

Alles Blech?

Wir realisieren Ihre
Ideen!



BLECHDESIGN. Der Name ist Programm!

Der englische Begriff Design bedeutet in der korrekten Übersetzung Entwurf, Konstruktion, Gestaltung und Ausführung. Genau das betrachten wir als unsere Aufgabe. Unser Anspruch führt über die detailgetreue Umsetzung einer Zeichnung hinaus. Mit fundiertem Know-how und reichlich Erfahrung haben wir die Optimierung der Fertigungstechniken, die Steigerung der Fertigungsqualität und die Senkung der Fertigungskosten stets im Blick.

Unsere Stärken liegen in der Produktion von Musterteilen, Prototypen und Kleinserien. Fingerspitzengefühl und Geschick von Ingenieur und Handwerker sind hier vor allem gefragt. Und genau da fühlen wir uns zu Hause. Selbstverständlich verfügen wir dazu über einen modernen Maschinenpark mit präzisen CNC-gesteuerten Maschinen und eine computergestützte Datenverarbeitung.

Die Herstellung von anspruchsvollen Musterteilen in individueller Ausführung und bester Qualität - so wie sie später in der Großserie im Verbundwerkzeug oder als Komplettstanzteil entstehen - ist für uns Routine. Entwickeln und konstruieren Sie mutig und innovativ. Wir setzen Ihre Ideen um.



Drei Persönlichkeiten. Ein starkes Unternehmen!

Bei der Blechdesign GmbH stehen drei verantwortungsbewusste Gesellschafter für eine solide Geschäftspolitik. Die persönliche Präsenz und die schlanke Organisation garantieren kurze Reaktions- und Produktionszeiten sowie eine sichere Unternehmenszukunft. Frank-Peter Fetsch und Günther Herbold sind kreative und exzellente Feinblechner, Peter Heeb ist ein erfahrener mittelständischer Unternehmer. Sie sind die tragenden Säulen der BLECHDESIGN GMBH.



Frank-Peter Fetsch, Feinblechtechniker
Mitbegründer, Gesellschafter und Geschäftsführer Technik
zeichnet verantwortlich für technische Prozessabläufe, Kalkulation und Kundenbetreuung.

Peter Heeb, Dipl. Ing. (FH) Maschinenbau
Mitbegründer, Gesellschafter und Geschäftsführer Verwaltung
kümmert sich kompetent um Administration und Finanzen.

Günther Herbold, Industriemeister Feinblechtechnik
Gesellschafter und Betriebsleiter ist zuständig für Produktion und Auftragsabwicklung sowie Aus- und Weiterbildung.

Reibungsloser Ablauf. Von CAD-Daten zum Fertigteil!

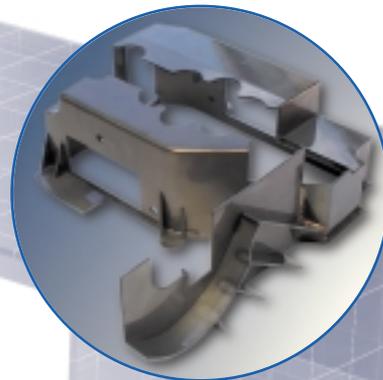
Von einem Großteil unserer Kunden erhalten wir CAD-Daten auf Datenträger oder per E-Mail. Fertigungszeichnungen oder Skizzen auf Papier sind uns jedoch genauso willkommen. Mit unseren Stammkunden kommunizieren wir auf sicherem elektronischen Weg nach VDA 4914/2 ODETTE, dem Standardsystem in der Automobilindustrie – und das 24 Stunden am Tag.

Im 2-D Bereich verarbeiten wir DXF- und IGES-Daten. Für den 3-D Bereich benötigen wir VDA- oder IGES-Flächendaten. Unsere Computersysteme generieren aus diesen Vorgaben Abwicklungen, Platinenzuschnitte und Maschinenprogramme.

Bei aller Technik vertrauen wir jedoch zuerst auf den Menschen. Obgleich unsere Computersysteme zuverlässig arbeiten, steht die Kontrolle durch unsere erfahrenen Mitarbeiter an erster Stelle. Alle Ergebnisse werden sorgfältig geprüft und bei Bedarf optimiert.

