

## 4 Die 3D-Konstruktion

### 4.1 Farben

Um für Gießmodellbau und Werkstatt eine einfache visuelle Auswertung der Modelle zu ermöglichen, müssen hierzu folgende Farben mit den aufgeführten RGB-Werten als *Custom Colors* (siehe **Abb.4.1.1**) definiert und verwendet werden.

Mit den Farben werden unterschiedliche Bearbeitungsarten/ -typen gekennzeichnet. Es erfolgt jedoch keine Farbunterscheidung von Parameter-Details (z.B. Lagetoleranzangaben, Gewindesteigungen etc). Bearbeitungsattribute werden über Parameter (eigene Parameter der CATIA V5 Bohrungsfeature oder eigens definierte Parameter bei Spezialbohrbearbeitung) hinterlegt.

Eine farbliche Unterscheidung bzgl. NC-Bearbeitungsfolge oder nach NC-Werkstückarten erfolgt nicht.

Bearbeitungstyp	Bemerkung	CATIA V5 RGB-Werte (Red, Green, Blue)
Methodenplanabhängige Bereiche	Alle Bearbeitungen, die nicht nach Solid-Modell, sondern nach gesonderten Datensatz durchgeführt werden	Olivgrün 175,255,175
Schichten	Feinbearbeitung (Zusatzangaben siehe Arbeitsanweisungen)	Rosa 255,175,175
Schruppen	Grobbearbeitung	Rotbraun 095,000,000
Kontrollfräsung	Fläche erhält im Gießmodell <b>kein</b> Aufmass	Honiggelb 255,190,070
Passbohrung H11	Sonderfräsbearbeitung	Blau 095,095,175
Passbohrung H8	Auch Sonderfräsbearbeitung	Lila 095,000,095
Passbohrung H7	Auch Sonderfräsbearbeitung	Blau 000,000,255
Passbohrung H6	Auch Sonderfräsbearbeitung	Dunkelblau 000,000,095
Gewinde	Metrisch Rechtsgewinde nach DIN / ISO	Gelb 255,255,000
Feingewinde	Metrisch Feingewinde (rechts) nach DIN / ISO	Orange 255,175,000
Spirallock/Spezialgewinde	Alle sonstigen Spezialgewinde	Orange 255,095,000
Sonderbohrung/ Stufenbohrung	Komplexe Bohrungen, Kombinationen von Bohrungen	Magenta 255,000,255
Freibohrung / einfache Bohrung	Durchgangslöcher usw., sonstige Ansenkungen	Cyan 000,175,175
Änderungsbereiche	Sphäre oder Solid mit Transparenz 192	Hellblau 000,127,255
ZSB-Bohrungen	Zusammenbau-Features	Weiß 255,255,255

**Tabelle 1** Farbgebung in CATIA V5