

HBB Engineering GmbH Salzstraße 9 D-83454 Anger

Telefon +49-8656-98488-0 Telefax +49-8656-98488-88 info@HBB-Engineering.de www.HBB-Engineering.de

Datum: 12.03.2008 [Ausdruecke\_Bedingungen\_NX4.doc]

# Ausdrücke/Bedingungen

Ausdrücke haben ihre eigene Grammatik, die sich grundsätzlich ähnlich verhält, wie die der Programmiersprache C.

Folgende Themen werden hier erläutert:

Variablennamen

Stand: UNIGRAPHICS NX4

- Operatoren
- > Hierarchien von Operatoren
- > interne Funktionen

#### 1. Variablennamen

Variablennamen sind alphanumerische Zeichenketten, die allerdings mit einem Buchstaben beginnen müssen. Innerhalb des Namens ist der Unterstrich ( \_ ) erlaubt.

Achtung! Bei der Arbeit mit Ausdrücken sind alle Namen und Bezeichnungen "case sensitive", d.h. die Groß- / Kleinschreibung ist relevant.

Jeder Variablenname muss zuerst als Bedingungsname auftauchen, bevor er in anderen Bedingungen verwendet werden kann. Er muss also erst mit einem Wert belegt worden sein.

Die anwenderdefinierten Ausdrücke erscheinen nun auch im Teile- Navigator unter: *Anwenderausdrücke* 

## 2. Operatoren

Es gibt unterschiedliche Typen von Operatoren, die in Bedingungen oder Ausdrücken verwendet werden können.

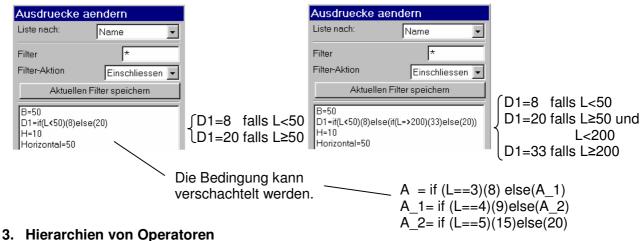
Im Folgenden die arithmetischen Operatoren:

+	Addition
-	Subtraktion
*	Multiplikation
/	Division
%	Modulo
٨	Potenz
=	Zuweisung

Im Folgenden die Vergleichs- und logischen Operatoren:

>	Größer
<	Kleiner
>=	Größer gleich
<=	Kleiner gleich
==	Gleich
!=	Ungleich
!	Nicht
&&	Logisch UND
Ш	Logisch ODER

Es können auch Ausdrücke mit Bedingungen (if/else) erzeugt werden.



Sofern nicht geklammert wird, unterliegen die Operatoren Prioritäten und einer Abarbeitungsreihenfolge. Die folgende Tabelle zeigt diese. Die oberen Zeilen haben höhere Priorität als die unteren.

Operator	Abarbeitungsreihenfolge
^	von Rechts nach Links
- (negatives Vorzeichen)!	von Rechts nach Links
* / %	von Links nach Rechts
> < >= <=	von Links nach Rechts
== !=	von Links nach Rechts
&&	von Links nach Rechts
	von Links nach Rechts
=	von Rechts nach Links

Operatoren in der gleichen Zeile haben gleiche Priorität; dann gilt die Abarbeitungsreihenfolge. So ergibt z.B. X = 90 - 10 + 30 für X den Wert 110. X = 90 - (10 + 30) ergäbe den Wert von 50 für X.

### 4. interne Funktionen

In Bedingungen können weiter alle Funktionen, die in UNIGRAPHICS zur Verfügung stehen, benutzt werden. Hier ist eine Liste dieser "eingebauten" Funktionen:

Name	Beschreibung
abs	Absolutwert, $abs(x) =  x $
acos	Arcus Cosinus, $acos(x) = arc cos(x)$ (Ergebnis im Bogenmaß)
asin	Arcus Sinus, $asin(x) = arc sin(x)$ (Ergebnis im Bogenmaß)
atan	Arcus Tangens, $atan(x) = arc tan(x)$ (Ergebnis im Bogenmaß)
atan2	Arcus Tangens, atan2(x,y) = arc tan(x/y) (Ergebnis im Bogenmaß)
ceil	Aufrunden, ceil(x) = kleinster Ganzzahlwert größer/gleich x
cos	Cosinus, $cos(x) = cos(x)$ (x in Grad)
cosh	Hyperbolischer Cosinus, $cosh(x) = cosh(x)$
deg	Konvertierung nach Grad, deg(x) konvertiert Bogenmaß nach Grad
exp	Potenzierung, $exp(x) = e^x$
fact	Fakultät, fact(x) = $x!$
floor	Abrunden, floor(x) = größter Ganzzahlwert kleiner/gleich x
hypot	Hypotenuse, hypot(x,y) = $\sqrt{x^2 + y^2}$
log	Natürlicher Logarithmus, $log(x) = ln(x) = log_e(x)$
log10	Logarithmus, $log10(x) = log_{10}(x)$
rad	Konvertierung nach Bogenmaß, rad(x) konvertiert Grad nach Bogenmaß
sin	Sinus, $sin(x) = sin(x)$ (x in Grad)
sinh	Hyperbolischer Sinus, $sinh(x) = sinh(x)$
sqrt	Quadratwurzel, $sqrt(x) = \sqrt{x}$
tan	Tangens, $tan(x) = tan(x)$ (x in Grad)
tanh	Hyperbolischer Tangens, $tanh(x) = tanh(h)$
tmc	Abschneiden auf ganzzahligen Wert, tmc (x) entfernt jeden Bruchteil (alle Stellen
	rechts vom Komma) von der Zahl x
pi()	Die Funktion pi akzeptiert keine Argumente und liefert immer den Wert pi

Zusätzlich sind folgende interne Funktionen verfügbar, um Maßeinheiten zu konvertieren:

Name	Beschreibung
cm	cm(x) konvertiert x von Zentimetern in die Standardeinheit des Parts
ft	ft(x) konvertiert x von Fuß in die Standardeinheit des Parts
grd	grd(x) konvertiert x von Gradient in Grad
in	in(x) konvertiert x von Zoll in die Standardeinheit des Parts
km	km(x) konvertiert x von Kilometern in die Standardeinheit des Parts
mc	mc(x) konvertiert x von Mikrometern in die Standardeinheit des Parts
min	min(x) konvertiert x von Minuten in Grad
ml	ml(x) konvertiert x von Tausendstelzoll in die Standardeinheit des Parts
mm	mm(x) konvertiert x von Millimetern in die Standardeinheit des Parts
mtr	mtr(x) konvertiert x von Metern in die Standardeinheit des Parts
sec	sec(x) konvertiert x von Sekunden in Grad
yd	yd(x) konvertiert x von Yards in die Standardeinheit des Parts