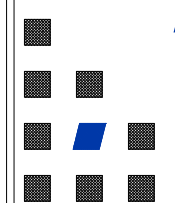


X-Fach Spritzgussform für Projektname
Einlegeteile
2 Unterteil
Formgröße: 246(296) x 496 x 453
Spritzmaschine: ---
Heißkanal: ---
Anspritung: ---
Düsenradius: R0 R15.5 R40
Zentrierring: DS:Ø125 AS:Ø125
Auswerferhub: 00mm
Auswerferbetätigung: mechanisch
Werkzeugtemperatur: 80°C 150°C
Kühlmedium: Wasser / Öl
Kühlanschlüsse: Stäubli RPL08 RMI09
Kühlkreise: DS:0x AS:0x
Thermofühler: AS:0x DS 0x
Lichtschanke: nein

-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
K00	Neuwerkzeug erstellen	COM-0815	W.Seel 22.08.2024
Index:	ausgeführte Arbeiten:	Auftrags-Nr.	gezeichnet Datum:

Form-Zeichnung-für-PDF-Bug **0000-000/02** **COM-0815.0**
Bezeichnung: Werkzeug-Nr.: COM-Nr.:



Formentchnik
Bayreuth
 Ritter-von-Eitzenberger-Strasse 14
 D-95448 Bayreuth-Germany
 Telefon: +49(0)921-1508304-0
 Mail: info@formentchnik-bayreuth.de
 Web: www.formenttechnik-bayreuth.de


PDF-Schattierungs-Bug

Blattname (Inhalt):
 Material: -
 Schwindung: -
 SGM: -

Toleranzen:
 0 = ±0,1
 0,0 = ±0,05
 0,00 = ±0,01
 0,000 = ±0,002

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

ISO E



A3

DIN:

1:2

Maßstab:

1

Blatt:
von: 1