

VERSION 2.0  
 REVNUM 334  
 Listing für Teil TEST\_PRO\_PROGRAMM

INPUT  
 END INPUT

RELATIONS  
 D10=DURCHMESSER\_1  
 D9=DURCHMESSER\_2  
 END RELATIONS

ADD FEATURE (initial number 1)  
 INTERNE KE-ID 12

BEZUGSEBENE

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	Bedingungen	Definiert
2.1	Bedingung #1	Definiert
2.1.1	Konstr-Typ	X-Achse
3	BezugsRicht umkehr	Definiert
4	Einpassen	Definiert
4.1	Einpassart	Standard

Name = RIGHT  
 KE ist schreibgeschützt

Elemente und Geometrie des KE sind in Folie(n):

Bezugsebenenfläche RIGHT, Modell TEST\_PRO\_PROGRAMM.  
 STD\_DATUM\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

ADD FEATURE (initial number 2)  
 INTERNE KE-ID 14

BEZUGSEBENE

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	Bedingungen	Definiert
2.1	Bedingung #1	Definiert
2.1.1	Konstr-Typ	Y-Achse
3	BezugsRicht umkehr	Definiert
4	Einpassen	Definiert
4.1	Einpassart	Standard

Name = TOP  
 KE ist schreibgeschützt

Elemente und Geometrie des KE sind in Folie(n):

Bezugsebenenfläche TOP, Modell TEST\_PRO\_PROGRAMM.  
 STD\_DATUM\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

test\_pro\_programm.pls

ADD FEATURE (initial number 3)  
INTERNE KE-ID 16

BEZUGSEBENE

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	Bedingungen	Definiert
2.1	Bedingung #1	Definiert
2.1.1	Konstr-Typ	Z-Achse
3	BezugsRicht umkehr	Definiert
4	Einpassen	Definiert
4.1	Einpassart	Standard

Name = FRONT  
KE ist schreibgeschützt

Elemente und Geometrie des KE sind in Folie(n):

Bezugsebenenfläche FRONT, Modell TEST\_PRO\_PROGRAMM.  
STD\_DATUM\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

ADD FEATURE (initial number 4)  
INTERNE KE-ID 18  
Typ = KOORDINATENSYSTEM  
Name = XYZ  
KE ist schreibgeschützt

FEATURE Ist in Folie(n) :  
STD\_CSYS\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

ADD FEATURE (initial number 5)  
INTERNE KE-ID 20  
Eltern = 14(#2) 16(#3)

BEZUGSACHSE

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	Bedingungen	Definiert
2.1	Bedingung #1	Definiert
2.1.1	Typ	Durch
2.1.2	Referenz	TOP:F2(BEZUGSEBENE)
2.2	Bedingung #2	Definiert
2.2.1	Typ	Durch
2.2.2	Referenz	FRONT:F3(BEZUGSEBENE)
3	Einpassen	Definiert
3.1	Einpassart	Standard

Name = AX\_MAIN  
KE ist schreibgeschützt

FEATURE Ist in Folie(n) :  
STD\_AX\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

ADD FEATURE (initial number 6)  
 INTERNE KE-ID 37  
 Eltern = 12(#1) 14(#2)

BEZUGSACHSE

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	Bedingungen	Definiert
2.1	Bedingung #1	Definiert
2.1.1	Typ	Durch
2.1.2	Referenz	RIGHT:F1(BEZUGSEBENE)
2.2	Bedingung #2	Definiert
2.2.1	Typ	Durch
2.2.2	Referenz	TOP:F2(BEZUGSEBENE)
3	Einpassen	Definiert
3.1	Einpassart	Standard

Name = AZ\_MAIN  
 KE ist schreibgeschützt

FEATURE Ist in Folie(n) :  
 STD\_AZ\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

ADD FEATURE (initial number 7)  
 INTERNE KE-ID 43  
 Eltern = 12(#1) 16(#3)

BEZUGSACHSE

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	Bedingungen	Definiert
2.1	Bedingung #1	Definiert
2.1.1	Typ	Durch
2.1.2	Referenz	FRONT:F3(BEZUGSEBENE)
2.2	Bedingung #2	Definiert
2.2.1	Typ	Durch
2.2.2	Referenz	RIGHT:F1(BEZUGSEBENE)
3	Einpassen	Definiert
3.1	Einpassart	Standard

Name = AY\_MAIN

FEATURE Ist in Folie(n) :  
 STD\_AY\_PRT - Operation = Gezeigt

END ADD

ADD FEATURE (initial number 8)  
 INTERNE KE-ID 80  
 Eltern = 12(#1) 14(#2) 16(#3)

KÖRPER: Drehen

Nr.	ELEMENTNAME	INFO
1	KE-Name	Definiert
2	KE-Typ Profil	Volumenkörper
3	Material	Hinzufügen
4	Schnitt	Definiert
4.1	Ebene einstellen	Definiert
4.1.1	Skizzierebene	FRONT:F3(BEZUGSEBENE)
4.1.2	Ansichtsrichtung	Seite 1
4.1.3	Orientierung	Rechts
4.1.4	Referenz	RIGHT:F1(BEZUGSEBENE)
4.2	Skizze	Definiert
5	KE-Form	Volumenkörper
6	Drehachse	Definiert
7	Drehachsen-Option	Interne Mittellinie
8	Richtung	Seite 2
9	Winkel	Definiert
9.1	Seite Eins	Definiert
9.1.1	SeiteEins wink	Keine
9.2	Seite Zwei	Definiert
9.2.1	SeiteZwei wink	Variabel
9.2.2	Wert	360.00

Schnittname = S2D0001

Bemaßungen des KE:

d8 = 360

d9 = 120 General\_Dims Dia

d10 = 80 General\_Dims Dia

d11 = 272.21 General\_Dims

d12 = 130.19 General\_Dims

END ADD

POSTRELATIONS

/\*

GEWICHT = PRO\_MP\_MASS

/\*

WERKSTOFF = EXTRACT(MATERIAL\_PARAM("condition"),1,SEARCH(MATERIAL\_PARAM(\

"condition"),'#')-1)

/\*

WERKSTOFFSCHLUESSELNUMMER= EXTRACT(MATERIAL\_PARAM("condition"),SEARCH(\

MATERIAL\_PARAM("condition"),'#')+1,STRING\_LENGTH(MATERIAL\_PARAM("condition"))-\

SEARCH(MATERIAL\_PARAM("condition"),'#'))

END POSTRELATIONS

MASSPROP

END MASSPROP