

## Aufgaben I

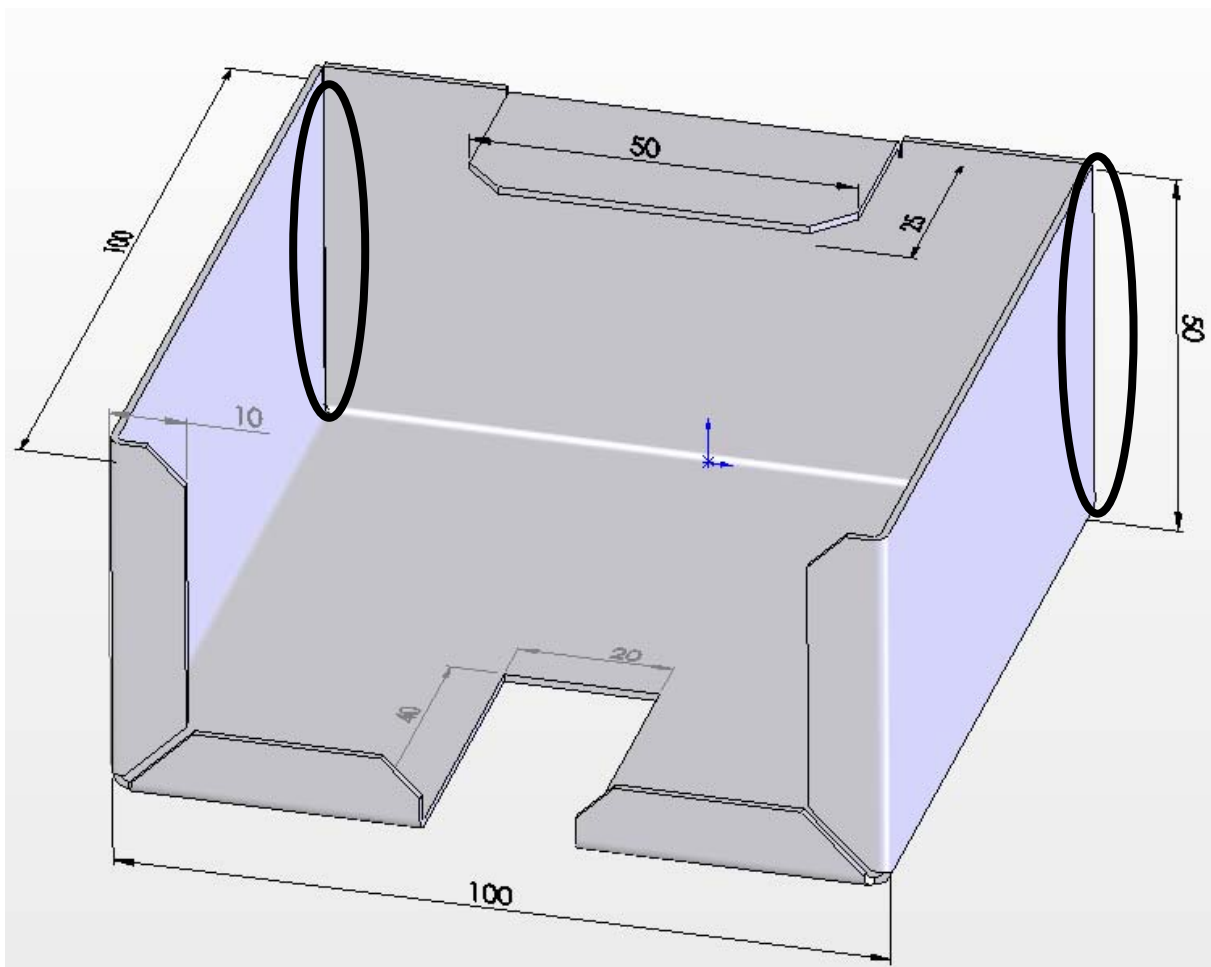
12.10.2009

Die Aufgaben können in Gruppen von **drei Studenten** in den vereinbarten Poolzeiten bearbeitet werden. Die Lösungs-Dateien (\*.SLDPRT) bitte dann an [lueck@fmt.tu-berlin.de](mailto:lueck@fmt.tu-berlin.de) schicken (für diejenigen, die einen möglichen Schein haben wollen oder diejenigen, die es korrigiert haben wollen). Nicht vergessen, die **Namen** und **Matrikelnummern** der beteiligten Personen in der Mail aufzulisten.

