

Status	Neg / Prozedurnr	kommenta	F	Stift	Werkzeug	BKS
	SR-Nachschrup	No Text		RF12-1.5	MODEL	
	SL-Tangente_4	_2		KF8	MODEL	
	RM-Restm._12	No Text		KF6	MODEL	
	RM-Restm._13	No Text		KF4	MODEL	
	SL-Tangente_5	_3		RF12-1.5	MODEL	
	Stock - Auto_6	No Text			MODEL	
	SR-Spiral_7	_4		RF12-1.5	MODEL	
	SR-Nachschrup	No Text		KF8	MODEL	
	SL-Tangente_8	_5		KF8	MODEL	
	RM-Restm._14	No Text		KF6	MODEL	
	RM-Restm._15	No Text		KF4	MODEL	
	SL-Tangente_9	_6		RF12-1.5	MODEL	

Gibt es eine Moeglichkeit hier das Flaecheoffset als Spalte einzufuegen ?

Waere guenstig beim Elektrodenfraesen , um einen leichten Ueberblick zu erhalten ob in allen Prozeduren die richtigen Offsets eingestellt sind !