Qualität ist planbar. Da sind wir sicher!

Wir überlassen nichts dem Zufall. Vom Angebot bis zur Auslieferung dokumentieren wir jeden Arbeitsschritt. Das garantiert die Ausführung von Folgeaufträgen in gleicher Qualität. Im Vorfeld wird jeder Produktionsschritt mehrfach überprüft. Erst dann geht ein Teil in die Fertigung. Und während der Produktion erfolgen ständige Qualitätskontrollen.

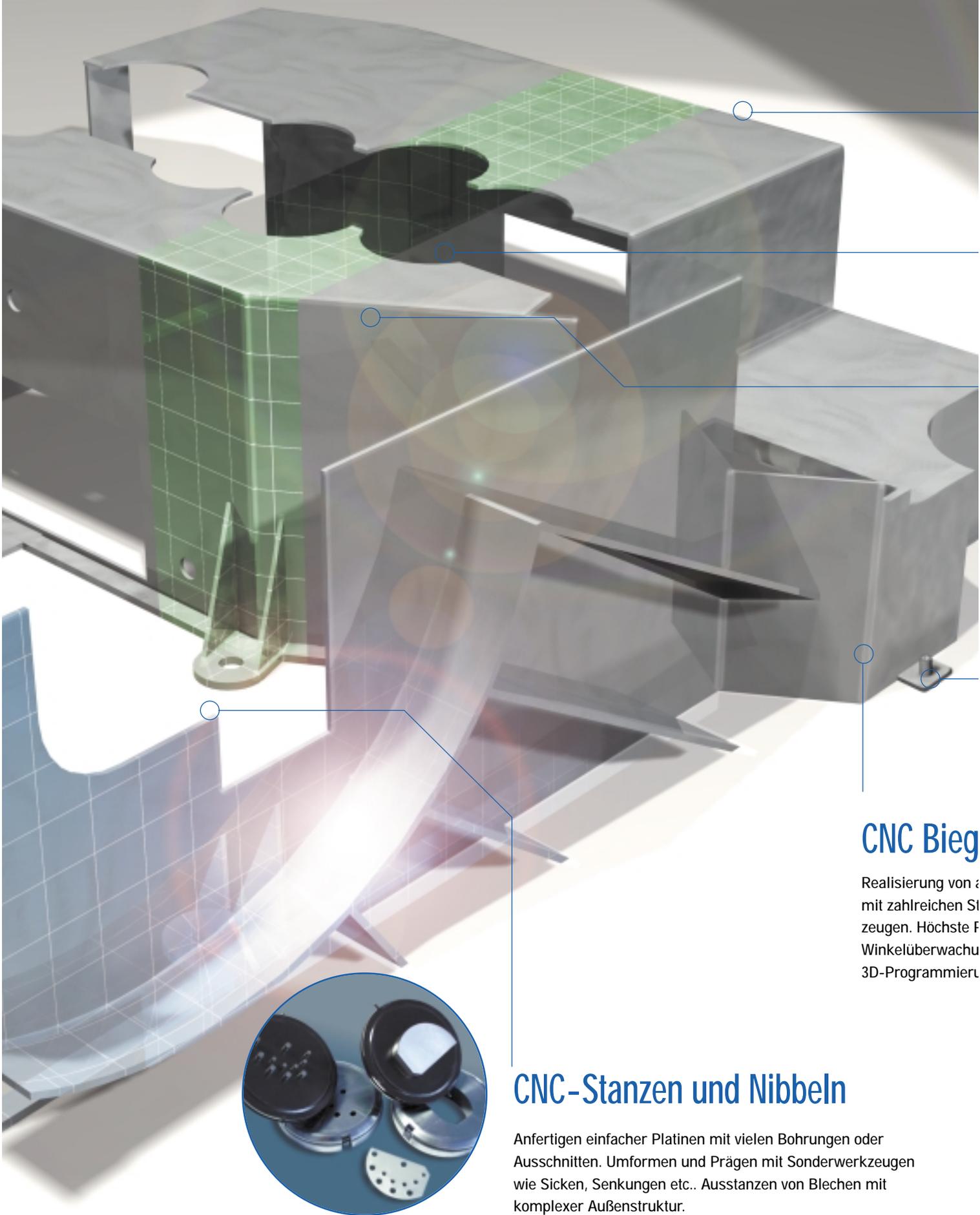


Zertifiziert durch



nach DIN EN ISO 9001

Wir sind nach ISO 9001
zertifiziert. Regelmäßige
Audits garantieren eine
gleichbleibend hohe Qualität.



