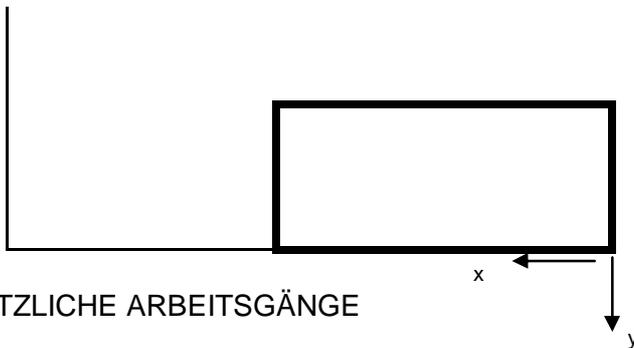


<b>FRÄSANWEISUNG</b>		ARTIKEL-NR.:
ART.-BEZEICHNUNG <b>Polster lt. Zeichnung</b>		BEMERKUNG:
FRASFORMAT: <b>358 x 189 x 50</b>	NUTZENANZAHL: <b>1</b>	
GROSSE: <b>358 x 189 x 50</b>	MATERIAL: <b>Ethafoam 220 AS</b>	
VORRICHTUNGSNUMMER:	SPANNEINRICHTUNG:	

### FRÄS - UND PROGRAMMIERZEIT

PROGRAMM	1	2	3	4
PROGRAMMNUMMER	S1921-05			
WERKZEUG	T2+T18			
LAUFZEIT	1Min 30sek			
SPANNZEIT	20 sek			
PROGRAMMIERZEIT	40 Min			
POTIEINSTELLUNG	90-100%			
NULLPUNKT ( G 54 - 59 )	G			
	Y			
	Z			

### POSITION DES FRÄSTEILS



### Koordinatenfestlegung:

Maß 1 ist immer das X-Maß

Maß 2 ist immer das Y-Maß

Maß 3 ist immer das Z-Maß

Frästeil fönen: ja  
 Frästeil glühen:  
 Frästeil beschneiden:  
 weitere Arbeitsgänge:

		DATUM	ABT.	NAME	<b>SCHERTLER</b> <b>VERPACKUNGEN</b> 
Kunde:	BEARB.	22.07.2005	VE	DW	
	GEPR.		VE		
	BEARB.		AV		
1. PRÜFMASSE: 2. TOLERANZEN NACH DIN ALLE MASSE IN MM	BEARB.		CNC		ZEICHNUNGSNUMMER: <b>S1921-05</b>