

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	QUELLE :		ZIEL :				KABEL:		
KABEL-NUMMER	GERÄT	GERÄT	BENENNUNG			TYP	ADERN	mm²	LÄNGE / m
+AP1-W001	+AF2-X5	+AP1-X5	STEUERUNG +AP1			ÖLFLEX-G-110	25	1.5 -	-
+AP1-W002	+AF2-X5	+AP1-X5	STEUERUNG +AP1			ÖLFLEX-G-110	25	1.5 -	-
+AP1-W003	+AF2-X5	+AP1-X5	STEUERUNG +AP1			ÖLFLEX-G-110	25	1.5 -	-
+AP1-W004	+AF2-X5	+AP1-X5	STEUERUNG +AP1			ÖLFLEX-G-110	12	1.5 -	-
+AP1-W005	+AF2-X5	+AP1-X5	STEUERUNG +AP1			ÖLFLEX-G-110	12	1.5 -	-
+AP1-W006	+AF2-X5	+AP1-X5	FERNSTEUERGERÄT			ÖLFLEX-G-110	12	1.5 -	-
=B00-W001			EINSPEISUNG			NY-Y-J	4	120 -	-
	=B00+AF1-Q1	=B00+AW-A1	EINSPEISUNG				4	120 -	
	=B00+AF1-PEN-CU	=B00+AW-A1	EINSPEISUNG				4	120 -	
=B00-W002	+AF1-X1	+AF1-EXT	INDUKTIVE DRAHTVORWÄRMUNG 50 KW			NY-Y-J	4	50 -	-
=B00-W003	+AF1-X1	+AF1-EXT	GLEICHRICHTER ELEKTROLYTISCHE PHOSPATIERUNG			NY-Y-J	4	25 -	-
=B00-W004	+AF2-XL	+AP1-XL	STECKDOSE +AP1			ÖLFLEX-G-110	3	1.5 -	-
=B00-W021	+AF2-X5	=B05+AF2-S62	INITIATOR ANLAGE STOP			ÖLFLEX-G-110	4	0.75 -	-
=B00-W022	+AF2-X5	=B05+AF2-S63	INITIATOR SCHWEIBKLEMMUNG			ÖLFLEX-G-110	4	0.75 -	-
=B01-W001	+AF2-X2	+AP1-X2	NOT HALT PULT			ÖLFLEX-G-110	5	1.5 -	-
=B01-W002	X	+AF2-X2	NOT HALT INDUKTIVE DRAHTERWÄRMUNG			ÖLFLEX-G-110	5	1.5 -	-
=B01-W003	X1	+AF2-X2	NOT HALT ANSPRITZMASCHINE			ÖLFLEX-G-110	5	1.5 -	-
=B01-W004	X20	+AF2-X2	NOT HALT STRAHLANLAGE			ÖLFLEX-G-110	5	1.5 -	-
=B01-W005	OX01	+AF2-X2	NOT HALT ZIEHMASCHINE			ÖLFLEX-G-110	5	1.5 -	-
=B01-W006	+AF2-X2	+AF2-EXT	RÜCKMELDUNG NOT AUS OK INDUKTIVE DRAHTERWÄRMUNG			ÖLFLEX-G-110	5	1.5 -	-