```
1
2          Projekt: ERDSCHLUSSORTUNG                                                                User:  MTH
3          Datum:   14.08.2007                                                                      Seite: 1
4  ---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
5          Prüfung:  BTM-Definition <=> BTM-Pläne                                                   Ergebnis: Fehlerhaft
6  ---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
7  Fehler:  1: Der Betriebsmittelstreifen VG* fehlt im Betriebsmittelplan
8           2: Das Betriebsmitteldefinitionssymbol GJ50* fehlt auf dem C-Blatt oder ist als "nicht im BTM-Plan" markiert (TX3=BTM=0)
9           3: Die Sachnummer NO im Betriebsmittelstreifen VG* und im Definitionssymbol GJ50* stimmen nicht überein
10          4: Der Objektname in TG1 im Betriebsmittelstreifen VG* und im Definitionssymbol GJ50* stimmen nicht überein
11          5: Die Sachnummer NO im Betriebsmittelstreifen VG* und im Abwicklungssymbol G* stimmen nicht überein
12          6: manuelle Einträge im Abwicklungssymbol G*
13          7: manuelle Einträge im BTM-Streifen VG*
14          8: Die Sachnummer NO im Definitionssymbol GJ50* und im Abwicklungssymbol G* stimmen nicht überein
15          9: Die Komponenten-Sachnummern NOK1..6 im Definitionssymbol GJ50* and im Abwicklungssymbol G* stimmen nicht überein
16 ---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
17                                        Suchbegriffe                                                    #    Fehlerart
18 ---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
19 Funktion              Blatt        Symbolname    X  Y Ort (+)              -            BTM (-1)     -AN          #1 2 3 4 5 6 7 8 9
20 ---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
21 =J15                  C1           GJ501         7  E +J15                -K1                                     #              X X
22 =J15                  C1           GJ501         7  F +J15                -K2                                     #X
23 =J15                  ZK01         GK08001E0PRO  1  E                                                             #                X
24 ---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------
```