

**Fertig.st.basierte Einst.**

✓ ✗ ?

FertigStätte: oxshop\_vluyn  
 Material: :- Band/Blech  
 Dicke: 1

**Biegung**  
 Prozeß: Freies Bie  
☒ Radius: 1  
☐ Min Rad

**180Grd-Biegung**  
 Prozeß: 180Grad-I  
 Abstand: 1.25

**Biegefreisparung**  
 Art: Runde Fr  
 WerkzeugMaß: 1.6  
 Tiefe: 1

**Gehrungsbiegung - Fr...**  
 Art: Gehrungs  
 WerkzeugMaß: 100

**Eckenfreisparung**  
 Art: Keine qua  
 WerkzeugMaß: 2.5

**Teil prüfen**  
☒ Automatisch

Grundeinstellungen für die jeweilige Fertigungsstätte in SheetMetal.

Die Option "Eckenfreisparung - Art" ist hier eingestellt auf "Keine quadratische 2D Eckenfreisparung".

Ist diese Option gewählt, wird bei 2D Abwicklungen die Eckenfreisparung generell unterdrückt.

**Fertig.st.basierte Einst.**

☒ ☐ ☐

FertigStätte: oxshop\_vluyn  
 Material: :- Band/Blech  
 Dicke: 1

**Biegung**

Prozeß: Freies Bie  
☒ Radius: 1  
☐ Min Rad

**180Grd-Biegung**

Prozeß: 180Grad-I  
 Abstand: 1.25

**Biegefreisparung**

Art: Runde Fr  
 Werkz Maß: 1.6  
 Tiefe: 1

**Gehrungsbiegung - Fr...**

Art: Gehrungs  
 Werkz Maß: 100

**Eckenfreisparung**

Art: Runde 2D  
 Werkz Maß:

**Teil prüfen**

☒ Automatisch

Grundeinstellungen für die jeweilige Fertigungsstätte in SheetMetal.

Die Option "Eckenfreisparung - Art" ist hier eingestellt auf "Runde 2D Eckenfreisparung".

Ist diese Option gewählt, wird bei 2D Abwicklungen die Eckenfreisparung mit dem Wert vom Werkzeugmaß dargestellt.

Da ich nicht als Administrator arbeite, kann ich über die Konfigurierbarkeit der Werte leider nicht viel sagen.

**Runde 2D-Eckenfreisparung**

☒ Fertig-Filter

Drm	Vorzug
1	VORZUG
2	NICHTVORZUG
3	VORZUG
4	VORZUG
10	VORZUG

Filter: Fertigungsgerecht = Ja