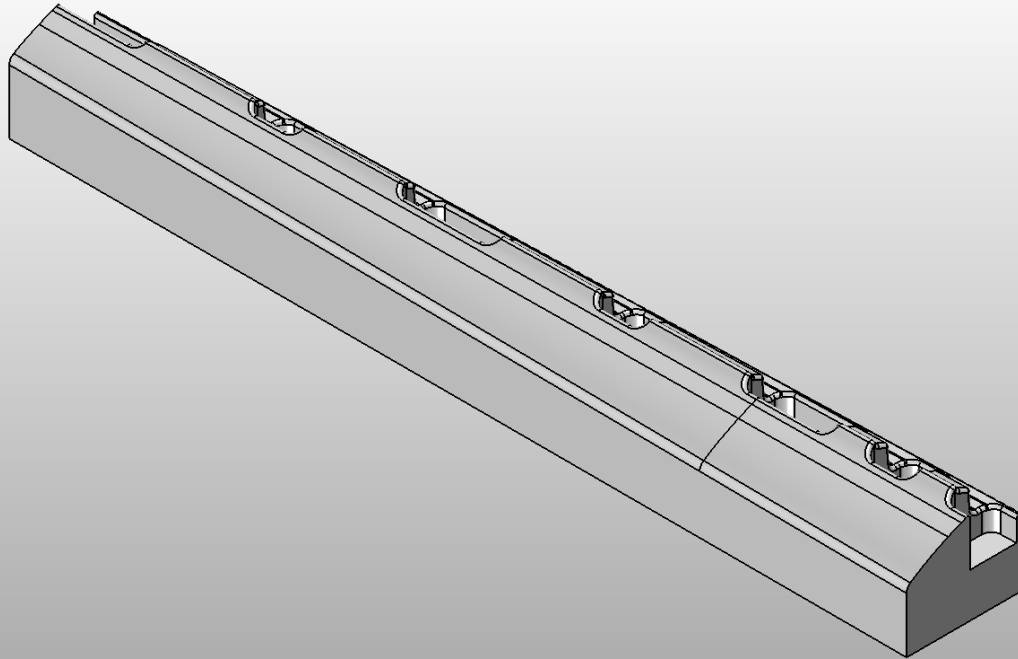


Programmname:

Nullpunkt X:

Nullpunkt Y:

Nullpunkt Z:



| SEQ                     | Name         | Werkzeug      | TOOL | Drehzahl<br>(U/min) | Vorschub<br>(MM/min) | max. Z-<br>Tiefe | Zeit  | L=Fräserlänge<br>F=Frei |
|-------------------------|--------------|---------------|------|---------------------|----------------------|------------------|-------|-------------------------|
| 1                       | Aussenkontur | MK Ø40<br>ALU | 122  | 10000               | 10000                | .1000            | 08.08 |                         |
| 2                       | Taschen      | Schaft Ø8     | 105  | 10000               | 4000                 | 25.0000          | 09.67 |                         |
| 3                       | Schruppen    | MK Ø40<br>ALU | 122  | 10000               | 10000                | 37.1342          | 04.68 |                         |
| 4                       | Deckfläche 1 | Kugel Ø8      | 207  | 10000               | 6000                 | 29.1376          | 30.81 |                         |
| 5                       | Steil 1      | Kugel Ø6      | 206  | 10000               | 6000                 | 33.4786          | 03.30 |                         |
| 6                       | Steil 2      | Kugel Ø6      | 206  | 10000               | 6000                 | 33.3509          | 01.57 |                         |
| 7                       | Steil 3      | Kugel Ø6      | 206  | 10000               | 6000                 | 33.1900          | 01.57 |                         |
| 8                       | Steil 4      | Kugel Ø6      | 206  | 10000               | 6000                 | 32.9684          | 01.64 |                         |
| 9                       | Deckfläche 2 | Kugel Ø6      | 206  | 10000               | 6000                 | 33.0767          | 11.24 |                         |
| 10                      | Restmaterial | Kugel Ø6      | 206  | 10000               | 6000                 | 49.6162          | 03.33 |                         |
| <b>Gesamtzeit 75.88</b> |              |               |      |                     |                      |                  |       |                         |