

NEUE LEGIERUNGS- UND ZUSTANDSBEZEICHNUNGEN

Pressbolzen / Legierungen:

DIN 1712 / DIN 1725		EN 573-3	
Bisherige Bezeichnung		Numerische Bezeichnung	Chemische Symbole
Al99,9		EN AW-1050A	EN AW-Al99,5
AlMgSi0,5 (F19 / F22)		EN AW-6060	EN AW-AlMgSi
AlMgSi0,5 (F25)		EN AW-6063	EN AW-AlMg0,7Si
AlMgSi0,7		EN AW-6005A	EN AW-AlSiMg(A)
AlMgSi1 (N/ US/ 100)		EN AW-6082	EN AW-AlSi1MgMn
AlMg3		EN AW-5754	EN AW-AlMg3

Profil-Zustände (Mechanische Eigenschaften):

DIN 1748 Teil 1						EN 755-2 (Mechanische Eigenschaften / Strangpressprofile)					
Legierung	Zustand	Rm	Rp0,2	A5	Legierung	Zustand	Rm	Rp0,2	A50	Anmerkung	
Al99,5	Gepreßt (F7)	65	20	25	EN AW-1050A [Al99,5]	F, H112	60	20	23	F= Herstellzustand (die Werte sind nur zur Information)	
AlMgSi0,5	Gepreßt	-	-	-	EN AW-6060 [AlMgSi]	F	-	-	-	Herstellzustand	
	F13	130	65	15		T4	120	60	14	Kaltausgelagert	
	F19	190	-	-		T64	180	120	10	Zum Biegen geeignet (nicht vollständig ausgehärtet)	
	F22	215	160	12		T66	215	160	6	Bessere mech. Eigen. als T6 (190/150/6) durch Kontrolle	
	F25	245	195	10	EN AW-6063 [AlMg0,7Si]	T66	245	200	6	Bessere mech. Eigen. als T6 (215/170/6) durch Kontrolle	
AlMgSi0,7	Gepreßt	-	-	-	EN AW-6005A [AlSiMg(A)]	F	-	-	-	Herstellzustand	
	F27	270	225	8		T6	270	225	-	=> gilt f. offenes Profil, Wand ≤5mm (profilbezog. Werte)	
AlMgSi1	Gepreßt	-	-	-	EN AW-6082 [AlSi1MgMn]	F	-	-	-	Herstellzustand	
	F21	205	110	14		T4	205	110	12	Kaltausgelagert	
	F28	275	200	12		T6	290	250	6	=> gilt f. offenes Profil, Wand ≤5mm (profilbezog. Werte)	
AlMgSi1 (6082-US)	Gepreßt	-	-	-		F	-	-	-	Herstellzustand	
AlMgSi1 (6082-100)	Gepreßt	-	-	-		F	-	-	-	Herstellzustand	
AlMg3	Gepreßt(F18)	-	-	-	EN AW-5754 [AlMg3]	F	-	-	-	Herstellzustand	