**Abgabetermin ist Freitag 23.10.2009 bis 18:00Uhr.**

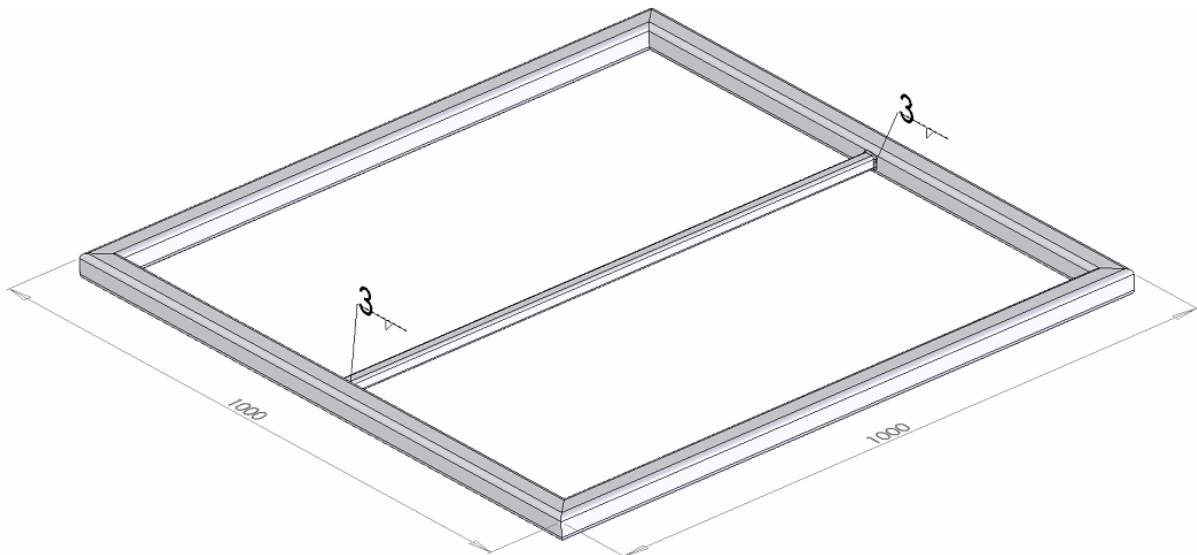
(1)

Verwenden Sie das „Blech-Modul“. Alle Biegeradien sind auf  $R = 1 \text{ mm}$ , der K-Faktor = 0,4 und die Blechstärke auf  $T_1 = 1 \text{ mm}$  festzulegen. Die **maximalen Außenmaße** sollen dabei  $100 \times 100 \times 50 \text{ mm}$  betragen. Achten Sie dabei darauf, dass die mit Ovalen gekennzeichneten Stöße „verschweißt“ werden. Denken Sie daran erst die „Ecken zu schließen“. Freie Eck-Kanten sollten gebrochen werden (5 mm).



(2)

Erstellen Sie den folgenden Rahmen als „Schweißkonstruktion“. Verwenden Sie dabei für die vier großen Profile: „ISO - Quadratisches Hohlprofil - 40 x 40 x 4“ mit Endgehrung und für die Querverstrebung: „ISO - Quadratisches Hohlprofil - 20 x 20 x 2“. Verbinden Sie die beiden Profilarten mit einer „3mm-Kehlnaht“. Die **maximalen Außenmaße** sind auf 1000 x 1000 mm zu definieren.



Viel Erfolg.