

Dasselbe Gerät:
hier mit "Schweißbaugruppen erweitern"

Pos.-Nr.	Anzahl	Dokument-Nr.	Material	Masse (Element)
1*	2	130 6099		452,795 kg
1.1*	1	130 6001		122,305 kg
1.2*	4	UCF210	GG	2,299 kg
1.3*	16	9858VZ16	Stahl	0,039 kg
1.4*	16	79918.8VZ1650	Stahl	0,089 kg
1.5*	1	130 0390		166,963 kg
1.5.1*	1	130 0302		113,877 kg
1.5.2*	24	Federstempel	55Si7	2,110 kg
1.5.3*	48	9318.8VZ1040	Stahl	0,037 kg
1.5.4*	48	9858VZ10	Stahl	0,014 kg
1.6*	1	130 0391		152,277 kg
1.6.1*	1	130 0303		108,039 kg
1.6.2*	20	Federstempel	55Si7	2,110 kg
1.6.3*	40	9318.8VZ1040	Stahl	0,037 kg
1.6.4*	40	9858VZ10	Stahl	0,014 kg

Pos.-Nr.	Anzahl	Dokument-Nr.	Material	Masse (Element)
1*	2	130 6099		451,908 kg
1.1*	1	130 6001		122,176 kg
1.1.1*	1	130 6011	S355JR	90,365 kg
1.1.2*	2	130 6014	St52-3 / QStE380	15,906 kg
1.2*	4	UCF210	GG	2,299 kg
1.3*	16	9858VZ16	Stahl	0,039 kg
1.4*	16	79918.8VZ1650	Stahl	0,089 kg
1.5*	1	130 0390		166,583 kg
1.5.1*	1	130 0302		113,498 kg
1.5.1.1*	1	130 0315	S355JR	66,231 kg
1.5.1.2*	2	130 7001		6,118 kg
1.5.1.2.1*	1	130 7011	S355JR	4,366 kg
1.5.1.2.2*	1	130 7014	S355JR	0,846 kg
1.5.1.2.3*	1	130 7016	S355JR	0,906 kg
1.5.1.3*	24	130 7017	S355JR	1,460 kg
1.5.2*	24	Federstempel	55Si7	2,110 kg
1.5.3*	48	9318.8VZ1040	Stahl	0,037 kg
1.5.4*	48	9858VZ10	Stahl	0,014 kg
1.6*	1	130 0391		151,897 kg
1.6.1*	1	130 0303		107,659 kg
1.6.1.1*	1	130 0315	S355JR	66,231 kg
1.6.1.2*	2	130 7001		6,118 kg
1.6.1.2.1*	1	130 7011	S355JR	4,366 kg
1.6.1.2.2*	1	130 7014	S355JR	0,846 kg
1.6.1.2.3*	1	130 7016	S355JR	0,906 kg
1.6.1.3*	20	130 7017	S355JR	1,460 kg
1.6.2*	20	Federstempel	55Si7	2,110 kg
1.6.3*	40	9318.8VZ1040	Stahl	0,037 kg
1.6.4*	40	9858VZ10	Stahl	0,014 kg