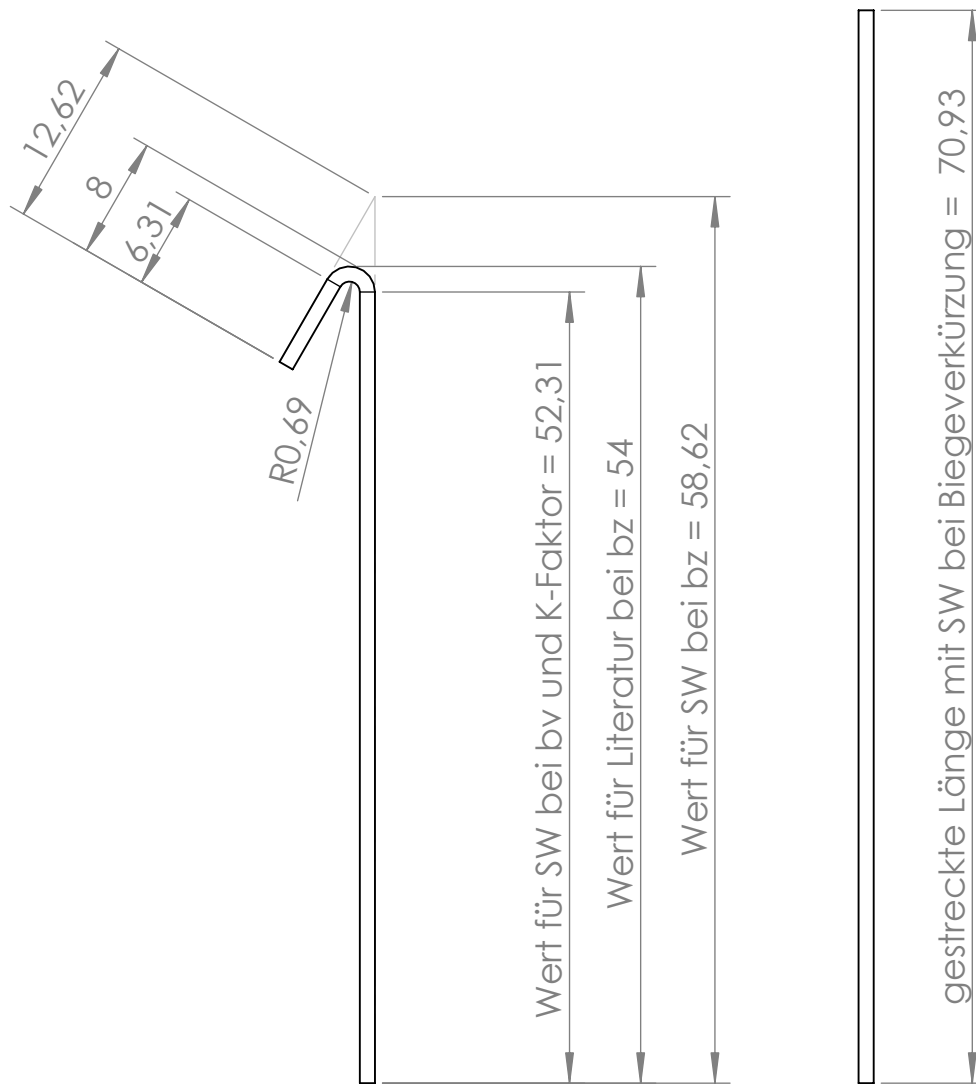


Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und darf weder kopiert noch Dritten zugänglich gemacht werden. Hinsichtlich ihres technischen Inhalts behalten wir uns alle Rechte für den Fall einer Patenterteilung vor. Wir nehmen für diese Zeichnung den Schutz über Urheberrechte, geschäftlichen Wettbewerb und gewerbli. Rechtsschutz in Anspruch.

gestreckte Länge mit Biegeverkürzung SolidWorks:  $58,62 + 12,62 - 0,301 = 70,93$   
 gestreckte Länge mit Biegeverkürzung Literatur >90°:  $54 + 8 - 0,301 = 61,699$



Bei der Biegeverkürzung benutzt SolidWorks immer den virtuellen Eckpunkt um die gestreckte Länge zu berechnen.

Da dies sehr unhandlich ist, kann die Biegezugabe bzw. der K-Faktor genutzt werden. Hier geht, in die Formel der gestreckten Länge, die Blechlänge bis zum Anfang des Radiuses ein. Diese Formel entspricht auch der Literatur.

Ist dies aufgrund firmeninterner Gründe nicht möglich, müssten theoretisch alle Biegeverkürzungen über 90° erhöht werden.

Identnummer :				Toleranzen und Passungen nach DIN-ISO 2768-m.		Oberflächenrauheit nach DIN-ISO 1302, R. 2		Maßstab : 2:1		Gewicht : 0.217 kg	
Ursprung :				Tag		Name		Werkstoff :		Erstellt mit SolidWorks	
				Gez. 31.12.1999				Blattformat :		Benennung :	
				Gepr. 31.12.1999							
				Norm							
						Marotec Konstruktions GmbH		Zeichnungsnummer :		Blatt1	
						Kastanienstr. 1 51647 Gummersbach Tel: 02261/59393 Fax: 02261/57775 e-Mail: info@Marotec-GmbH.De		Teil1		von 1	
X	X	X	X					Ersatz für: XXXXXX-X		Ersetzt durch: XXXXXX-X	
Index	Änderung	Datum	Name								