

[« zurück zu den Ergebnissen für "neuling5 cad.de pausieren"](#)

Unten finden Sie eine Cache-Version von <http://ww3.cad.de/foren/ubb/Forum262/HTML/000879.shtml>. Dies ist ein Schnappschuss der Seite, der gemacht wurde als die Suchmaschinen-Software das Web durchsucht hat. Wir haben folgende Wörter hervorgehoben: **neuling5 cad .de pausieren**
 Die Web-Seite selbst kann sich verändert haben. Überprüfen Sie hier die [aktuelle Seite](#) (ohne Hervorhebungen).

Yahoo! steht mit den Autoren dieser Seite in keinerlei Verbindung und ist für ihren Inhalt nicht verantwortlich.



Anzeige:

Jetzt runterladen
und
kostenlos nutzen



[CAD.de Login](#) | [Logout](#) | [Profil](#) | [Profil bearbeiten](#) | [Registrieren](#) | [Voreinstellungen](#) | [Hilfe](#) | [Suchen](#)

[UBBFriend: Senden Sie diese Seite per eMail an einen Freund!](#)



[nächster neuer Beitrag](#) | [nächster älterer Beitrag](#)

Autor

Thema: Werker sollen pausieren (67 mal gelesen)

Anzeige:

Ads by Google

neuling5
Mitglied

erstellt am: 26. Mrz. 2008 14:47 Unities abgeben: **1 2 3 4**
5 6 7 8 9 10

Beiträge: 9
Registriert: 17.03.2008

eM-Plant 7.0.2 mit
MegaBugs

Hallo!
Kann mir einer von euch sagen, wie ich einen einzelnen Werker pausieren lassen kann?
In der Registerkarte das Werkers gibt es zwar den Haken "pausiert" aber über eine Methode kann ich den einzelnen Werker nicht über pausieren ansprechen. Es gibt als einzige Möglichkeit nur PausierenSt, was mir leider bei meinem Problem nicht weiter hilft.
Hat einer eine Idee? Es ist nämlich leider nicht möglich, dass ich bei jedem einzelnen Werker den Haken manuell auf pausieren setze!
Danke!

[Eine Antwort auf diesen Beitrag verfassen \(mit Zitat/Zitat des Beitrags\) IP](#)

Simulator
Mitglied
Dipl.-Ing.
★★★★

erstellt am: 26. Mrz. 2008 15:18 Unities abgeben: **1 2 3 4**
5 6 7 8 9 10

Beiträge: 1397
Registriert: 14.09.2003

Eingesetzte tools:
Kopf.

alles schon da gewesen

s. <http://ww3.cad.de/foren/ubb/Forum262/HTML/000859.shtml#000000>

und noch gar nicht so lange her !

[Eine Antwort auf diesen Beitrag verfassen \(mit Zitat/Zitat des Beitrags\) IP](#)

neuling5
Mitglied

erstellt am: 26. Mrz. 2008 15:23 Unities abgeben: **1 2 3 4**
5 6 7 8 9 10

Beiträge: 9
Registriert: 17.03.2008

eM-Plant 7.0.2 mit
MegaBugs

Hab ich bereits gelesen! Danke!
Aber dieses exp. hilft mir leider nicht weiter!
Ich habe und will keine Exporter sondern 3 verschiedene Werker und einen Werkerpool!
Diese Werker sollen unterschiedlichen Schichten zugeordnet werden und nur zu den ihnen zugehörigen Schichtzeiten arbeiten. Dazu benötige ich den pausieren-Befehl!

