



Z-Achsen-Upgrade in Planung

Bei meiner Selbstbaufräse SHFLP-2016 hatte ich eine fertige Z-Achse von Anton Schelkopf gekauft. Der Hub von 70mm* war mir allerdings deutlich zu gering und so habe ich die Achse einmal auf 120mm Hub verändert.

Nun überlege ich noch einmal ein Upgrade zu machen. Dazu habe ich folgendes gekauft:



2x sbr16 Unterstützung Linear Schiene + SFU1605 Kugelgewindetriebsatz + BK/BF12 (383299475077)

Länge: SBR16-400 + SFU1605-400 Set



Artikelpreis: EUR 58,99

Zugestellt am 14. Jan. 2020

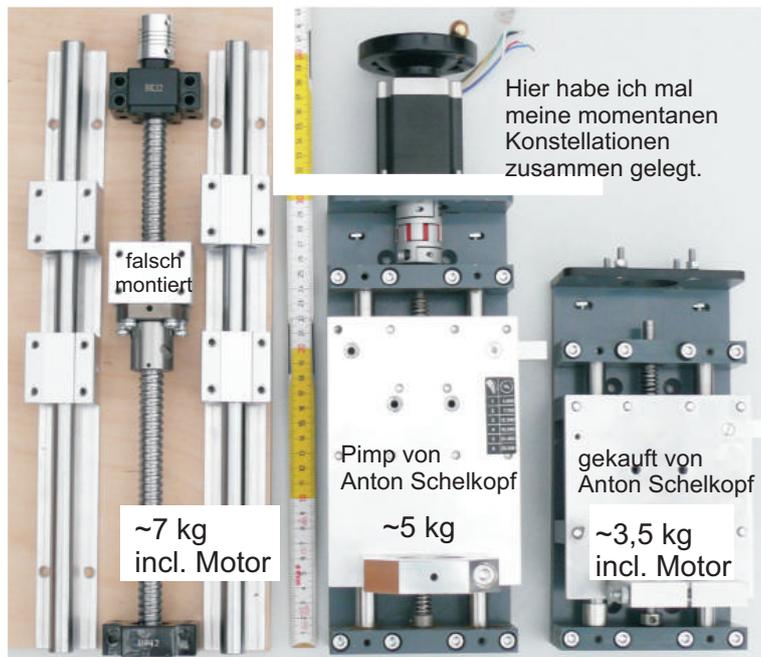
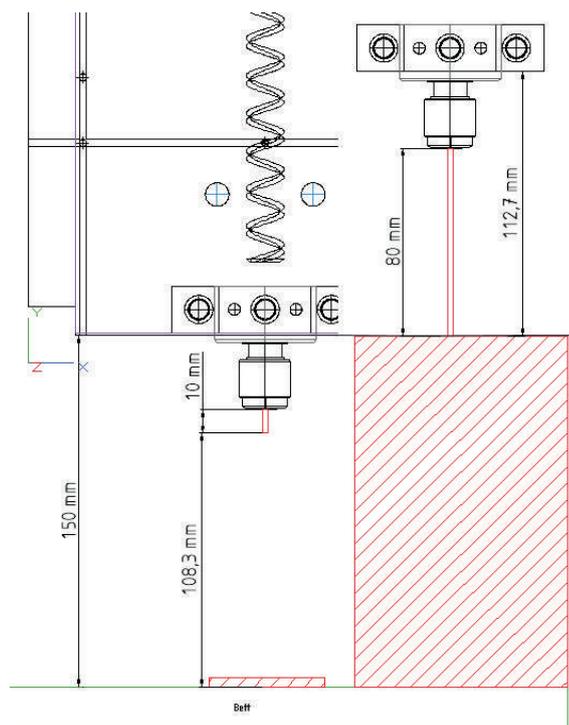
Die kleinste verfügbare Länge war 400mm. Die Linearschienen und die Spindel kann ich ggf. mit einer Trennscheibe kürzen. Das Loslager wird an sich nicht benötigt, da die Spindel im Einbau hängt und man so auf die Bearbeitung des Spindelendes verzichten kann.

Meine Fräse hat eine Durchlasshöhe von 150mm.

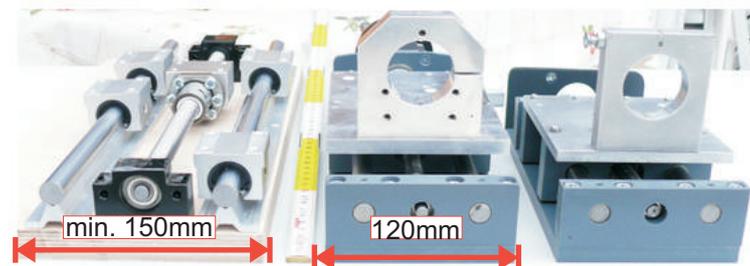
Der Fräserkopf ist ca. 30mm hoch der kleinste Fräser hat evtl. 10mm Länge. So komme ich auf eine erforderliche Hubhöhe von ca. 110mm nach unten.

Um jedoch auch 150mm dickes Material bearbeiten zu können muss der Hub nach oben für einen 80mm Bohrer ca. 120mm betragen.

Der Z-Verfahrweg sollte damit ca. 230mm* betragen. Damit passt die 400er Länge.



Hub: 230*(240)mm 120*(125)mm 70*(75)mm



Wegen des hohen Gewichtes ist das Projekt aber überhaupt noch fragwürdig.

Die momentanen Projektdateien sind in meiner Dropbox unter SHFLP-2016... →

Alle Bastler sind beschissen die sich nicht zu helfen wissen!



*) 2x2,5mm reduziert für Überfahrweg der Endschalter