

Gratverbindung- Fräseinstellung

V-Fräser

Schnittbreite (s) 12,7 mm
 Grad (w) 14°

Kantholz

Holzbreite (b) 36 mm
 Grattiefe(t) 9 mm (Fräshöhe)
 - Kürzen der Feder (k) 0,2 mm
 Fräserabstand (a) 10 mm
 Versatz z. Anschlag (v) ± 0 mm 0 = mittig

Ab hier berechnet:

Berechnung Gratnut Pfosten	Fräserposition bei Fräserhöhe 9 mm	
Fräsermitte zu Parallelschlag	x1 = 13,00 mm	1. Fräsung ¹⁾
	x2 = 23,00 mm	2. Fräsung ²⁾

Die Frästiefe der Gratnut sollte gleich der Zargenhöhe sein

Berechnung Gratfeder Zarge	!! Kantholzbreite aktualisieren
	bei Fräserhöhe (t2) 8,8 mm
Fräsermitte zu Parallelschlag	x3 = 2,49 mm
not used	(x4 = 43,51 mm)

Nr:		
Gegenkathete	GK	6,35 mm
Ankathete	AK	25,468459 mm AK = GK / tan(w)
Nutbreite h	NBh	22,70 mm
Nutbreite v	NBv	18,31 mm über Strahlensatz

Formeln:

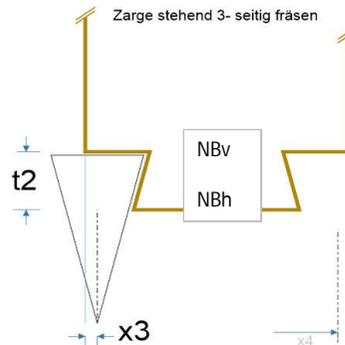
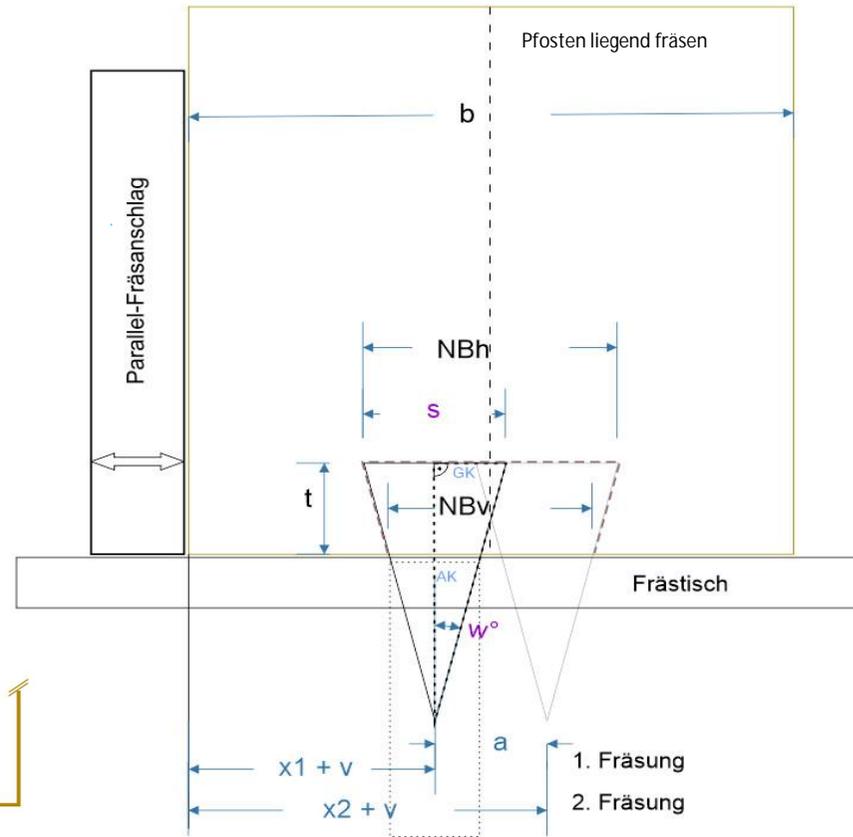
¹⁾ = halbe Holzbreite - halben Fräserabstand + evtl. Versatz

²⁾ = halbe Holzbreite + halben Fräserabstand + evtl. Versatz

³⁾ = (Holzbreite - (Fräserabstand + Schnittbreite)) / 2 - (Schnittbreite) * (Schnittbreite / 2 / TAN(BOGENMASS(Grad)) - Grattiefe + Kürzen_der_Feder) / (Schnittbreite / 2 / TAN(BOGENMASS(14))) / 2

Probe: 2,494

Screencapture von Grafik aus CorelDraw Datei Gratverbindung.cdr



! x3 ist in meiner CAD-Konstruktion abweichend! (≈0,1mm). Da muss ich nochmal suchen.

Für praktische Infos guckst du hier:

MHM - Dominik Ricker: https://www.youtube.com/watch?v=kQnEC_Eoz-U

Bei mir: http://www.max-mg.de/NEUES_2021-12-16.pdf