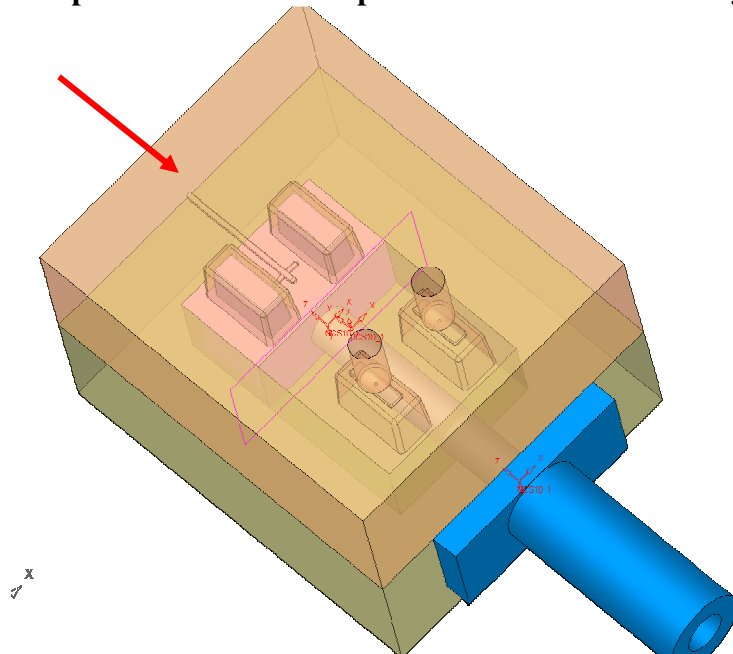


Werkzeugprinzip

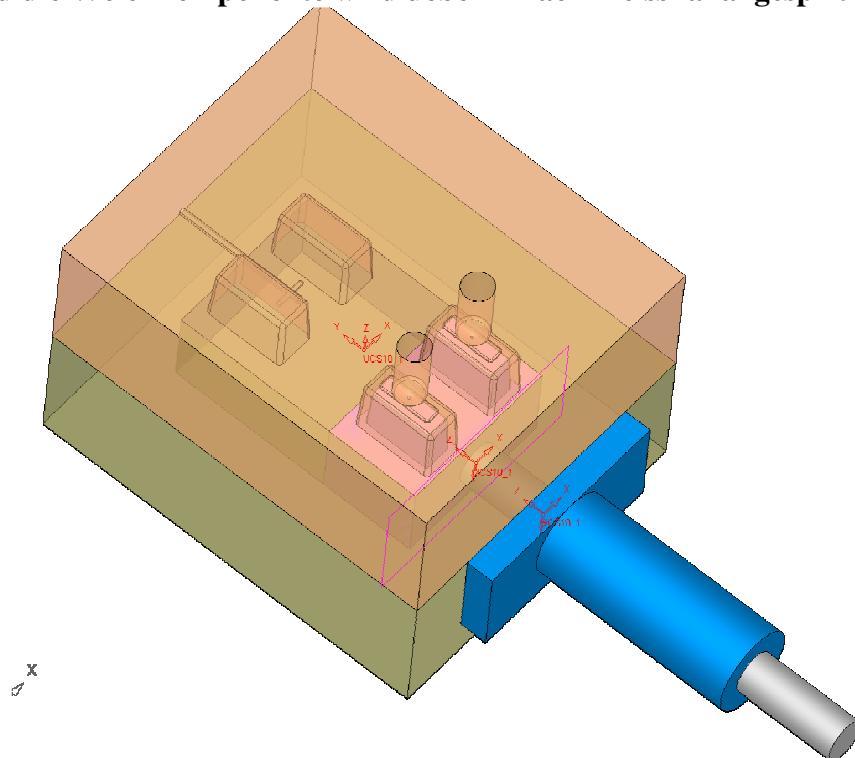
1.)

Einspritzen der Hartkomponente ueber die Trennung



2.

Nach Oeffnen des Werkzeuges faehrt der Kern in die untere Endlage , das Werkzeug Schliesst und die Weichkomponente wird ueber 2-fach-Heisskanal gespritzt .



3.

Nach erneutem Oeffnen des Werkzeuges koennen die fertige Teile ausgeworfen werden.