

Maschineneditor

Name: 5-Achsmaschine_Standardmaschine
Kommentar:

Numerische Steuerung | Werkzeugwechsel | Spindel

Post Processing: BW4005.pp
Postprozessor-Worttabelle: PPTableSample.pptable
Ausgabetyyp: APT
Ausgabeformat: Punkt und Achse (X,
Homepoint-Strategie: FROM
Min. Radius für Kreisinterpolation: 0mm
Max. Radius für Kreisinterpolation: 0mm
Min. Diskretisierungsschritt: 1e-004mm
Min. Diskretisierungswinkel: 0,1deg
3D-Linearinterpolation:
2D-Kreisinterpolation:
3D-Kreisinterpolation:
3D-Nurbs-Interpolation:
Max. Bearbeitungsvorschub: 100000mm_mn
Axiale/radiale Bewegung:

OK Abbrechen

Aufspannung

Name: Aufspannung.1
Kommentare: Keine Beschreibung

5-Achsmaschine
NC-Achssystem.1

Kein Produkt oder Teil ausgewählt

Geometrie | Position | Option

- Kein Konstruktionsteil ausgewählt (nur für Simulation)
- Kein Rohteil ausgewählt
- Keine Spannvorrichtung ausgewählt (nur für Simulation)
- Keine Sicherheitsebene ausgewählt
- Keine Ebene für den Umhüllungsrahmen ausgewählt
- Keine Übergangsebene ausgewählt
- Keine Drehebene ausgewählt

OK Abbrechen