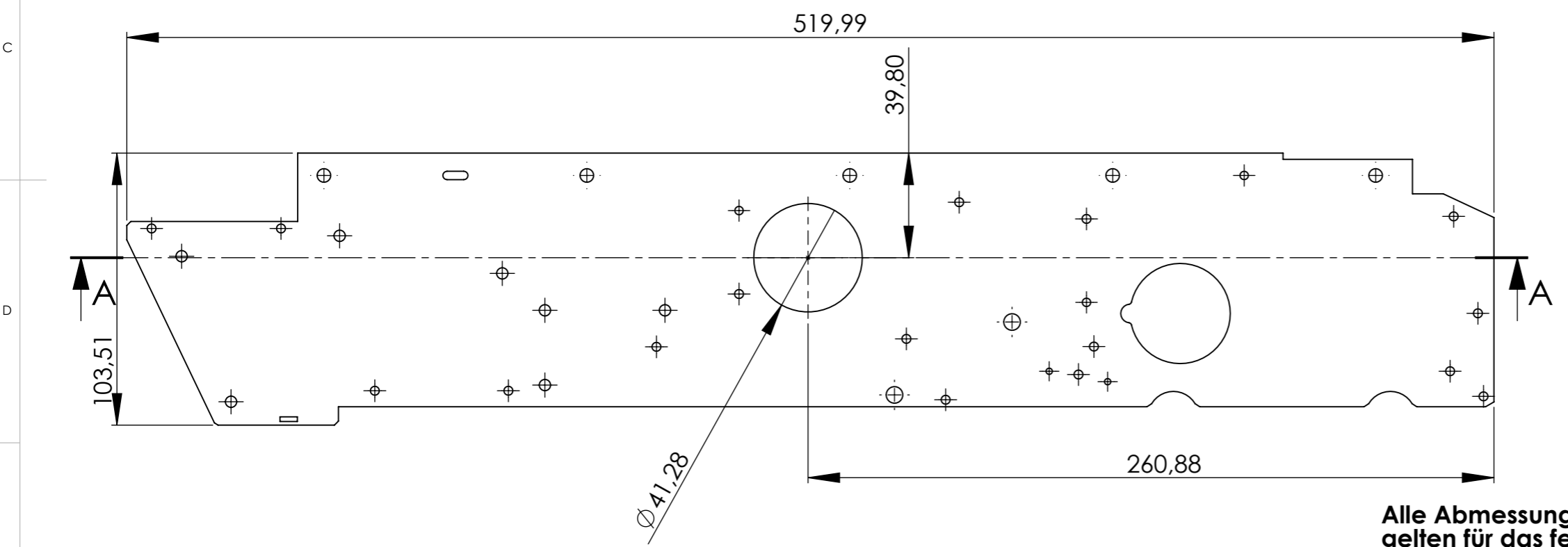
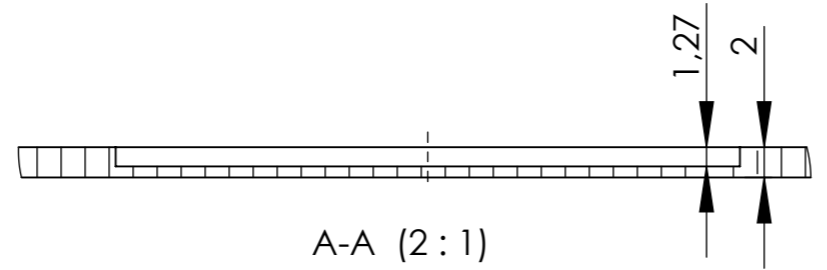


ETIKETT	GRÖSSE	MENGE
A	Ø 4.32 DURCH ALLES	4
C	Ø 4.50 DURCH ALLES ∇ Ø 9.18 X 90°	5
D	Ø 3.40 DURCH ALLES ∇ Ø 6.94 X 90°	16
F	H8 +0,014 Ø 3,200 0 Durchbohren	2
G	H7 +0,012 Ø 6,327 0 DURCH ALLES	2
J	H7 +0,010 Ø 2,388 0 DURCH ALLES	2
M	H8 +0,018 Ø 3,200 0 DURCH ALLES	1



