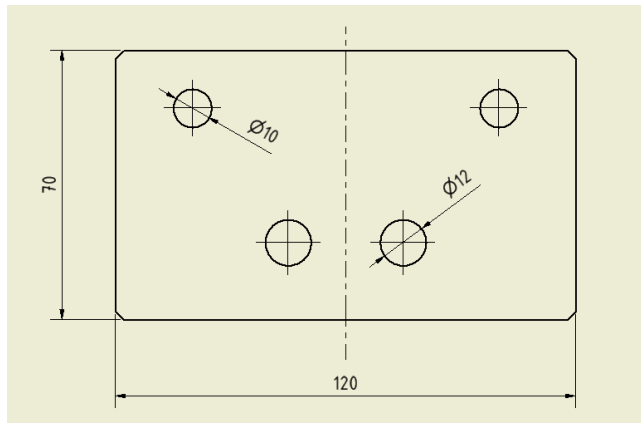


## Übungsaufgabe Bohrvorrichtung

Zu konstruieren ist eine einfache Bohrvorrichtung ähnlich der nebenstehend dargestellten.

Mit dieser Vorrichtung sollen rechteckige Bleche mit Dicken zwischen 6 und 12 mm mit vier Bohrungen versehen werden:



Die kleinsten vorkommenden Abmessungen von Blech und Bohrungen sind hier maßlich dargestellt.

Da häufig wechselnde Bauteile bearbeitet werden müssen, müssen häufig neue Bohrvorrichtung gefertigt werden. Deshalb ist die Konstruktion so auszuführen, dass sie maßlichen Änderungen des Bauteils (größtenteils) automatisch folgt.

Die einzelnen Bauteile der Vorrichtung passen sich dann in ihren Abmessungen an. Dies gilt ausdrücklich auch für die Bohrungs- und Gewindepotionen.

Ausnahme: Die Durchmesser für die Bohrbuchsen (DIN 172) sind nach Tabellenbuch auszuwählen und anzupassen.

Die Einzelteile der Konstruktion sind zu verschrauben und zu verstemmen (Zylinderstifte ISO 2338).

Das Ausgangsbauteil eine Dicke von 6 mm haben.

