



Sperrfrist: 26.09.2014

Auf Knopfdruck zum NC-Programm

TruTops Boost, die neue Softwarelösung von TRUMPF, vereint alle Schritte für die Erzeugung von Fertigungsprogrammen in der Blechfertigung in einem System: von der Konstruktion oder dem Datenimport, dem Schachteln bis hin zur NC-Programmerstellung für die Technologien Schneiden, Stanzen und Biegen. Die neue Bedienphilosophie macht TruTops Boost sehr leicht verständlich und durch die Boost-Technologie unschlagbar schnell, da Berechnungen automatisiert erfolgen.

Ditzingen, 09. September 2014 – So einfach und so schnell – mit TruTops Boost wird Konstruieren und Programmieren in der Blechbearbeitung fast zum Kinderspiel. Die neue Software von TRUMPF basiert auf einer komplett neuen Bedienphilosophie. Sie führt den Anwender prozessorientiert durch das Programm und unterstützt ihn mit zahlreichen Automatismen. Dabei erfolgen Konstruktion, Teileabwicklung und die Erstellung der NC-Programme für das 2-D-Laserschneiden, Stanzen und Biegen auftragsbasiert in einem System. Zwischenspeichern und Aufrufen in unterschiedlichen Applikationen ist damit nicht mehr notwendig. Das bringt große Vorteile mit sich: Beispielsweise hat der Anwender alle Aufträge in aktuellster Version und deren Status im jeweiligen Prozessschritt übersichtlich im Blick. Zudem erkennt TruTops Boost sofort, wenn an der Konstruktion oder der Programmierung eine Einstellung verändert wird. Die Software passt dann automatisch die vor- oder nachgelagerten Schritte an oder meldet, wenn ein Eingriff des Anwenders notwendig ist. Außerdem betrachtet TruTops Boost Aufträge technologieübergreifend, erkennt Zusammenhänge und setzt sie automatisch um. So rechnet TruTops Boost bei Biegeteilen bereits in der Abwicklung notwendige Aussparungen ein und bereitet sie blechgerecht auf.

Produktiv durch Automatisierung

TruTops Boost hat zwei Bedienebenen: Die Steuerungsebene HomeZone ist ideal, um alle Aufträge zu überblicken und sehr schnell automatisiert Programme zu erstellen. Für Spezialisten, die mehr Einfluss nehmen und beispielsweise einzelne Parameter in einem Auftrag verändern wollen, ist dagegen die Technologieebene TecZone gedacht. Der große Vorteil: Anwender können beide Ebenen parallel nutzen und beispielsweise in der TecZone programmieren, während die Software – von der HomeZone gesteuert – weitere NC-Programme



Presse-Information

Sperrfrist: 26.09.2014

im Hintergrund automatisch berechnet. Das steigert die Produktivität bei der Programmierung enorm.

Die Boost-Technologie, die viele automatisierte Funktionen umfasst, prägt die HomeZone und steigert die Produktivität. Der orangene Boost-Button ist auf dem Bildschirm leicht zu finden und startet durch Aktivieren verschiedene Berechnungen für die gewählten Objekte. Im Bereich 3-D-Design bereitet die Software die zu programmierenden Teile nach dem Datenimport automatisch blechgerecht auf. Sie erkennt Biegungen und gestaltet die 2-D-Abwicklung entsprechend. Eine im Hintergrund laufende Simulation prüft bereits hier, ob sich das Teil im aktuellen Design fertigen lässt oder ob Änderungen vorzunehmen sind. Ist das Design in Ordnung, ist es nicht mehr erforderlich, durch eine zeitaufwändige visuelle Simulation mögliche Kollisionen oder Konflikte zu suchen.

Auch im jeweiligen Technologiebereich wird die automatische Erzeugung des NC-Programmes über den Boost-Button gestartet. Bei einem Cut-Auftrag, also bei der Erzeugung eines NC-Programmes für eine Stanz-, 2-D-Laser- oder Stanz-Laser-Maschine, startet TruTops Boost den Schachtelauftrag automatisch. Die Schachtel-Algorithmen wurden weiterentwickelt, um eine nochmals deutlich bessere Materialausnutzung zu erreichen. Gleichzeitig sucht TruTops Boost Lösungen für Werkzeuge, Abarbeitungsreihenfolgen oder Werkzeug- und Positionierbahnen. Bei einem Auftrag für eine Biegemaschine berechnet die Software Lösungen für die Biegefolge, die Positionierungen der Anschläge und den Rüstplan. Das Besondere hier: Die Multi-Solution-Technik erstellt automatisch ein für verschiedene Biegemaschinen gültiges Programm. Bei einer Mehrfachselektion berechnet TruTops Boost NC-Programme für verschiedene Biegeteile gleichzeitig. Ein über TruTops Boost erstelltes Biege-Programm steigert so die produktive Zeit der Biegemaschine, da die Programmierzeit an der Maschinensteuerung entfällt.

