

D BILZ Aufbohrmesser

Aufbohrmesser L, HSSE,
gerade/schräg, dreischneidig

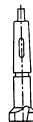
Führungszapfen L
Pilot



Seite
Page

63

Halter LH
Holder



64

GB BILZ Re-bore tool

Re-bore tool L, HSSE,
straight/angled, three-fluted

Einsatzbereich:

- Aufbohren von gebohrten, geschmiedeten oder gegossenen Bohrungen
- auf allen Maschinen mit ausreichendem Drehmoment
- schräge Ausführungen vorwiegend für vorgebohrte Durchgangsbohrungen
- gerade Ausführungen vorwiegend für geschmiedete und gegossene Sacklochbohrungen
- HSSE- und schräge HM-Ausführungen vorwiegend für langspannende Werkstoffe
- gerade HM-Ausführung für kurzspannende Werkstoffe

Field of application:

- Re-boring of drilled, forged or cast bores
- On all machines with sufficient torque
- Slanted design mainly for pre-drilled through-bores
- Straight design mainly for forged and cast blind hole bores
- HSSE and slanted carbide-designs mainly for long-chipping materials
- Straight carbide-designs for short-chipping materials

Vorteile, die überzeugen:

- hohe Zerspanungsleistung
- große Schnittbreiten
- geeignet für labile Maschinen
- großer Nachschleifbereich
- gute Spanabfuhr
- dreischneidig, auch für unterbrochene Schnitte
- steife Verbindung mit Halter durch Kranzbefestigung
- HSSE-Werkzeuge können auch bei geringer Antriebsleistung mit niedriger Schnittgeschwindigkeit eingesetzt werden

Advantages that convince:

- High stock removal rates
- Large cutting widths
- Suitable for light machines
- Maximum regrind capacity
- Best chip removal
- 3-fluted, also for interrupted cuts
- Stiff connection with holder using crown locking
- HSSE-tools can also be used at lower drive power with lower cutting speeds

Besondere Hinweise:

Die Bilz-Kranzbefestigung ist eine formschlüssige Verbindung zwischen Schneidwerkzeug und Halter. Sie überträgt große Drehmomente bei kleinen Baumaßen. Als Baukastensystem ermöglicht sie zahlreiche Kombinationen.

Special points:

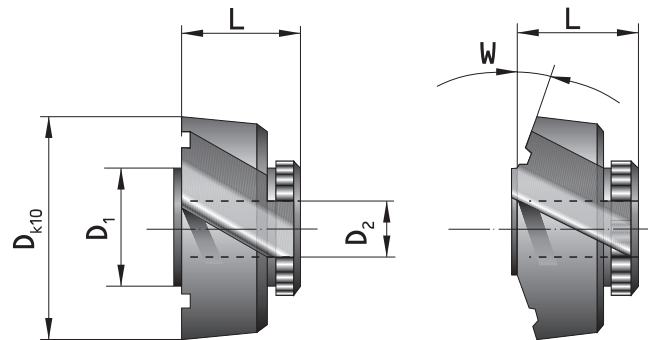
The Bilz- crown locking is a positive-locking connection between the cutting tool and holder. It transmits high torque, yet is designed small. Many combinations are possible due to the modular system.

Schnittdaten-Empfehlung / Cutting data recommendation:

Schnittgeschwindigkeit / Cutting Speed V_c (m/min)

Vorschub / infeed f (mm/U) / (mm/rev)

Senk-Ø Counterb.Ø mm		niedrig leg. Stahl z.B. CK 45 low alloy steel	hochleg. Stahl z.B. 42 CrMo4V high alloy steel	rostfr. Stahl z.B. X15Cr13 stainless steel	Grauguß z.B. GG 26, GGG50 cast iron	Aluminium z.B. G-AlSi12 aluminium
HSS-E	V_c	14 - 22	14 - 22	8 - 12		40 - 90
30,0 - 34,0	f	0,2 - 0,3	0,2 - 0,3	0,2 - 0,3		0,2 - 0,3
35,0 - 50,0	f	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5		0,3 - 0,5
51,0 - 75,0	f	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7	0,4 - 0,7		0,4 - 0,7
76,0 - 125,0	f	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8	0,5 - 0,8		0,5 - 0,8
126,0 - 220,0	f	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0		0,7 - 1,0