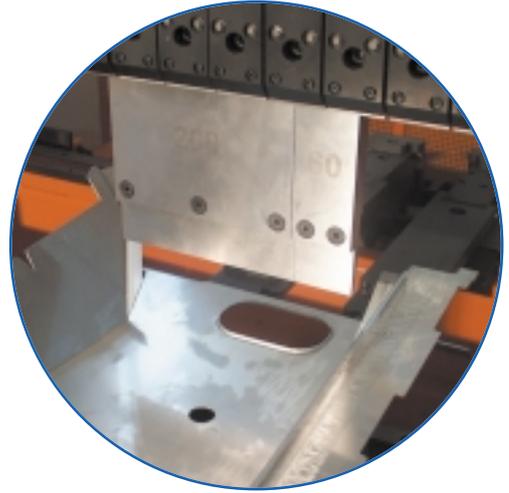
CNC Bieg

Realisierung von z
mit zahlreichen St
zeugen. Höchste F
Winkelüberwachu
3D-Programmieru

CNC-Stanzen und Nibbeln

Anfertigen einfacher Platinen mit vielen Bohrungen oder Ausschnitten. Umformen und Prägen mit Sonderwerkzeugen wie Sicken, Senkungen etc.. Ausstanzen von Blechen mit komplexer Außenstruktur.

CNC-Biegen



WIG-Schweißen

Anwendung des WIG-Verfahrens als Schweißtechnologie, auch im Wechselstrombereich für Aluminium. Schweißbolzen werden mittels Widerstand geschweißt.

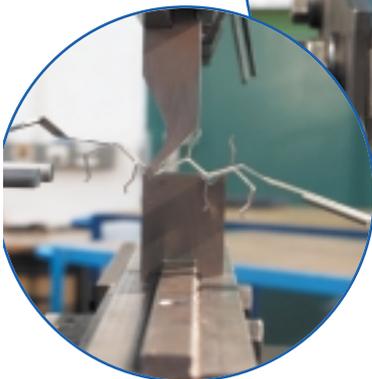


Einpressarbeiten

Einbringen von handelsüblichen Einpresselementen (Nieten, Gewindeeinsätze etc.) auf einer speziellen Ständerpresse.



igen Umformungen
und Sonderwerk-
| durch optische
ehilfen und



CNC-Laserschneiden

Erstellen von Platinezuschnitten mit aufwändigen Konturzügen. Nachbeschneiden von vorgefertigten Formplatinen, wie z.B. ebene Bleche mit Sicken oder Prägungen.



Wir reden kein Blech. Mit diesem Maschinenpark bearbeiten wir es! Und das für höchste Ansprüche.

Trumpf TRUMATIC Stanze	bis 6 mm	Bearbeitungsfläche 2.000 x 1.000 mm
Trumpf TRUMATIC CO2 Laser	bis 8 mm	Bearbeitungsfläche 2.500 x 1.250 mm
Weinbrenner Gesenkbiegepresse	160 to	Biegelänge 3.000 mm
Amada Gesenkbiegepresse	50 to	Biegelänge 1.200 mm
Ständerpresse	15 to	
Bolzenschweißgerät	bis M6 x 40 mm	
WIG-Schweißanlage		

Für Sonderformate und spezielle Anfertigungen außerhalb der Norm finden wir immer eine gute Lösung. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie kompetent und praxisorientiert.

So finden Sie uns.



BLECHDESIGN GMBH

Blechkonstruktionen - Blechbearbeitung

Gartenstraße 10, 71679 Asperg

Telefon 071 41 / 64 03 15

Fax 071 41 / 64 03 17

Email: info@blechdesign-gmbh.de

www.blechdesign-gmbh.de