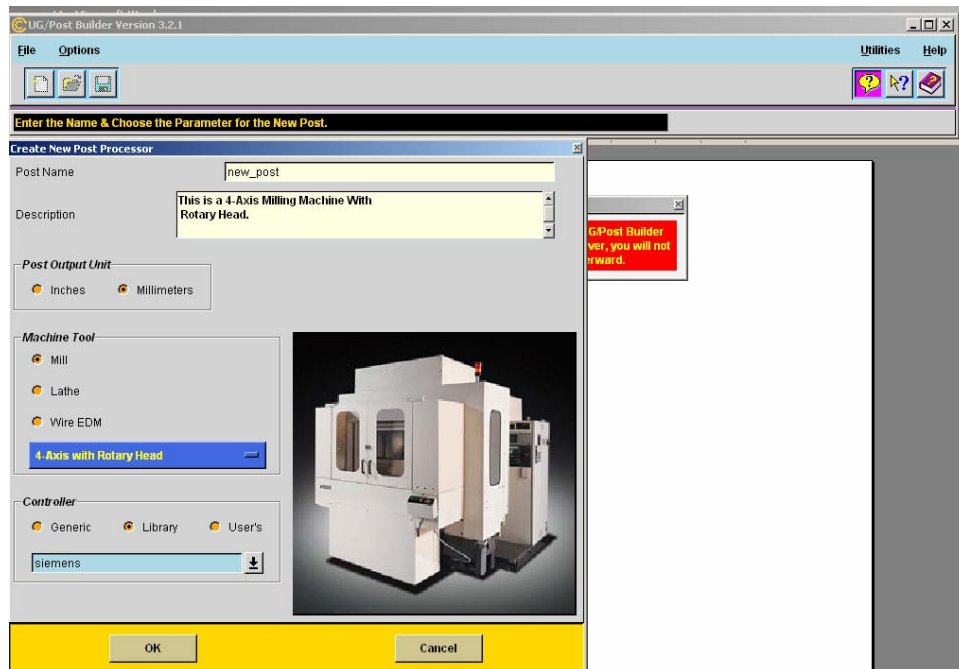


## Postprocessor

### UG/Post Builder

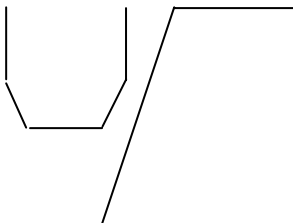


## Fräsen

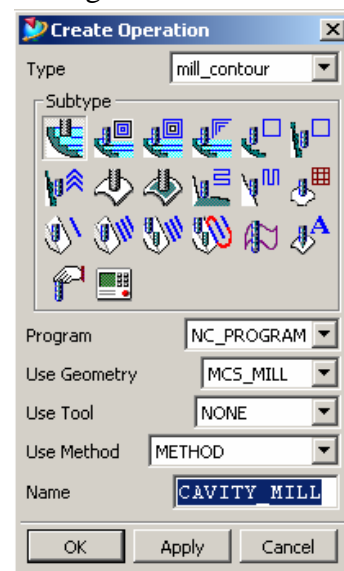
Mill\_contur Mill\_contour  
initialise!

**Fräsen von (Seiten-)Flächen mit Anzug**

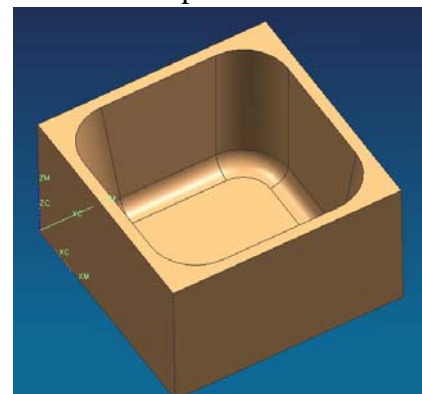
Steile Flächen:



## Dialogbox



## Beispiel Stück



## Cavity mill

Mit *Cut Level* Schnitttiefen zwischen den Ebenen festlegen (Übung1)

Z.B wenn die unterste Ebene nicht der Boden, sondern ein Zusatz sein soll, um das Werkstück spannen zu können

Reihenfolge der Taschen festlegen mit  
Control Geometry – Points – Cut Region Start Point – Edit – Cursor- Taschen der  
Reihenfolge nach anwählen  
Und schliesslich bei  
Cutting - Connections- auf Follow Start Point umschalten

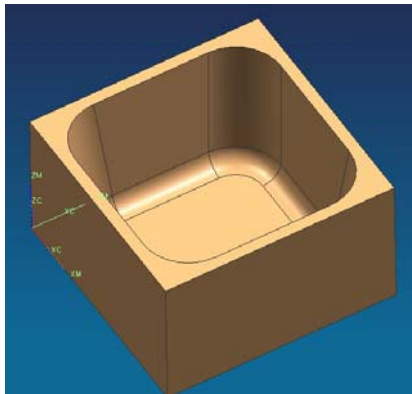
## 2. Übung analog

Tipps:

