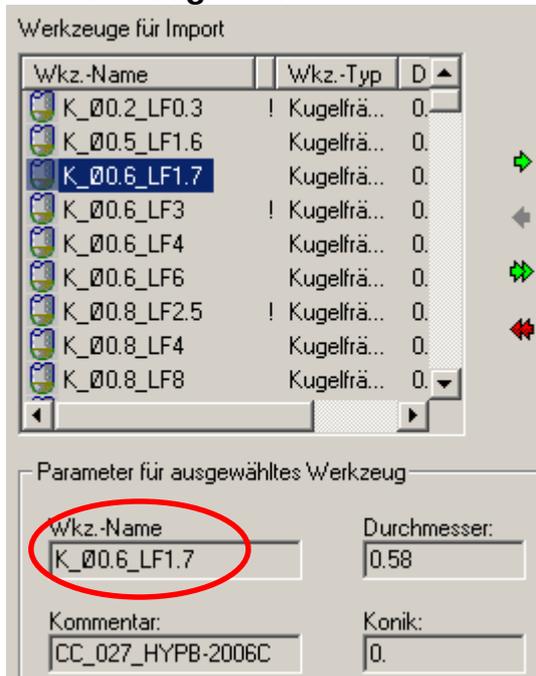
Die Farbeinstellungen können frei vorgenommen werden. Diese hier sind nur als Vorschlag zu betrachten.

+++++++Zum Schluss noch das wichtigste.+++++++

In den Gesamten Eingabefeldern innerhalb des NC – Bereichs darf kein „Komma“ stehen, da sich sonst die Felder im NC-Doku verschieben.

d.h. KEIN „KOMMA“:

im Werkzeugnamen



im Kommentar



noch sonst in irgend einer Eingabezeile, die auch wenn sie für den Ausdruck nicht gewünscht ist, Auswirkungen auf den Ausdruck hat.

Auswahl Optionen

<input type="checkbox"/> WW-Name	<input checked="" type="checkbox"/> Min. Z	<input checked="" type="checkbox"/> Wkzg.-Komm.	<input type="checkbox"/> Wkz.-Länge
<input type="checkbox"/> WW-Komm.	<input checked="" type="checkbox"/> Fl.-Tol.	<input type="checkbox"/> Halternr.	<input type="checkbox"/> S.-Länge
<input type="checkbox"/> Pr.-Name	<input checked="" type="checkbox"/> Seit.-Zust.	<input checked="" type="checkbox"/> Vorsch.	<input checked="" type="checkbox"/> Fl.-Aufm.
<input checked="" type="checkbox"/> Pr.-Komm.	<input checked="" type="checkbox"/> Tief.-Zust.	<input checked="" type="checkbox"/> Drehz.	<input checked="" type="checkbox"/> Zeit ges.
<input type="checkbox"/> Pr.-Nr.	<input type="checkbox"/> Kont.-Aufm.	<input checked="" type="checkbox"/> Wkzg.-D.	<input type="checkbox"/> Zeit Vorsch.
<input type="checkbox"/> Frässtrategie	<input type="checkbox"/> Stock-Gr.	<input checked="" type="checkbox"/> Eck.-Rad.	<input type="checkbox"/> Zeit Eilg.
<input checked="" type="checkbox"/> Max. Z	<input checked="" type="checkbox"/> Wkzg.-Name	<input type="checkbox"/> Wkzg.-Winkel	

