

TRUMPF



Release Notes

TruTops V7.2.0



TruTops V7.2.0

Inhalt

Version V7.2.0.....	1
Modul Bend.....	1
Probleme beim Kopieren eines kompletten Stapels.....	1
Werkzeuge übernehmen für Vorkantungen.....	2
Werkzeugstation mittig zur Aufnahme ausrichten: Fehler beheben für geteilte Aufnahme und Umbenennung der Funktion.....	3
Neues Flag welches für alle Biegungen die Option Z vor X einstellt. Wird diese Option gesetzt werden alle Biegungen mit.....	5
Das Anschlagverfahren Z vor X permanent fuer alle Biegungen setzen.....	6
Piloten für die Umgreifstation für die Fahrbewegung hinzugefügt.....	7



TruTops V7.2.0

Version V7.2.0

Modul Bend

V7.2.0		Datum: 18.04.2016
Modul/Komponente: Bend		
Typ: Fehler / Error		
SLB: 464496		
Kurzbeschreibung: Probleme beim Kopieren eines kompletten Stapels		
Beschreibung: Wurde nach dem Kopieren von Stapellagen der gesamte Stapel kopiert, dann kam es sporadisch zu Programmabstürzen. Da dieser Fehler nur auftrat wenn bei "Ansicht -> Elemente einblenden -> nur aktiver Stapel" aktiviert war, wird nun bei Auswahl der Kopiefunktion für den Stapel und für die Palette diese Einstellung geprüft, eine entsprechende Meldung ausgegeben und das Kopieren abgebrochen		



TruTops V7.2.0

V7.2.0

Datum: 18.04.2016

Modul/Komponente:

Bend

Typ:

Erweiterung / Add-on

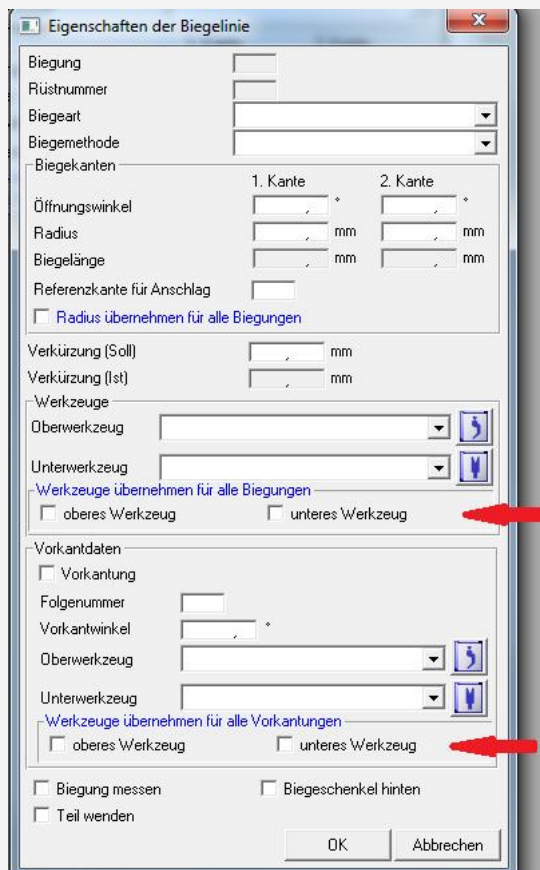
SLB: 464246

Kurzbeschreibung:

Werkzeuge übernehmen für Vorkantungen

Beschreibung:

Wurden bei einer Biegekante die Werkzeuge geändert, so konnten diese Werkzeuge für alle Biegungen übernommen werden. Diese Änderung betraf nur die Hauptbiegung und nicht die dazugehörige Vorkantung. Damit nun auch alle Vorkantungen mit demselben Werkzeug ausgeführt werden können wurde die Übernahmefunktion auch bei den Vorkantdaten integriert.





