

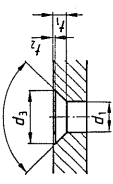
: für Senkschrauben mit Schlitz nach ÖNORM ISO 2009 und mit Kreuzschlitz nach DIN 965, Linsensenkschrauben mit Schlitz nach ÖNORM ISO 2010 und mit Kreuzschlitz nach DIN 966. (Weitere Schrauben siehe ÖNORM-Blatt.)

: für Senkschrauben mit Innensechskant nach DIN 7991

: für Senk- und Linsensenkschrauben nach ÖNORM M 5362, 5359, 5361, 5358

Ausführung mittel (m)

Ausführung fein (f)



Bezeichnung einer Senkung Form A, Ausführung mittel, für Gewindedurchmesser 4 mm:

Senkung ÖNORM M 1807-A m 4

Bezeichnung einer Senkung Form B, Ausführung fein, für Gewindedurchmesser 4 mm:

Senkung ÖNORM M 1807-B f 4

in mm	Form A							Form B								
	3	3.5	4	5	6	8	10	4	5	6	8	10	12	14	16	
Gewindemessung	d ₁ H13	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	4,5	5,5	6,6	9	11	14	16	18
	d ₂ H13	6,5	7,6	8,6	10,4	12,4	16,4	20,4	9	11	13	17,2	21,5	26	29	32
	t ₁	1,6	1,9	2,1	2,5	2,9	3,7	4,7	2,3	2,8	3,2	4,1	5,3	6	6,5	7
	d ₁ H12	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17
Gewindemessung	d ₃ H12	6	7	8	10	11,5	15	19	8,3	10,4	12,4	16,5	20,5	25	28	31
	t ₁	1,7	2	2,2	2,6	3	4	5	2,4	2,9	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5
	t ₂	0,25	0,3	0,3	0,2	0,45	0,7	0,7	0,3			0,4				0,5

angslöch mittel nach ÖNORM ISO 273

angslöch fein nach ÖNORM ISO 273

ungen für Zylinderschrauben

ÖNORM M 1807, DIN 74

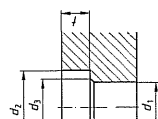
1: für Zylinderschrauben mit Schlitz nach ÖNORM M 5119, Zylinder-Schneidschrauben mit Schlitz Form B nach ÖNORM M 5365, Zylinderschrauben mit Innensechskant und niederen Kopf nach DIN 7984.

: für Zylinderschrauben mit Innensechskant, niederen Kopf und Schlüsselführung, nach DIN 6912.

: für Zylinderschrauben mit Innensechskant nach ÖNORM ISO 4762.

Bezeichnung einer Senkung Form H mit Durchgangslöch mittel, für Gewindedurchmesser 10 mm

Senkung ÖNORM M 1807-H m 10



in mm	Senkung ÖNORM M 1807-H m 10														
	3	3.5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
H13	3.4	3.9	4.5	5.5	6.6	9	11	13.5	15.5	17.5	20	22	24	26	28
H12	3.2	3.7	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	13	15	17	19	21	23	25	27
H13	6	6.5	8	10	11	15	18	20	24	26	30	33	36	40	44
Form H	2.4	2.9	3.2	4	4.7	6	7	8	9	10.5	11.5	12.5	13.5	14.5	15.5
Form J	—	—	3.4	4.2	4.8	6	7.5	8.5	9.5	11.5	12.5	13.5	14.5	15.5	16.5
Form K	3.4	—	4.6	5.7	6.8	9	11	13	15	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	27.5

Scheiben oder Sicherungsringe	Zylinderschrauben nach ÖNORM M 5119, DIN 7984 Zylinder-Schneidschrauben nach ÖNORM M 5365 Form B Zylinderschrauben nach DIN 7984	Zylinder-schrauben nach ÖNORM ISO 4762 DIN 912
Federling nach DIN 127, DIN 128, DIN 6905 Federscheibe nach DIN 137 Form A Scheibe nach DIN 433 Zahnscheibe nach DIN 6797, DIN 6906 Fahrscheibe nach DIN 6798, DIN 6907	Form H1	Form K1
Scheibe nach DIN 125, DIN 6902 Form A Federscheibe nach DIN 137 Form B DIN 6904	Form H2	Form K2
Federling nach DIN 7980	Form H3	Form K3

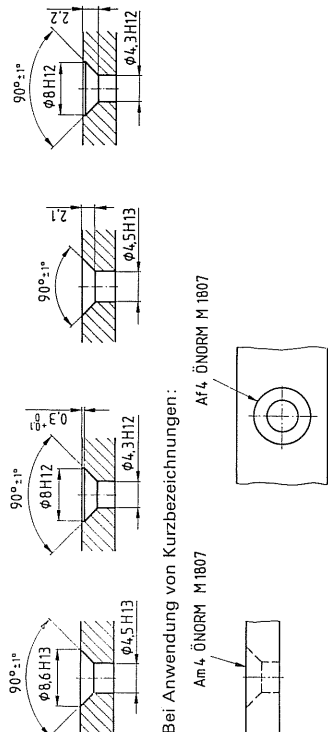
Bezeichnung einer Senkung Form H1 mit Durchgangslöch mittel, für Gewindedurchmesser 10 mm:
Senkung ÖNORM M 1807-H1 m 10

Für Gewindedurchmesser	3	3.5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
	3.4	3.9	4.5	5.5	6.6	9	11	13.5	15.5	17.5	20	22	24
d ₁	3.2	3.7	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	13	15	17	19	21	23
d ₂ für H13	7	8	9	11	13	18	20	24	26	30	33	36	40
d ₃ für H13	9	10	13	13	20	24	26	30	33	36	40	43	46
t	6	6.5	8	10	11	15	18	20	24	26	30	33	36
t	3.3	3.8	4.5	5.5	6.5	8	9.5	11	12.5	14	15	16.5	17.5
t	—	—	4.5	5.5	6.5	8	9.5	11	12.5	15	16	17.5	18.5
t	4.3	—	5.5	7	8.5	11	13.5	16	18.5	21	23	25.5	27.5

Eintragsbeispiele für Zeichnungen:

Bei Angabe des Senkdurchmessers

Bei Angabe der Senktiefe

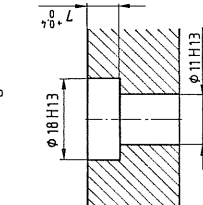


Bei Anwendung von Kurzbezeichnungen:

Am 4 ÖNORM M 1807



Bei vollständiger Maßeintragung



Bei Anwendung von Kurzbezeichnungen

