

DIN 55021

Ländercode :	DE
Dokumentnummer :	DIN 55021
Ausgabedatum :	1954-02-00
Dokumentart :	ST, N
Aktualisierung :	H
Titel (Deutsch) :	Spindelköpfe mit Zentrierkegel und Flansch
Titel (Englisch) :	Spindle Noses with Centring Taper and Flange
Titel (Französisch) :	Machines-outils; nez de broches avec cône de centrage et faux-plateau
Versionshistorie :	DIN 55021 (1954-02)
Zurückziehungsdatum :	1986-09-00
ICS/Klassifikation :	25.060.20
Profilverzeichnis :	Regelwerk DIN, Deutsche Normen, Sammeleintrag DIN-Regelwerk
Zitat :	DIN 55022-1 (1954-02), DIN 55023
Auch abgedruckt in :	DIN-TAB 121-1981=Verkauf eingestellt=
Originalsprache :	de
Übersetzungen :	en, es-M, zh-M
Herausgeber :	DIN Deutsches Institut für Normung e. V., DIN German Institute for Standardization
Autor :	Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM), Machine Tools Standards Committee
Bezugsquelle :	Beuth Verlag GmbH
Seiten :	2
Preis :	EUR 18,80 Preisgruppe 4
Suchbegriffe (Deutsch) :	Anordnung, Befestigungsloch, Durchgangsloch, Gewindeloch, Innenkegel, Lochkreis, Mitnehmer, Spindelkopf, Werkzeugmaschine, Zentrierkegel
Suchbegriffe (Englisch) :	Cams, Layout, Machine tools, Spindle noses, Mounting holes, Bolt holes, Clearance holes, Tapped holes, Female tapers, Hole circles, Centre tapers
Suchbegriffe (Französisch) :	Disposition, Rangement (disposition), Trou de passage, Trou fileté, Came, Nez de broche, Machine-outil