

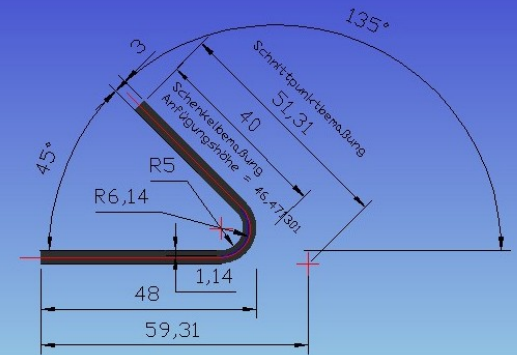
## Berechnung des Eingabewertes "Anfükungshöhe" in TC 15 pro

Schenkellänge ( SL )	40,0 mm
Biegeradius ( r )	5,0 mm
Biegewinkel ( α )	135,00°
Blech dicke ( s )	3,0 mm

Öffnungswinkel  
45,00°

Neutrale Tiefe (nt) 1,141387

**Eingabewert 46,470301**



$$"=(0,65+0,5*\text{LOG}10(r/s))*(s/2)$$

WENN ( α >0 und α <=90 ; dann  $(SL-((SL-((r+(0,65+1/2*\text{LOG}10(r/s))*(s/2))*\text{PI}()/180*\alpha))+\text{TAN}(\text{RAD}(\alpha/2))*(r+s)))+SL$  ; sonst  $SL+(SL-((SL-((r+nt)*\text{PI}()/180*\alpha))+r+s))$ )

			>0° bis 90°	>90° bis 180°
Korrekturfaktoe k	=	$0,65+1/2*\text{LOG}(r/s)$	=	0,76092
Neutrale Tiefe nt	=	$k * r/s$	=	1,14139
(Radius neutr. Tiefe) rnt	=	$nt+r$	=	6,14139
Bogenlänge rnt	=	$\frac{rnt * \text{pi} * \alpha}{180^\circ}$	=	14,47030
gerades Schenkelsegment sg	=	$SL - \text{Bogenlänge rnt}$	=	25,52970
Länge Kathete a	=	$sg + r + s$	=	33,52970
Differenz (Dff.)	=	$SL - a$	=	6,47030
Eingabewert	=	$SL+\text{Dff.}$	=	<b>46,4703011800</b>

