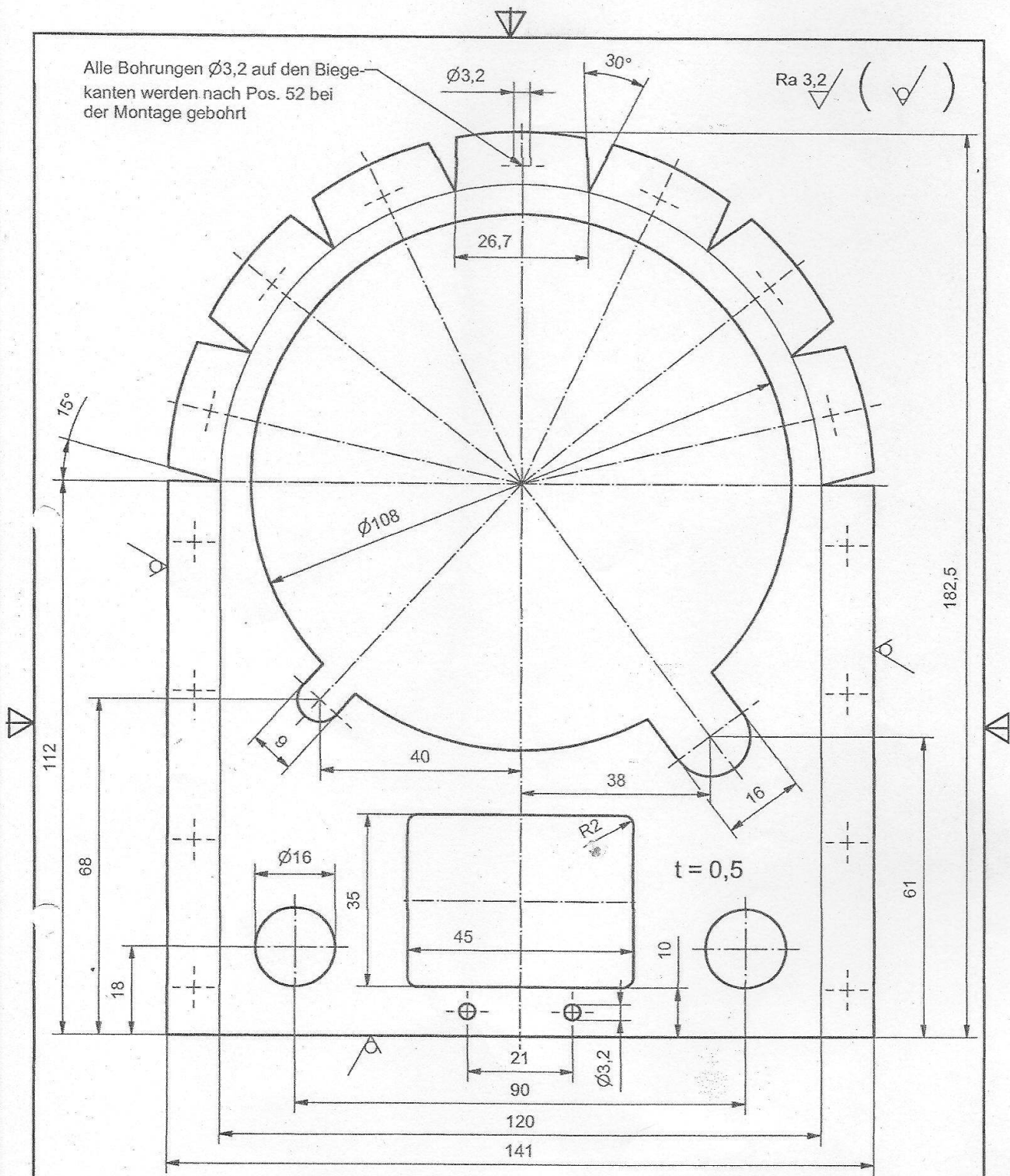


Alle Bohrungen $\varnothing 3,2$ auf den Biege-
kanten werden nach Pos. 52 bei
der Montage gebohrt

Ra 3,2 (✓)



Projekt: Dampfmaschine		Werkstoff: DC 01 ZE		Norm: DIN EN 10152		Rohmaße: 0,5x183x141		Blatt-Nr.: 2		von: 3	
Position: 45		Allgemeintoleranz: DIN ISO 2768 m		Heizwand-Vorderseite				Hierzu Zeichnungen: 58; 62; 89			
Anzahl: 1		Maßstab: 1:1									