D = 30 - 95

D	D ₁	D ₂	L	W	Gr. Size	Bestell-Nr./Order-No.	
						HSSE gerade straight	HSSE schräg angled
30	15	7	16,5	15	1	L 03031	L 03032
31	15	7	16,5	15	1	L 03131	L 03132
32	15	7	16,5	15	1	L 03231	L 03232
33	15	7	16,5	15	1	L 03331	L 03332
34	15	7	16,5	15	1	L 03431	L 03432
35	19	8	17,5	15	2	L 03531	L 03532
36	19	8	17,5	15	2	L 03631	L 03632
37	19	8	17,5	15	2	L 03731	L 03732
38	19	8	17,5	15	2	L 03831	L 03832
39	19	8	17,5	15	2	L 03931	L 03932
40	19	8	17,5	15	2	L 04031	L 04032
41	22	10	22,5	15	3	L 04131	L 04132
42	22	10	22,5	15	3	L 04231	L 04232
43	22	10	22,5	15	3	L 04331	L 04332
44	22	10	22,5	15	3	L 04431	L 04432
45	22	10	22,5	15	3	L 04531	L 04532
46	22	10	22,5	15	3	L 04631	L 04632
47	22	10	22,5	15	3	L 04731	L 04732
48	22	10	22,5	15	3	L 04831	L 04832
49	22	10	22,5	15	3	L 04931	L 04932
50	22	10	22,5	15	3	L 05031	L 05032
51	26	12	24,5	15	4	L 05131	L 05132
52	26	12	24,5	15	4	L 05231	L 05232
53	26	12	24,5	15	4	L 05331	L 05332
54	26	12	24,5	15	4	L 05431	L 05432
55	26	12	24,5	15	4	L 05531	L 05532
56	26	12	24,5	15	4	L 05631	L 05632
57	26	12	24,5	15	4	L 05731	L 05732
58	26	12	24,5	15	4	L 05831	L 05832
59	26	12	24,5	15	4	L 05931	L 05932
60	26	12	24,5	15	4	L 06031	L 06032
61	26	12	24,5	15	4	L 06131	L 06132
62	26	12	24,5	15	4	L 06231	L 06232

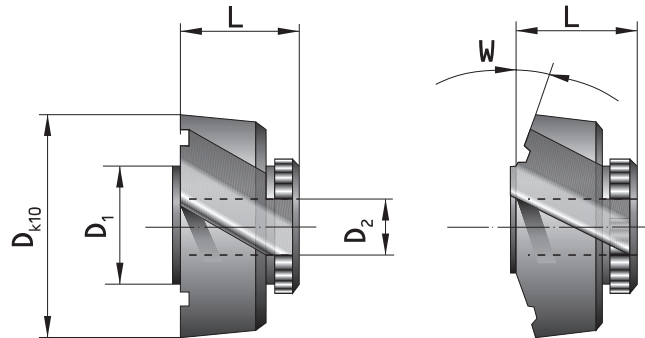
D	D ₁	D ₂	L	W	Gr. Size	Bestell-Nr./Order-No.	
						HSSE gerade straight	HSSE schräg angled
63	30	14	27,5	15	5	L 06331	L 06332
64	30	14	27,5	15	5	L 06431	L 06432
65	30	14	27,5	15	5	L 06531	L 06532
66	30	14	27,5	15	5	L 06631	L 06632
67	30	14	27,5	15	5	L 06731	L 06732
68	30	14	27,5	15	5	L 06831	L 06832
69	30	14	27,5	15	5	L 06931	L 06932
70	30	14	27,5	15	5	L 07031	L 07032
71	30	14	27,5	15	5	L 07131	L 07132
72	30	14	27,5	15	5	L 07231	L 07232
73	30	14	27,5	15	5	L 07331	L 07332
74	30	14	27,5	15	5	L 07431	L 07432
75	30	14	27,5	15	5	L 07531	L 07532
76	36	16	30,5	15	6	L 07631	L 07632
77	36	16	30,5	15	6	L 07731	L 07732
78	36	16	30,5	15	6	L 07831	L 07832
79	36	16	30,5	15	6	L 07931	L 07932
80	36	16	30,5	15	6	L 08031	L 08032
81	36	16	30,5	15	6	L 08131	L 08132
82	36	16	30,5	15	6	L 08231	L 08232
83	36	16	30,5	15	6	L 08331	L 08332
84	36	16	30,5	15	6	L 08431	L 08432
85	36	16	30,5	15	6	L 08531	L 08532
86	36	16	30,5	15	6	L 08631	L 08632
87	36	16	30,5	15	6	L 08731	L 08732
88	36	16	30,5	15	6	L 08831	L 08832
89	36	16	30,5	15	6	L 08931	L 08932
90	36	16	30,5	15	6	L 09031	L 09032
91	36	16	30,5	15	6	L 09131	L 09132
92	36	16	30,5	15	6	L 09231	L 09232
93	36	16	30,5	15	6	L 09331	L 09332
94	36	16	30,5	15	6	L 09431	L 09432
95	36	16	30,5	15	6	L 09531	L 09532