Artikelnummer	Arbeitsgänge
Laserschneiden	Ja
Kanten	-
Entgratmaschine	Ja
Schweißen	-
Nähte	-
versäubern	-
Beizen	-
Fräsen	Ja
Drehen	-
Glasperlstrahlen	-
Gleitschliff	-
Eloxieren	Ja
Härten	-
Farbe	schwarz
Sonstiges	-

Alle Abmessungen und Toleranzen gelten für das fertig beschichtete Teil



Laser-Schneidteil nur nachbearbeiten
 — Biegung nach oben
 - - - Biegung nach unten

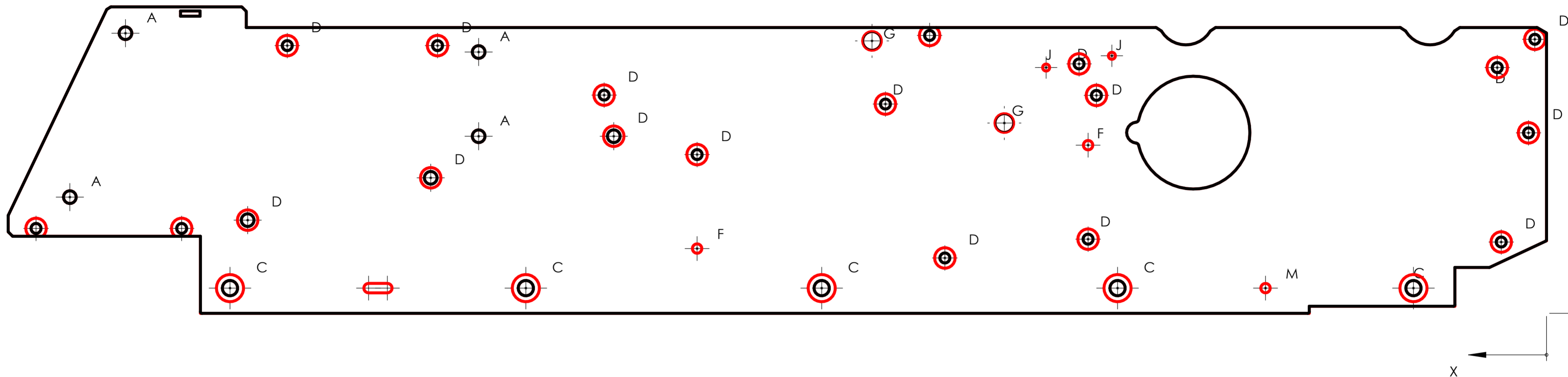
Allgemeintoleranzen: DIN 7168 m	
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patentierung oder GM-Erteilung. (DIN 34-1-D)	
Erstellt	Name: Stehling Datum: 18.04.2011
Geprüft	
Freigabe	

Werkstoff, Halbzeug: AlMg3	
Maßstab 1:2	
Mec Plate, right	
Datei: 131c-001_sst_mech_plate_right	



Konfig.	Default	A3
Blatt 1 von 2		gedruckt: 13.06.2012

Ind.	Änderung	Name	Dat.
------	----------	------	------



rot dargestellte Konturen
sind spanend
herzustellen/nachzubearbeiten

ETIKETT	GRÖSSE	MENGE
A	Ø 4.32 DURCH ALLES	4
C	Ø 4.50 DURCH ALLES ∠ Ø 9.18 X 90°	5
D	Ø 3.40 DURCH ALLES ∠ Ø 6.94 X 90°	16
F	H8 +0,014 Ø 3,200 0 Durchbohren	2
G	H7 +0,012 Ø 6,327 0 DURCH ALLES	2
J	H7 +0,010 Ø 2,388 0 DURCH ALLES	2
M	H8 +0,018 Ø 3,200 0 DURCH ALLES	1

--- Biegung nach oben
- - - Biegung nach unten

		Allgemeintoleranzen: DIN 7168 m		Werkstoff, Halbzeug: AlMg3	
Weilergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwendungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patentierung oder GM-Erteilung. (DIN 34-1-D)				Maßstab 1:1	
				Mec Plate, right	
		Name Datum Erstellt Stehling 18.04.2011		Datei: 131c-001_sst_mech_plate_right	
		Geprüft Freigabe			
				Konfig. Default A2	
Ind. Änderung Name Dat.		Smart Reflow GmbH • D - 63755 Alzenau		Blatt 2 von 2 gedruckt: 13.06.2012	