Übernehmen Abbrechen

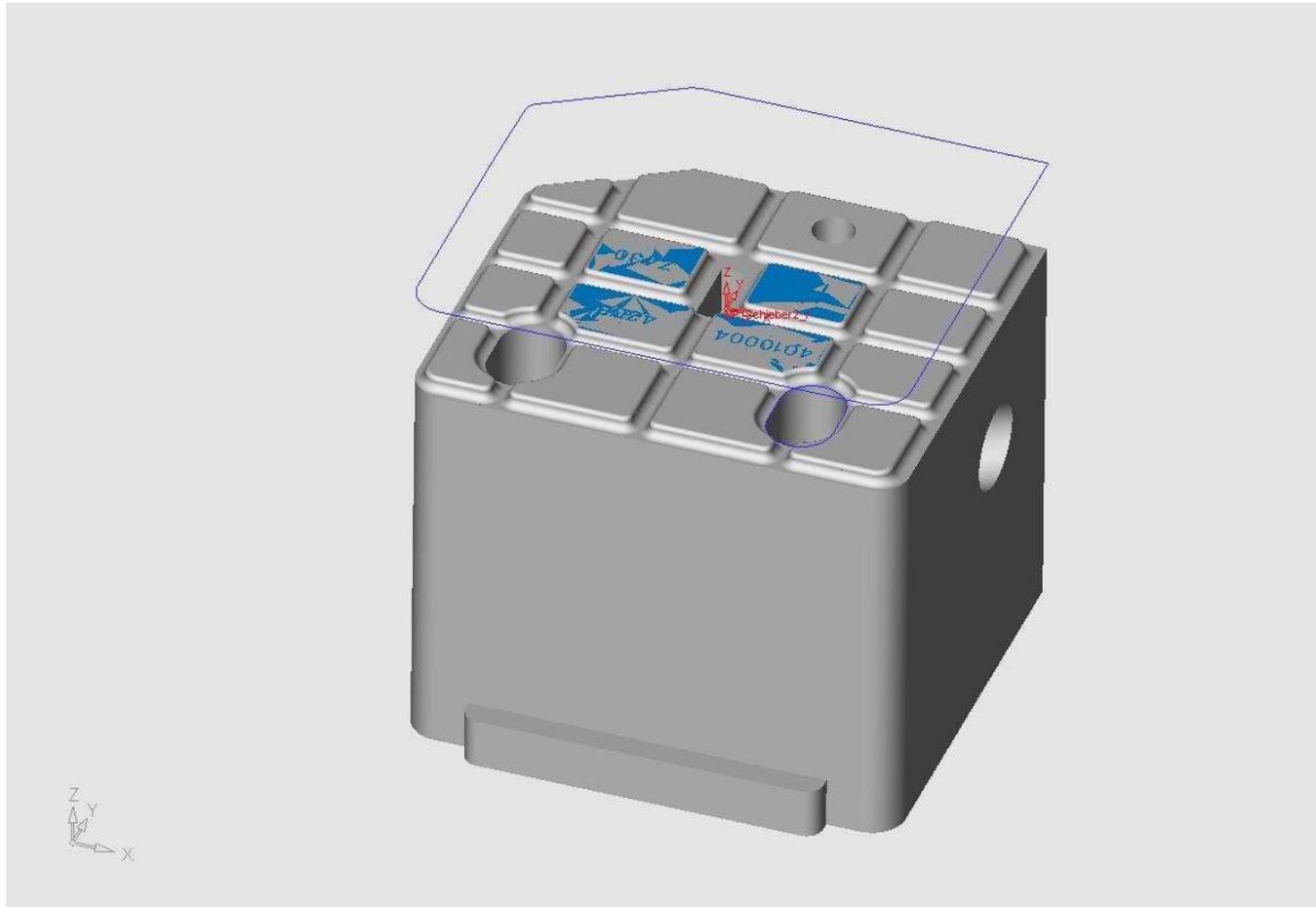
Um das Problem noch einmal zu verdeutlichen. Alle Auswahl Optionen (siehe oben) haben Einfluss auf das NC-Dokument, egal ob aktiv oder inaktiv.

Wenn alle diese Einstellungen vorgenommen worden sind müsste das NC-Doku wie auf Seite 5 aussehen.

Ich hoffe ich kann ein wenig zur „Schmerzlinderung“ manch unzufriedener Cimatron User beitragen.

Ich meine jedoch das ein Programm welches so komplex ist wie dieses Werkzeug und sich jetzt erst in der Version 4.0 befindet nicht so schlecht gemacht werden sollte. IT – User die sich vielleicht noch an Versionsstände wie IT 9.0 oder davor erinnern können wissen vielleicht was ich damit sagen möchte.

Gruß Udo



Adolf Föhl GmbH + Co KG
Schönblick 17
73635 Rudersberg
Fon: 07183 - 306 -214
E-Mail: haischu@foehl.de

Projektname :
Kommentar :
Maschinenname :
Datum : 06.08.2003
Dokument : NC_schieber2_r
Teilty :

Pr.-Komm.	Max. Z	Min. Z	Fl.-Tol.	Seit.-Zust.	Tief.-Zust.	Wkzg.-Name	Wkzg.-Komm.	Vorsch.	Drehz.	Wkzg.-D.	Eck.-Rad.	Fl.-Aufm.	Zeit ges.
bos-sch2-l	0.0	-1.5	0.01	0.3	0.1	K_Ø1	5_LF5	12	800	27000	1.48	5.	0.1
bos-sch2-l	4.037	-1.	0.01	0.0	0.03	K_Ø1	5_LF5	12	800	27000	1.48	5.	0.0
bos-sch2-l	-0.26	-1.6	0.01	0.0/0.05	0.03	K_Ø1	5_LF5	12	800	27000	1.48	5.	0.0