



Oberflächenbehandlung
nach KT65.04.555 allseitig.

Automatenteil

Index C: Nut fuer Dichtung geaendert. Mass 2 in 2,6 (2x) / R2,5 in R1,5 R1,5 (2x) hinzu Massergaenzung: Unbemasste Radien R0,25 / R0,5 und 0,3 hinzu Mass S Ø 1 entfernt																	
Modifications										Type reference		Use		Realisation			
Material ZnAl4Cu1 (Z410)										Radii not specified R0,25		Bending Radii not specified		S			
Demoulding taper				Manufacturing tolerance DIN ISO 2768-f		Weight 273 g		Replacement for B		Completed		Constructed		Approved			
Shrinkage rate				z x y 0,5%		Replaced by		Date									
Modifications												Name					
Scale 2:1				Partname Deckel Description Deckel GD-Zn								Copyright					
No. of LGP 1310				Product-Name LS2		Product-component 0200				Specification							
No. of Modification				Drawing No. EZ-1310-0200-0018-01		Revision 5x		Status		Sheet 1 of 1							