TruTops V7.2.0

V7.2.0

Datum: 15.04.2016

Modul/Komponente:

Bend

Typ:

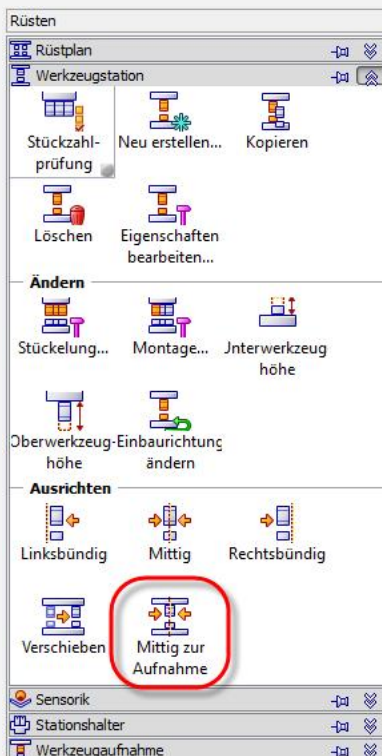
Fehler / Error

Kurzbeschreibung:

Werkzeugstation mittig zur Aufnahme ausrichten: Fehler behoben für geteilte Aufnahme und Umbenennung der Funktion "Mittig zur Maschine" ausrichten.

Beschreibung:

"Mittig zur Maschine" ausrichten wurde umbenannt in "Mittig zur Aufnahme" ausrichten.



Das Verhalten für "Mittig zur Aufnahme" ausrichten wurde für eine geteilte Aufnahme (Cell7036) folgendermassen angepasst:

- Klickt man auf eine Station, wird diese mittig zur zugehörigen Aufspannung ausgerichtet. Die restlichen Stationen der gleichen Aufspannung werden dabei mitverschoben. Die Stationen der anderen Aufspannung werden nicht verschoben. Somit wirkt sich die beschriebene Aktion nur auf eine Aufspannung aus.



TruTops V7.2.0

- Wählt man *Alles*, oder gibt in der Kommandozeile *all* ein, werden alle Stationen der linken Aufspannung mittig zur linken Aufspannung positioniert und alle Stationen der rechten Aufspannung mittig zur rechten Aufspannung.



TruTops V7.2.0

V7.2.0

Datum: 18.04.2016

Modul/Komponente:

Bend

Typ:

Erweiterung / Add-on

SLB: 455864

Kurzbeschreibung:

Neues Flag welches für alle Biegungen die Option Z vor X einstellt. Wird diese Option gesetzt werden alle Biegungen mit der Anschlagsoption Z vor X gerechnet.

Die Option befindet sich: Biegeprozess -> Standardeinstellungen -> Anschlag Tab

Beschreibung:

Balken	Anschlag	Messen	Optionen	Digitalachsen
Korrektur X1	<input type="text" value="0.00"/>	mm	Achsgeschwindigkeiten	
Korrektur X2	<input type="text" value="0.00"/>	mm	Z / Z1 und Z2	<input type="text" value="1000.00"/> mm/s
Schrittwechsel	<input type="text" value="2"/> : im oberen Totpunkt		XX1 neg. Richtung	<input type="text" value="1000.00"/> mm/s
Wartezeit Schrittwechsel	<input type="text" value="0.00"/>	s	XX1 pos. Richtung	<input type="text" value="1000.00"/> mm/s
<input type="checkbox"/> Freifahren bei allen Biegungen			R / R1	<input type="text" value="330.00"/> mm/s
<input checked="" type="checkbox"/> Teilklemmung vor dem Öffnen			X2 neg. Richtung	<input type="text" value="1000.00"/> mm/s
<input type="checkbox"/> Öffnen parallel mit Balkenbewegung			X2 pos. Richtung	<input type="text" value="1000.00"/> mm/s
<input type="checkbox"/> Z vor X bei allen Biegungen			R2	<input type="text" value="330.00"/> mm/s
Öffnung	<input type="text" value="20.00"/>	mm		
Wartezeit vor Freifahren	<input type="text" value="0.00"/>	s		
Sprungweite (Positionieren)	<input type="text" value="20.00"/>	mm		
<input type="checkbox"/> alle Biegeprozesse anpassen				
		<input type="button" value="Speichern"/>	<input type="button" value="OK"/>	<input type="button" value="Abbrechen"/>

