



15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
20273				76	3129	3110	974T2					DIN EN ISO DIN EN DIN
Durchgangs- loch ¹⁾ Reihe				Kopfbzw. Mutterauflage- fläche in mm ²			Reihe 1	Reihe 2	Reihe 3			
				Grundlochüberhang (Regel)			für Steckschlüssel, Steckschlüssellein- sätze nach DIN 3124	für gekörperte Ringschlüssel, Steckschlüssellein- sätze nach DIN 3129	für Ansenkungen bei beengten Raumverhältnissen	für Schrauben ISO 4014 und ISO 4017 ohne Unterlegteile	für Muttern ISO 4032 und ISO 4035 ohne Unterlegteile und Gewindeüberstand	Gewinde
fein	mittel			grob								
d_h	d_h	d_h	$A_p^{2)}$	e_1	d_1	b_1	d_1	d_1	d_1	h_1	h_1	d
3,2	3,4	3,6	7,5	2,8	9,7	19	11	11	9	2,6	2,8	M 3
4,3	4,5	4,8	11,4	3,8	12,8	20	13	15	10	3,4	3,6	M 4
5,3	5,5	5,8	13,6	4,2	15,3	22	15	18	11	4,1	5,1	M 5
6,4	6,6	7	28	5,1	17,8	27	18	20	13	4,6	5,6	M 6
8,4	9	10	42	6,2	21,5	34	24	26	18	6,1	7,4	M 8
10,5	11	12	72,3	7,3	27,5	38	28	33	22	7,3	9	M10
13	13,5	14,5	73,2	8,3	32,4	44	33	36	26	8,4	11,4	M12
15	15,5	16,5	113	9,3	36,1	49	36	43	30	9,7	13,4	M14
17	17,5	18,5	157	9,3	42,9	56	40	46	33	10,9	15,4	M16
21	22	24	244	11,2	50,4	66	46	54	40	13,4	18,4	M20
25	26	28	356	13,1	64,2	80	58	73	48	16,1	22,3	M24
31	33	35	576	15,2	76,7	96	73	82	61	20,1	26,6	M30
37	39	42	856	16,8	87,9	—	82	93	69	23,9	32	M36

¹⁾ Ringförmige Auflagefläche ermittelt mit dem Minstdurchmesser d_w der Auflagefläche und dem Durchgangsloch Reihe „mittel“. Evtl. Anfasung des Durchgangsloches abziehen!

²⁾ Die Senktiefe für bündigen Abschluss ergibt sich aus der Summe der Maximalwerte von Kopfhöhe der Schraube und Höhe der Unterlegteile sowie einer Zugabe von: 0,4 mm für M3 bis M6; 0,6 mm für M8 bis M20; 0,8 mm für M24 bis M27 und 1,0 mm ab M30.

Die Senktiefe auf der Mutterseite ist unter Einbeziehung des Überstandes des Schraubenendes in geeigneter Weise festzulegen.

³⁾ r braucht nicht größer zu sein, als zur Herstellung einer spanend erzeugten und rechtwinklig zur Achse des Durchgangsloches stehenden Kreisfläche notwendig ist.