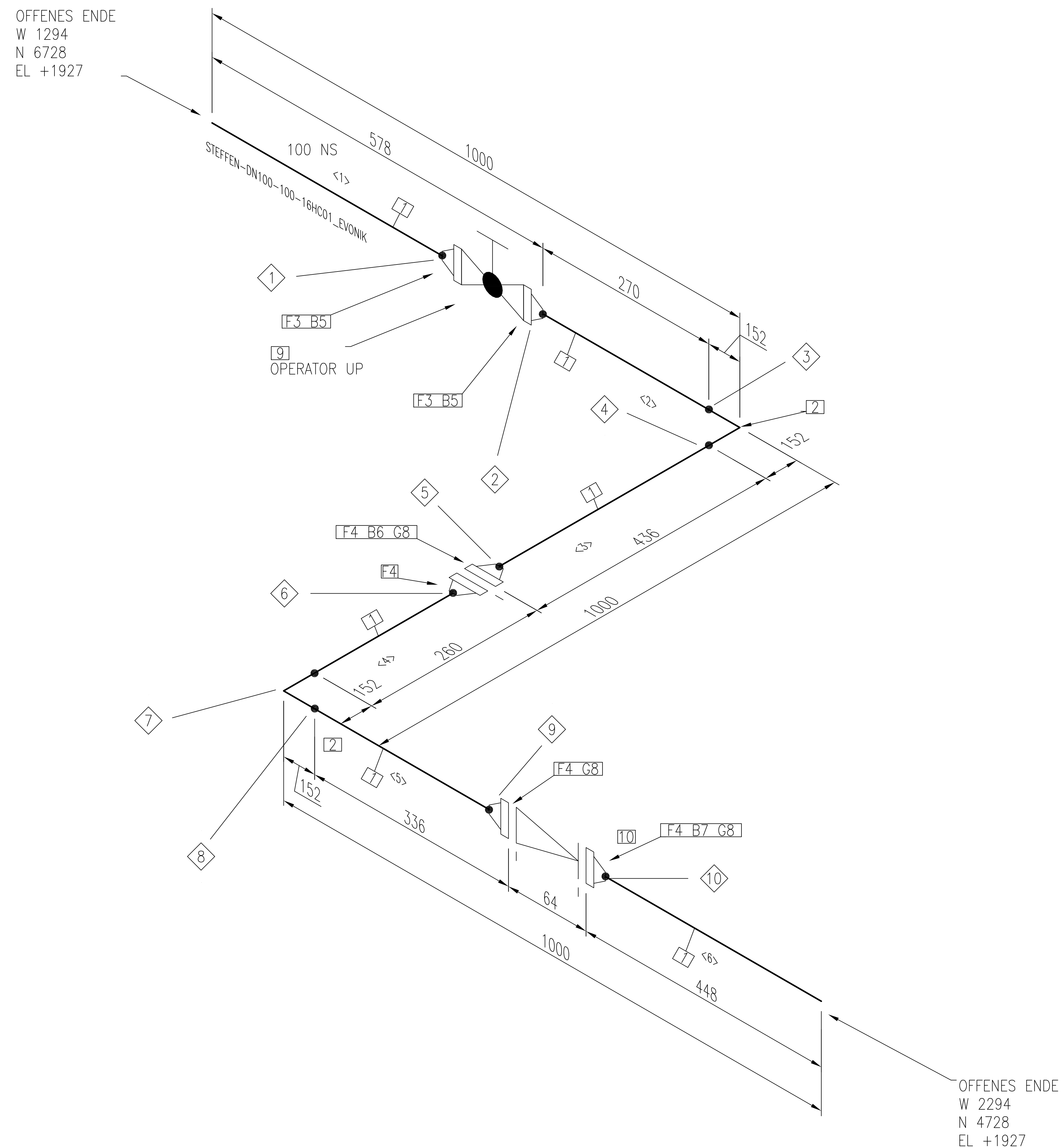
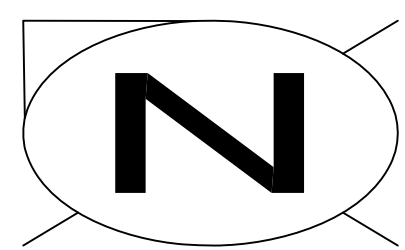




10	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
9	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
8	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
7	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
6	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
5	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
4	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
3	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
2	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
1	100	BUTTWELD	FABRICATION-ITEM
ID	ND	TYP	KATEGORIE
SCHWEISSLISTE			

						DIENT
						ROHRKLASSE
						MAX. DRUCK
						MAX. TEMPERATUR
						P&ID-DWG
		06.25.12				ISOLIERUNGSKLASSE
REV.	BESCHREIBUNG	DATUM	GEZ	GEPR	GEN	ISOLIERUNGSSTÄRKE

STÜCKLISTE				
ID	ANZ	ND	PLAN/KLASSE	BESCHREIBUNG
ROHR				
1	2.0M	100		PIPE DIN 2448
FORMSTÜCKE				
2	2	100		BEND DIN 2605-1-90-3
FLANSCH				
3	2	100	16	STEFFEN FLANGE C DIN 2633
4	4	100	16	FLANGE C DIN 2633
VERBINDUNGSELEMENTE				
5	16	16X50	16	STEFFEN BOLT SET, C, 16, MACHINE LUG BOLT, DIN 2501
6	8	16X70	16	BOLT SET, C, 16, MACHINE BOLT, DIN 2501
7	8	16X130	16	BOLT SET, C, 16, MACHINE BOLT, DIN 2501
8	3	100	16	GASKET, FLAT, 16, DIN 2690, C
VENTILE				
9	1	100	16	EVONIK INTERMEDIATE FLAP TYPE Z011-K1 PN 16
10	1	100	16	CHECK VALVE RK46A PN 16, C

ZUSCHNITTLISTE				
ID	LÄNGE	ND	ENDE1	ENDE2
1	422MM	100	RECHTECKIGER SCHNITT	ABGESCHRÄGT
2	270MM	100	ABGESCHRÄGT	ABGESCHRÄGT
3	384MM	100	ABGESCHRÄGT	ABGESCHRÄGT
4	206MM	100	ABGESCHRÄGT	ABGESCHRÄGT
5	284MM	100	ABGESCHRÄGT	ABGESCHRÄGT
6	396MM	100	ABGESCHRÄGT	RECHTECKIGER SCHNITT

PROJEKTNAME:		CAD.DE		
TITEL:		Testen für CAD,DE		
ZEICHNUNGSNUMMER:		Steffen-DN100		
LINIENNR.:	Steffen-DN100	FLÄCHE:	EINHEIT:	TYP:
AUFTRAGSNUMMER:	N.T.S.	MASSSTAB:	PLAN:	REV.
			1 VON 1	0