

### 3.4 Neigung, Anzug (ISO 2538)

Neigungen für den allgemeinen Gebrauch in der Mechanik sind in der Tabelle 115/1 aufgeführt.

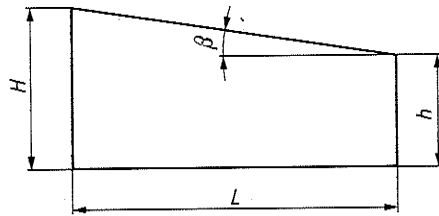


Fig. 114/1

#### 3.4.1 Definitionen

– **Neigungswinkel  $\beta$** : Winkel, unter dem sich die zwei Flächen eines Prismas oder einer prismatischen (keilförmigen) Partie eines Werkstückes schneiden.

– **Neigung  $S$** : Verhältnis zwischen der Differenz der Höhen  $H$  und  $h$  in zwei Querschnitten des prismatischen Körpers und dem Abstand  $L$  zwischen diesen Querschnitten gemäß folgender Beziehung:

Neigung  $S$  als Verhältniszahl:  $S = \frac{H-h}{L} = \tan \beta$

Neigung  $S$  in %:  $S = \frac{H-h}{L} \cdot 100$

Beispiel:

Die Bezeichnung  $S = 1:20$  bedeutet, daß für einen Abstand  $L = 20$  mm zwischen den Querschnitten mit den Höhen  $H$  und  $h$  die Höhendifferenz  $H - h = 1$  mm beträgt.

$S$  entstammt der englischen Sprache und bedeutet «slope».

#### 3.4.2 Darstellung und Vermaßung

##### 3.4.2.1 Symbol der Neigung

Dieses Symbol wird entsprechend der Lage der geneigten Fläche angeordnet.

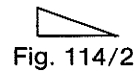


Fig. 114/2

##### 3.4.2.2 Prinzipielle Vermaßungsbeispiele

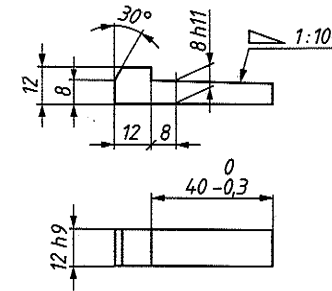


Fig. 115/1

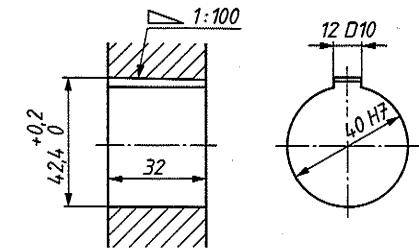


Fig. 115/2

Tabelle 115/1 Neigungen und Anwendungsbeispiele

Neigung $S$		Neigungswinkel $\beta$	Anwendungsbeispiele
Verhältnis	%		
1:1	100 %	45°	Anfasungen
1:1,732 051	57,74%	30°	Spanneisen
1:2,747 477	36,4 %	20°	Zahnstangen (Eingriffswinkel)
1:3,732 051	26,8 %	15°	Federkeile Form D
1:5,671 282	17,63%	10°	Spannriegel für Vorrichtungen
1:7,142 857	14 %	7° 58' 16"	Warmgewalzte Doppel-T-Träger
<b>1:10</b>	10 %	5° 42' 38"	Amboßhorn, Amboßschroter
1:12,5	8 %	4° 34' 29"	Warmgewalzter U-Stahl
1:11,430 052	8,75%	5°	Steilflankenschweißnaht (Vorbereitung)
<b>1:20</b>	5 %	2° 51' 45"	Warmgewalzter U-Stahl
1:28,636 253	3,5 %	2°	Einstichdrehstahl (Freiwinkel)
<b>1:50</b>	2 %	1° 8' 45"	Warmgewalzte T-Träger
1:57,289 962	1,75%	1°	Einstichdrehstahl (Freiwinkel)
<b>1:100</b>	1 %	34' 23"	Keile mit Anzug

Fettgedruckte Werte = einzutragende Nennwerte.