Bei Zwischenabmessungen Bestell-Nr. des nächstgrößeren Werkzeuges und gewünschten Durchmesser angeben

For intermediate dimensions please itemise order no. of next bigger tool and requested diameter.

Fortsetzung / continued

D = 66 – 220



D	D ₁	D ₂	L	W	Gr. Size	Bestell-Nr./Order-No.	
						HSSE gerade straight	HSSE schräg angled
96	43	18	37,5	12	7	L 09631	L 09632
97	43	18	37,5	12	7	L 09731	L 09732
98	43	18	37,5	12	7	L 09831	L 09832
99	43	18	37,5	12	7	L 09931	L 09932
100	43	18	37,5	12	7	L 10031	L 10032
101	43	18	37,5	12	7	L 10131	L 10132
102	43	18	37,5	12	7	L 10231	L 10232
103	43	18	37,5	12	7	L 10331	L 10332
104	43	18	37,5	12	7	L 10431	L 10432
105	43	18	37,5	12	7	L 10531	L 10532
106	43	18	37,5	12	7	L 10631	L 10632
107	43	18	37,5	12	7	L 10731	L 10732
108	43	18	37,5	12	7	L 10831	L 10832
109	43	18	37,5	12	7	L 10931	L 10932
110	43	18	37,5	12	7	L 11031	L 11032
111	43	18	37,5	12	7	L 11131	L 11132
112	43	18	37,5	12	7	L 11231	L 11232

D	D ₁	D ₂	L	W	Gr. Size	Bestell-Nr./Order-No.	
						HSSE gerade straight	HSSE schräg angled
113	43	18	37,5	12	7	L 11331	L 11332
114	43	18	37,5	12	7	L 11431	L 11432
115	43	18	37,5	12	7	L 11531	L 11532
116	43	18	37,5	12	7	L 11631	L 11632
117	43	18	37,5	12	7	L 11731	L 11732
118	43	18	37,5	12	7	L 11831	L 11832
119	43	18	37,5	12	7	L 11931	L 11932
120	43	18	37,5	12	7	L 12031	L 12032
121	43	18	37,5	12	7	L 12131	L 12132
122	43	18	37,5	12	7	L 12231	L 12232
123	43	18	37,5	12	7	L 12331	L 12332
124	43	18	37,5	12	7	L 12431	L 12432
125	43	18	37,5	12	7	L 12531	L 12532
≤ 160	58	20	44,5	12	8	L (D)31	L (D)32
≤ 220	76	32	61,5	12	9	L (D)31	L (D)32

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar:
Other version available on request:

Aufbohrmesser L Re-bore tool L

3 Schneiden, HM, gerade 3 flutes, carbide, straight	L ??? (Ø) 35	Ø 30 - Ø 125
3 Schneiden, HM, schräg 3 flutes, carbide, angled	L ??? (Ø) 36	Ø 30 - Ø 125
2 Schneiden, HSSE, gerade 2 flutes, HSSE, straight	L ??? (Ø) 21	Ø 30 - Ø 125
2 Schneiden, HSSE, schräg 2 flutes, HSSE, angled	L ??? (Ø) 22	Ø 30 - Ø 125

Aufbohrmesser LW Re-bore tool LW

3 Schneiden, WSP, gerade 3 flutes, inserts, straight	LW ??? (Ø) 30	Ø 30 - Ø 125
3 Schneiden, WSP, schräg 3 flutes, inserts, angled	LW ??? (Ø) 31	Ø 30 - Ø 125

Kopfsenker LA Counterbore LA

3 Schneiden, HSS, gerade 3 flutes, HSS, straight	LA ??? (Ø) 1	Ø 41 - Ø 160
---	--------------	--------------