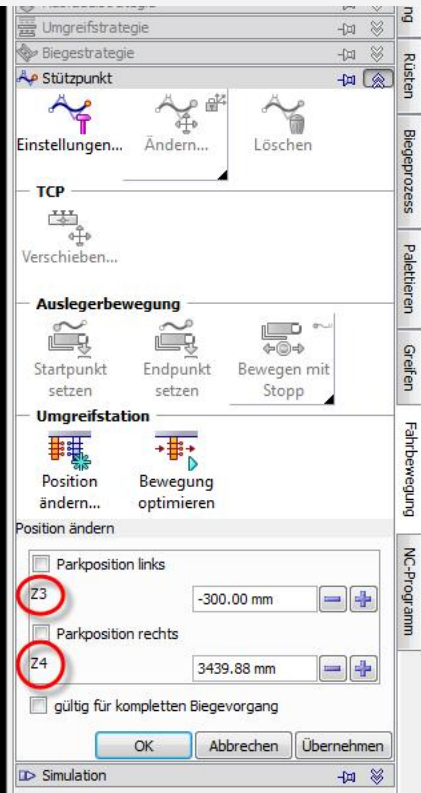
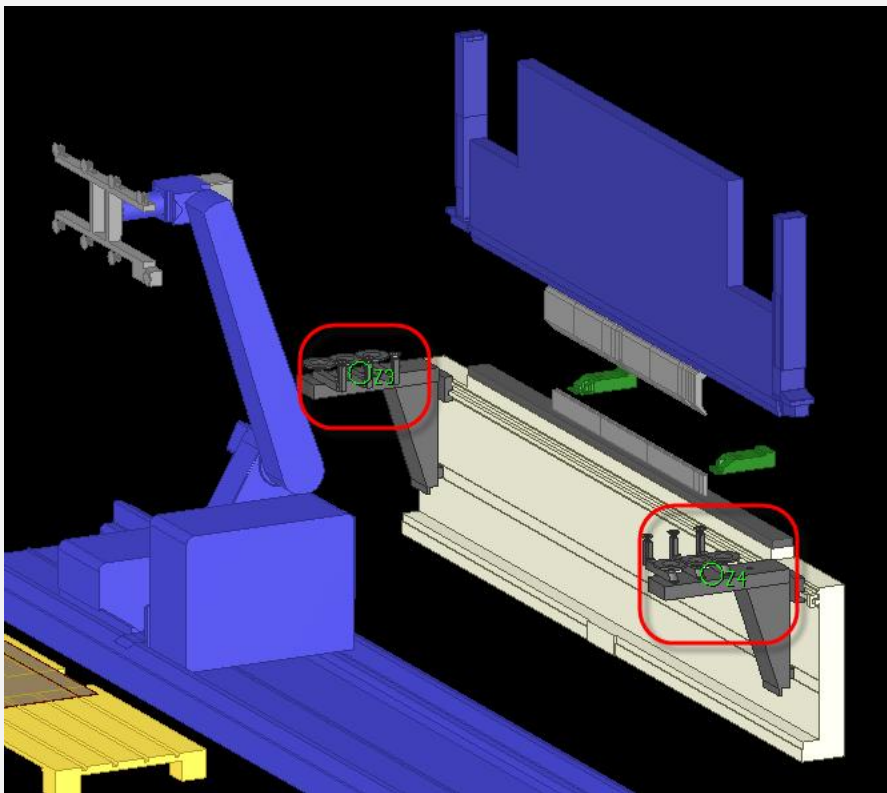


TruTops V7.2.0

V7.2.0		Datum: 18.04.2016
Modul/Komponente: Bend		
Typ: Erweiterung / Add-on		
SLB: 455864		
Kurzbeschreibung: Das Anschlagverfahren Z vor X permanent fuer alle Biegungen setzen.		
Beschreibung: Das Anschlagverfahren Z vor X kann neu permanent fuer alle Biegungen aktiviert werden. Die Einstellung befindet sich unter <i>Biegeprozess > Standardeinstellungen > Anschlag > Z vor X bei allen Biegungen</i> . Defaultmaessig ist die Option nicht aktiviert. <i>Ok</i> uebernimmt den Wert fuer die aktuelle Berechnung und <i>Speichern</i> speichert den Wert in die Datenbank. In der Fahrbewegung ist die Option beim Letzten Ausfaedeln ausgegraut.		

TruTops V7.2.0

V7.2.0	Datum: 18.04.2016
Modul/Komponente: Bend	
Typ: Erweiterung / Add-on	
Kurzbeschreibung: Piloten für die Umgreifstation für die Fahrbewegung hinzugefügt	
Beschreibung: Neu gibt es Piloten, um die Umgreifstationsposition in Stützpunkten zu verändern. Dabei heißen die Positionen neu Z3 und Z4.	



Wenn man die Umgreifstation mittels Checkboxes auf die Parkposition setzt, sieht man dies neu auch gleich in der Anzeige und nicht nur an den Werten im Textfeld.