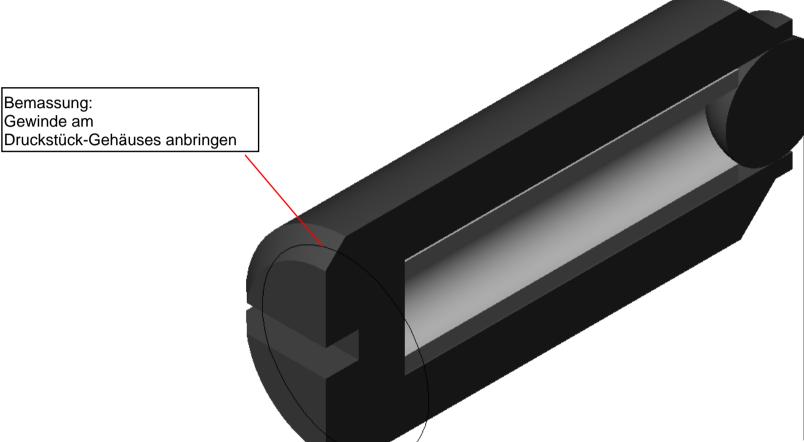
Modellierungsvorlage für Federnde Druckstücke 03000 / 03010



1. Plazieren des Gehäuses in der BG:

VA - Gehäuse mit VA - BG

DS - Gehäuse mit DS - BG

SA - Gehäuse mit SA - BG anschließend Gehäuse fixieren!

2. Einbau von Feder und Kugel!

3. Eintrag der geforderten Bemassung! (siehe Daten-Blatt des Herstellers)

Gewicht Modell anpassen an Gewicht Oiginal:

5. Eigenschaften eintragen! (siehe Blatt 2)

Druckstück-Gehäuse, Feder und Kugel werden unter folgendem Dateinamen abgespeichert:

z.B.

NORELEM_03000-04_0 (BG)

NORELEM 03000-04 T1 0 (ET)

NORELEM_03000-04_T2_0 (ET)

NORELEM 03000-04 T3 0 (ET)

Hersteller_Identnummer_Teile_Revision

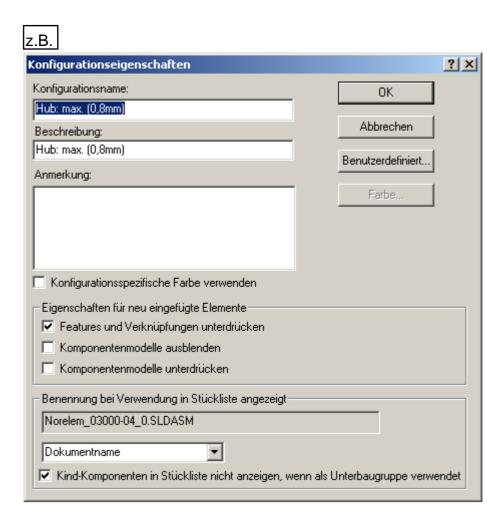
Allgemein:

Erstelltes Modell wird solange es nicht geprüft ist, im Ordner "Nicht Freigegeben" abgespeichert!

Nach der Freigabe werden die ET´s und dieBG´s in Ordner "03000_0"

verschoben!

Eintrag bei Konfigurationen



Erstanlage:

Konfig. Name: Hub: max. (0,8mm) oder Standard: Hub: min. (0mm)

Haken bei "Kind-Komponenteen in Stückliste nicht anzeigen...."setzen"

Eintrag der Eigenschaften vom Federndes Druckstück

z.B Benutzerdefiniert Konfigurationsspezifisch Name: ▾ <u>H</u>inzufügen Typ: ▼ Entfernen Wert: Eigenschaften: Name Тур Benennung1 Federndes Druckstück Text Benennung2 springy pressure piece Text Benennung_Rohteil $M4 \times 9.8$ Text DIN Text E_Typ Text Fertiggestellt_am 03.02.2004 Text Format Text 06.02.2004 Geprueft_am Text Geprueft_von K. Raptis Text Gewicht 0,001 Text Norelem OHG Hersteller Text 03000-04 Identnummer Text Kunden_Nr Text Modell_von R. Hess Text ZLT (BG) Тур Text Ursprung Text St Werkstoff Text Zeichnung von Text Zurücks Wichtig! Geprüft_am Zwischen Norelem, OHG und und zwischen ZLT und Geprüft_von (BG) ist werden bei Freigabe ausgefüllt! ein Leerzeichen!