

TSF-060912c_5AT_Modell_28ZAT_825_aktuell_neu.spp Tecnomatix Plant Simulation 8.2 [Modelle.MPTTSF.Hartdrehen]

Explorer

- Basis
 - Materialfluss
 - Ressourcen
 - Informationsfluss
 - Oberfläche
 - Tools
 - BES
 - MPT
- Daten
 - ProduktionSP_akt
 - ProduktionG_akt
 - ProduktionTeile
 - Versandkabel_akt
 - Auftragliste_akt
 - Paekliste_akt
 - WegzeitFräs_akt
 - WegzeitHT_Anb_akt
 - WegzeitHT_Abb_akt
 - Wegzeit_Walz_Wasch_akt
 - WegzeitIgt5_PITS_akt
 - VerteilmatrixFräs_akt
 - VerteilmatrixHartdrehen
 - VerteilmatrixSchleifen
 - VerteilmatrixSignieren_akt
 - BearbeitungszeitFräs_akt
 - BearbeitungszeitHärten_akt
 - BearbeitungszeitRichten_akt
 - BearbeitungszeitHTD_akt
 - BearbeitungszeitSchl_akt
 - BearbeitungszeitTost
 - BearbeitungszeitWalz_akt
 - BearbeitungszeitPress
 - BearbeitungszeitLaser
 - RüstmatrixFräs_akt
 - RüstmatrixWalz_akt
 - RüstmatrixHTD_akt
 - RüstmatrixSchl_akt
 - RüstmatrixTost_akt
 - RüstmatrixSign
 - RüstmatrixPress
 - RüstmatrixLaser
 - Umpackzeit
 - Tabelle
 - ProduktionGat
 - Paekliste
 - ProduktionSP
 - WegzeitFräs
 - VerteilmatrixFräs_ald
 - BearbeitungszeitFräs
 - AttributExplorer_Walz
 - RüstmatrixWalz_ald
 - Auftragliste
 - Wegzeit_Walz_Wasch
 - AttributExplorer_Fräs
 - BearbeitungszeitWalz
 - RüstmatrixWalz
 - WegzeitWaschWalz
 - PuffrFräs
 - RüstmatrixFräs
 - BearbeitungszeitHärten
 - BearbeitungszeitRichten

Materialfluss Ressourcen Informationsfluss Oberfläche Tools Statistische Werkzeuge

VerteilmatrixHTDVarSK

```

end;
ResvBearbeitHTD := BearzeitHTD * vor;
else
ResvBearbeitHTD := 0;
end;
end;
-- Umlagerung laut Verteilmatrix oder ResvBearbeitungs
if ResvBearbeitHTD <+27720 then -- 7.7 Std on
for i:=1 to nengeboro loop
waituntil zupuffer leer prio 1;
? inhalt umlagern (VegzeitHTD);
next;
puffer EingangGesperrt := false;
elseif ResvBearbeitHTD1=0 and VegzeitHTD1.lee
for i:=1 to nengeboro loop
waituntil WegzeitHTD1 leer prio 1;
? inhalt umlagern (VegzeitHTD1);
next;
puffer EingangGesperrt := false;
puffer AusgangGesperrt := true;
elseif ResvBearbeitHTD2=0 and VegzeitHTD2.lee
for i:=1 to nengeboro loop
waituntil WegzeitHTD2 leer prio 1;
? inhalt umlagern (VegzeitHTD2);
next;
puffer EingangGesperrt := false;
puffer AusgangGesperrt := true;
elseif ResvBearbeitHTD3=0 and VegzeitHTD3.lee
for i:=1 to nengeboro loop
waituntil WegzeitHTD3 leer prio 1;
? inhalt umlagern (VegzeitHTD3);
next;
puffer EingangGesperrt := false;
puffer AusgangGesperrt := true;
endif;
endif;

```

Variablen Aufrufkette Eingereit Suspendiert Ausdrücke

Variablen	Wert
@	VOID
?	!Modelle.MPTTSF.Hartdrehen.PfAufIgt20
vorBEZeitD1	0
vorBEZeitD2	0
vorBEZeitD3	11
vorBEZeitD4	12

Ein VOID kann keine Methode 'umlagern' empfangen.

Console

Korb in Ordnung
 Modelle.MPTTSF.Walzen.Walzmaschine.E6
 Fehler in Methode '!Modelle.MPTTSF.Hartdrehen.VerteilmatrixHTDVarSK' in Zeile 288: Ein VOID kann keine Methode 'umlagern' empfangen.

24.03.2016 19:3877

Start | C:\MP12\Workgroup10... | TSF-060912c_5AT_M... | Foren auf CAD.de - N... | Christian Lind - Ordne... | 17:22