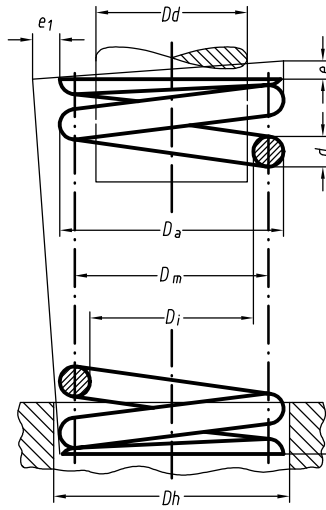
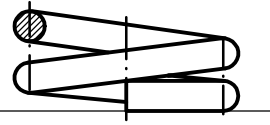


Zylindrische Schraubenfeder nach DIN 2095 bzw. 2096



$F_1 =$	N	$\tau =$	N/mm^2
$F_2 =$	N	$\tau =$	N/mm^2
$F_n =$	N	$\tau =$	N/mm^2
$F_{Bl\ theor} =$	N	$\tau_{Bl} \leq$	N/mm^2

Hubspannung $\tau_{kh} = N/mm^2$
(Federrate $c = N/mm$)



Federenden angelegt und geschliffen

Federenden angelegt

Funktionswichtige Angaben eintragen und zutreffendes ankreuzen !

1. Werkstoff:	nach DIN	11. Lastspielfrequenz:	$n =$	min-1
2. Gleitmodul:	$G =$	daN/mm ²	12. Feder oberflächenverfestigt:	<input type="radio"/>
3. Drahtdurchmesser:	$d =$	mm	13. Enden durch Kugelstrahlen entgratet:	<input type="radio"/>
4. mittlerer Windungs- ϕ :	$D_m =$	mm	14. Enden nahezu gratfrei geschliffen:	<input type="radio"/>
äußerer Windungs- ϕ :	$D_a =$	mm	15. Anfasen der Federenden	
innerer Windungs- ϕ :	$D_i =$	mm	nicht <input type="radio"/> innen <input type="radio"/> außen <input type="radio"/>	
5. Dorn- ϕ (Innenführung):	$D_d =$	mm	16. Fasenbreite:	mm x 45°
Hülsen- ϕ (Außenführung):	$D_h =$	mm	17. zul. Abstand der Endwindungen:	mm
6. Zahl der federnden Wdg.:	$if =$		18. max. Betriebstemp.:	$t =$ °C
Gesamtzahl der Wdg.:	$ig =$		19. Oberflächenschutz:	
7. unbespannte Federlänge:	$L_0 =$	mm	20. Feder blockfest <input type="radio"/> nicht blockfest <input type="radio"/> jedoch	
8. Federkonstante:	$c =$	N/mm	druckfest <input type="radio"/> $L_{zul} =$ mm bei $F_{zul} =$ daN	
9. Windungsrichtung:	beliebig <input type="radio"/> rechts <input type="radio"/> links <input type="radio"/>		21. Feder gesetzt <input type="radio"/> Setzlänge $L_s =$ mm	
10. Federbeanspruchung:	statisch <input type="radio"/> selten wechselnd <input type="radio"/>		22. Feder magnetoflux rißgeprüft <input type="radio"/>	
dynamisch $>10^7$ <input type="radio"/> $<10^7$ <input type="radio"/>	Lastwechsel <input type="radio"/>		23. Belastungsdaten siehe nachstehende Tabelle	

	gesp. Länge L (mm)	Federweg s (mm)	Federkraft F (daN)	Schubsp. τ_i (daN/mm ²)	Schubsp. τ_k (daN/mm ²)
1					
2					
3					
n					
Bl					
	Arbeitsweg (Hub) h (mm)		Hubspannung τ_{kh} (daN/mm ²)		

DATUM	NAME	ART DER AENDERUNG		Reg.Nr.
	Datum	Name	Material	Benennung
Bearbeiter				Druckfeder
Geprueft				
Normgeprueft				
MASZSTAB	Freimass-toleranz:			Dateiname
	mittel			Ersatz fuer
	DIN 7168			Ersetzt durch

URHEBERSCHUTZ: Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfaeltigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfaenger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbraeuchlich verwendet werden.