

## Fakten zu einer Beispiel-Maschinenstation

AssemblyXpert:

1 von 614 Dokumenten in dieser Baugruppe wurden nicht auf die letzte Version von SolidWorks aktualisiert (dies wirkt sich auf die Leistung beim Öffnen der Dateien aus, bis sie konvertiert werden).

Die Gesamtanzahl der vollständig dargestellten Komponenten in dieser Baugruppe ist 1607. Die Schwelle große Baugruppe liegt bei 300 Komponenten. Modus Große Baugruppe ist aktiviert.

346 Verknüpfungen werden evaluiert, wenn diese Baugruppe neu aufgebaut wird.

<b>Gesamtanzahl von Komponenten</b>	1812
Teile:	1614
Eindeutige Teildokumente:	570
Einzel vorkommende Teile:	483
Unterbaugruppen:	198
Einzel vorkommende Unterbaugruppen:	143
Eindeutige Unterbaugruppendokumente:	130
Maximaltiefe:	6
Anzahl der obersten Komponenten:	71
Vollständig dargestellte Komponenten:	609
Vollständig dargestellte Dokumente:	289
Komponenten in reduzierter Darstellung:	205
Unterdrückte Komponenten:	998
Anzahl der obersten Verknüpfungen:	233
Anzahl der Körper:	766

Von den 71 obersten Komponenten sind 5 Stück virtuelle Teile und 1 eine virtuelle Baugruppe.

Diese Werte hat der Support ermittelt:

„Standard“ ohne MaxxDB laden = 2:45 Minuten

„vollständig“ ohne MaxxDB laden = 3:20 Minuten (schlechtester Wert), 1:45 Minuten (bester Wert)

reduziert laden „Standard“ ohne MaxxDB = 1:20 Minuten

reduziert laden „vollständig“ ohne MaxxDB = 1:06 Minuten (bester Wert)

speichern „Standard“ ohne MaxxDB = 1:00 Minuten

Diese Werte konnten wir vorort mit MaxxDB ermitteln:

„Standard“ mit MaxxDB laden = 1:22 Minuten

Von „Standard“ auf „Vollständig“ umstellen = 1:39 Minuten

„Vollständig“ mit MaxxDB laden 2:10 Minuten

Von „Vollständig“ auf „Standard“ umstellen = 0:46 Minuten

Man muß bedenken, dass 10-20 Stationen in Summe das Maschinenlayout ergeben und sich dann die Zeiten entsprechend erhöhen.

### Fakten zu einer Walze

SLDPRT 73.748KB

Feature-Statistik:

Features 594, Volumenkörper 5, Oberflächen 0

Gesamtdauer des Neuaufbaus in Sekunden: 120.61

Modell laden (Konf. Standard): 0:47 Minuten

Feature Kreismuster bearbeiten: 0:08 Minuten

Feature Kreismuster schließen: 2:21 Minuten

SLDDRW 52.930KB

Von Modell aus DRW öffnen: 21:21 Minuten

Ablauf:

7:36 Uhr – Start DRW öffnen, unten rechts am Bildschirmrand: Neuaufbau des Features X von 577

7:49 Uhr – unten rechts am Bildschirmrand: Grafik wird erstellt (immernoch Anzeige des Modells)

8:01 Uhr – unten rechts am Bildschirmrand: Bearbeiten Blatt 1 (also Aufbau der DRW auf Bildschirm)

8:03 Uhr – fertig

In der DRW sind enthalten: 5 Ansichten, 23 Schnittansichten, 5 Detailansichten und 1 Bruch-Ansicht

Das Ändern des Blattmaßstabs wurde abends angeklickt und der Rechner über Nacht laufen gelassen. Morgens (gegen 06:30 Uhr) war die Operation immer noch nicht abgeschlossen und wurde abgebrochen.

Zeichnungsstatistik	
Gesamtanzahl der Zeichenblätter:	1
Gesamtanzahl der Zeichenansichten:	35
Schnittansichten:	24
Ausbruchsansichten:	1
Detailansichten:	5
Bildausschnitte:	0
Bruchkantenansichten:	1
Alternativpositions-Ansichten:	0
Ansichten in hoher Qualität:	35
Ansichten in Entwurfsqualität:	0
Verdeckte Ansichten:	0
Beschriftungen:	
77 Bezugshinweise	0 Schweißnähte
463 Bemaßungen	1882 Gewinde
2 Bezüge	0 Bezugsstellen
0 Fixpunktsymbol	2 Tabellen
0 Schweißnahtsymbole	117 Mittelkreuze
0 Blöcke	631 Mittellinien
6 Form- und Lagetoleranzen	20 Symbole
	Oberflächenbeschaffenheit
Anmerkung: Zu "Bezugshinweisen" zählen Bezugshinweise, Stücklistensymbole und geschichtete Stücklistensymbole	