1. Cavity Mill der richtigen Flächen (Cut Area) Schruppen! D.h. es bleiben auf den Seiten, sowie auf der Bodenfläche 1mm Aufmass stehen
2. Mit ZLevelProfile die Wände schlichten. Achtung: Zusatz auf dem Boden einstellen!!!  
Cutting – Stock – Use Floor Same As Side Abwählen und Part Floor Stock auf 1mm einstellen!!
3. Bodenflächen fräsen (Planar Mill Area), auf schlichten umschalten

→ Reihenfolge der Tasche sinnvoll einstellen

## Übung 3



Generell:

3 Werkzeuge

Schaftfräser D30 (für Anzug Schruppen, Tiefe 5mm)

Schaftfräser D12 (für Bodenfläche)

Kugelfräser D16, R8 (für Anzug Vorschlichten Tiefe 2mm und Schlichten 0.5mm Tiefe)

Level tiefe muss richtig sein: schruppen 1mm Aufmass muss definiert werten

1. Treppen Schaftfräser D30

*Cavity Mill*

Zustellung 5mm

2. Bodenfläche normal mit Planar Mill

3. Kugelfräser

*ZLevel Profile*

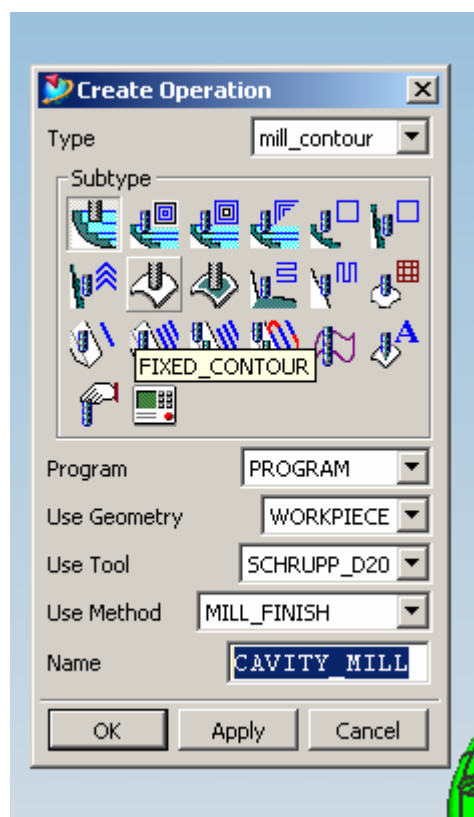
Zustellung 2mm  
Methode Schruppen

4. Kugelfräser  
Zustellung 0.5mm  
Methode Schlichten  
ACHTUNG: UG stürzt ab!

Tipp: Oberflächenrauheit Ra kann unter Scallop eingestellt werden! Macht aber nur bei einem Kugelfräser Sinn, sonst entsteht ein Reifenprofil.

Flächen Kanten

mill contour



20 Schruppfräser

16 Kugelfräser (R8)

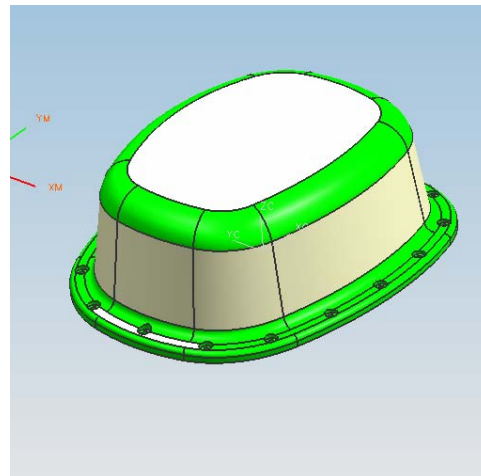
Cavity mill  
Schnittebenen definieren 1mal, oben bis unten

Deckelfläche  
Fixed contour (oder contour area → area milling ist bereits eingestellt)  
Drive Method area milling Stepover Scallop Semifinish 0.5mm  
OK Methode Schruppen einstellen

Geometrie gut **aufteilen**:  
 flacher Deckel Fläche FIXED COUNTOUR

steile Seitenfläche CAVITY MILL

flache Bodenfläche FIXED COUNTOUR



Seitefläche  
 CAVITY MILL

cut area nur Seitenfläche, profile, cut level Top oben und unten, Global depth per Level 2mm

Bodenabsatz:

## Sprache Einstellen

**lasst die Sprache wenn möglich auf Englisch eingestellt!!! Hr. Hedinger erklärt die Aufgaben meistens an einem PC, welcher auch auf Englisch eingestellt ist.**