[Eine Antwort auf diesen Beitrag verfassen \(mit Zitat/Zitat des Beitrags\) IP](#)

Simulator
Mitglied
Dipl.-Ing.

erstellt am: 26. Mrz. 2008 15:38 Unities abgeben: **1 2 3 4**
5 6 7 8 9 10

Anzeige:

[Devisen Handel - CAD](#)

150+ Devisenpaare
handelbar mit dem
preisgekrönten
Saxo Trader!
www.saxobank.com

[Navisworks by DeskWare](#)

Navigation -
Kollisionskontrolle
für MicroStation,
AutoCAD u.v.m.
www.deskware.de

[VOX 3D Planer](#)

Wohnen nach
Wunsch. Wohnung
und Garten einfach
umgestalten:
24,99€.
www.softwareload.de/VOX

[CAD CAM Software](#)

Full nesting, tool
path simulation, kerf
compensation, 3D,
HVAC, & more
www.torchmate.com

★★★★★



PM GBuch

Beiträge: 1397
Registriert: 14.09.2003

Eingesetzte tools:
Kopf.

Werker = verfeinerter Exporter.

Deshalb gilt ".exp." für Exporter und Werker.

So gehts:

obj:=.ressourcen.werker:1;
obj.exp.pausieren;

Apropos

Warum ordnest Du die unterschiedlichen Schichtmodelle nicht den 3
Werkern in der Erzeugungstabelle zu ?

Der Simulator

W<I>SL, Bruxelles

[Diese Nachricht wurde von Simulator am 26. Mrz. 2008 editiert.]

[Eine Antwort auf diesen Beitrag verfassen \(mit Zitat/Zitat des Beitrags\) IP](#)

neuling5
Mitglied



erstellt am: 26. Mrz. 2008 16:05 Unities abgeben: **1 2 3 4**
5 6 7 8 9 10



PM GBuch

Beiträge: 9
Registriert: 17.03.2008

eM-Plant 7.0.2 mit
MegaBugs

Danke für die Erklärung!

Ich hatte das mit den Exportern & Werkern so schon kapiert, wusste nur
nicht, dass ich dieses exp. auch für die Werker anwenden kann!
Ich habe es nun ausprobiert und es funktioniert noch nicht 100%ig aber
das liegt wohl an meinem immer komplexer werdenden System.

Deswegen eine weitere Frage:

Gibt es eigentlich irgendwelche allgemeingültigen Regeln/Aussagen
bzgl. sich gegenseitig einschränkenden Methoden bzw Abläufen
innerhalb von Methoden?

Bzw. weiß einer von euch, ob es durch das Durchlaufen von Methoden
zu Auftragsverspätungen von genau einem Tag kommen kann?
Hatte einer von euch schon einmal so ein ähnliches Problem?

Grüße

[Eine Antwort auf diesen Beitrag verfassen \(mit Zitat/Zitat des Beitrags\) IP](#)

Simulator
Mitglied
Dipl.-Ing.
★★★★★



erstellt am: 26. Mrz. 2008 17:35 Unities abgeben: **1 2 3 4**
5 6 7 8 9 10



PM GBuch

Beiträge: 1397
Registriert: 14.09.2003

Eingesetzte tools:
Kopf.

Zitat:

Bzw. weiß einer von euch, ob es durch das Durchlaufen
von Methoden zu Auftragsverspätungen von genau einem
Tag kommen kann?

Sorry, das kann Dir eigentlich nur Dein eigenes Simulationsmodell
sagen.

Woher soll denn irgend jemand wissen, was Du in Deine Methoden
hineinprogrammiert hast ?

Der Simulator

W<I>SL, Bruxelles

[Diese Nachricht wurde von Simulator am 26. Mrz. 2008 editiert.]

[Eine Antwort auf diesen Beitrag verfassen \(mit Zitat/Zitat des Beitrags\) IP](#)



[nächster neuerer Beitrag](#) | [nächster älterer Beitrag](#)





[Diesen Beitrag mit Lesezeichen versehen ...](#) | [Nach anderen Beiträgen suchen](#) | [Zusammenfassung auf CAD42.de](#) | [CAD.de-Newsletter](#)

Administrative Optionen: [Beitrag schliessen](#) | [Archivieren/Bewegen](#) | [Beitrag melden!](#)

Fragen und Anregungen: [Kritik-Forum](#) | Neues aus der Community: [Community-Forum](#)

(c)2008 CAD.de