

12599

01

Zulässiger Kantenausbruch:  
am Schneidkantenende max. 0,5 mm,  
an der Schneidkante 1x max. 0,1 mm,  
gemessen an Auflage- und Brustseite

Allowed nicks at the edges:  
at the cutting edge end: max. 0,5 mm,  
at the cutting edge: 1x max. 0,1 mm,  
measured at bearing side and front side

Lötspalt vollständig  
ausgefüllt!  
Solder gap filled  
completely!

scharfkantig  
sharp-edged

Schneidkantenlänge  
Cutting edge length

01

A

0,01

A

0,01

Ø 18

110

130 ±0,1

90°

01

4x Ø 9

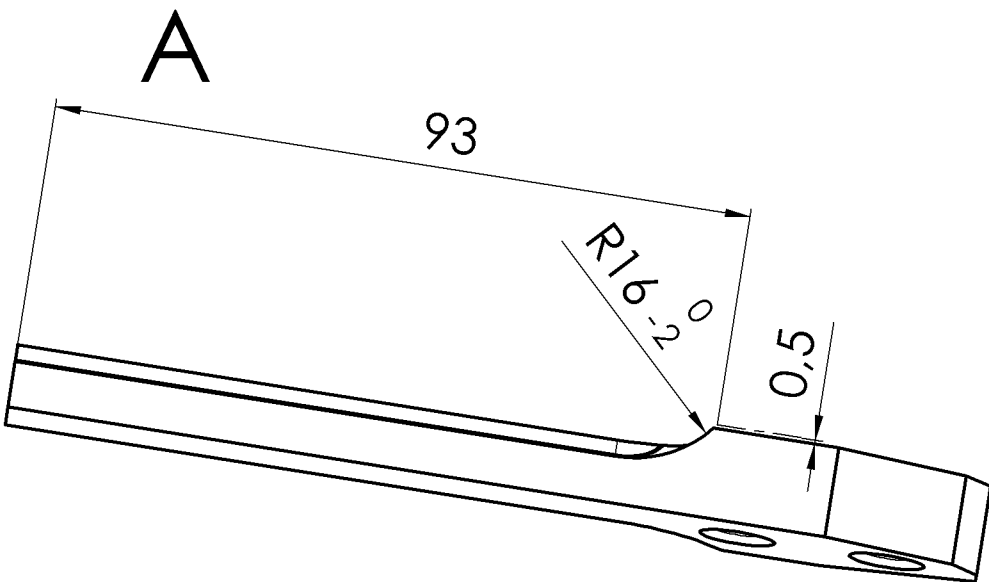
01

01 Bis auf Schneidkante  
Except cutting edge

01 Bis auf # alle Flächen läppgestrahlt  
Except # all surfaces wet blasted

e (✓)

Artikel-Nr. 203067  
(besteht aus HRF 500020 (1.4313) +  
500021(Ferro-Titanit/Nikro 128)  
HRC 58 + 3



0,5 Bearb.  
machining

0,5 Bearb.  
machining

2,5 <sup>+0,1</sup><sub>0</sub>

R8 ±0,2

01

k / #

12 ±0,01

40°

k / #

01

6,2 ±0,1

A