In drei Schritten zum Programm

In der Home-Zone entsteht so in nur drei Schritten aus einer Geometrie ein NC-Programm. Im ersten Schritt importiert der Anwender die Geometrie in TruTops Boost und trägt die Auftragsdaten – beispielsweise Produktionsdatum, Stückzahl,



Presse-Information

Sperrfrist: 26.09.2014

Kunde oder Werkstoff – in den automatisch erzeugten Auftrag ein. Das Programm unterstützt alle gängigen Dateiformate und liest sowohl 2-D- als auch 3-D-Geometrien. Im zweiten Schritt bereitet das System das Teil automatisch blechgerecht auf und erstellt eine Abwicklung. Im dritten Schritt berechnet die Software automatisch das NC-Programm für die vom Bediener ausgewählte und im System hinterlegte Maschine.

In TruTops Boost steckt das ganze Know-How von TRUMPF über Blechkonstruktion, Abhängigkeiten innerhalb der Prozesskette Blech, Werkstoff- oder Maschineneigenschaften. Damit und aufgrund der vielen Automatismen erhält der Anwender in der HomeZone schnell ein hochwertiges, fertiges Programm. Möchte ein Spezialist bei besonders wichtigen Aufträgen die Programmierung selbst vornehmen und sein eigenes Know-How einfließen lassen, wechselt er in die TecZone. In dieser Bearbeitungsebene kann er interaktiv programmieren oder auch nur einzelne Elemente verändern und steuern. Auch auf dieser Ebene unterstützen viele Automatismen den Bediener.

Alles im Blick

Auf der Organisationsebene HomeZone von TruTops Boost sieht der Anwender alle gespeicherten Aufträge. Intuitiv verständliche Suchmöglichkeiten helfen ihm, die für ihn wichtigen Aufträge zu finden und zu organisieren. Er kann dafür alle zu bearbeitenden Aufträge aufrufen oder nach verschiedenen Kriterien wie Material, Ziel- oder Änderungsdatum filtern. Die Übersicht, welche Aufträge Priorität haben, wird durch Warnmeldungen unterstützt – beispielsweise wenn einzelne Aufträge nicht fertig bearbeitet sind oder Terminüberschreitungen drohen. Möchte er dann mehrere Aufgaben gleichzeitig angehen, ist das möglich. Er öffnet dazu die Aufträge parallel in mehreren Fenstern, welche übersichtlich unter verschiedenen Reitern angeordnet sind. Anwender können mit der neuen Software nicht nur schnell und produktiv NC-Programme erstellen, sondern gleichzeitig die Kundenaufträge sehr übersichtlich sortieren und entsprechend ablegen.



Presse-Information

Sperrfrist: 26.09.2014

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: TRUMPF“. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet. Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar: www.trumpf.com/presse/medienservice



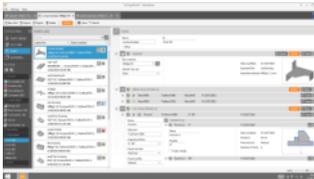
TruTops Boost

Mit TruTops Boost revolutioniert TRUMPF die Welt der Blechbearbeitung. Die Konstruktions- und Programmiersoftware vereint alle Schritte von der Geometrie zum NC-Programm in einem System.



Boost-Technologie

Die Boost-Technologie prägt die neue Software. Über den Boost-Button startet der Bediener die Berechnungen zur Erstellung der Maschinenprogramme. Kundenaufträge lassen sich so fast komplett automatisch bearbeiten.



HomeZone

Die Organisationsebene HomeZone ist das Cockpit von TruTops Boost. In ihr werden Kundenaufträge abgewickelt und Berechnungsergebnisse dokumentiert. Filtermöglichkeiten helfen, Aufträge nach verschiedensten Kriterien zu finden, zu sortieren und entsprechend abzulegen.

Die in dieser Presse-Information beschriebenen Produkte haben ab Euroblech 2014 in Deutschland, Österreich, Schweiz und den Niederlanden Verkaufsfreigabe.



Über TRUMPF

TRUMPF ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen mit den Geschäftsfeldern Werkzeugmaschinen, Lasertechnik und Elektronik. Die Produkte und Leistungen aus der Fertigungstechnik des Unternehmens kommen in nahezu jeder Branche zum Einsatz. TRUMPF ist Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

2013/14 erwirtschaftete das Unternehmen mit rund 11.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 2,58 Milliarden Euro (vorläufige Zahlen). Mit mehr als 60 Tochtergesellschaften und Niederlassungen ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, China, Frankreich, Großbritannien, Japan, Mexiko, Österreich, Polen, in der Schweiz, in Tschechien und in den USA.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com



Presse-Information

Sperrfrist: 26.09.2014

Pressekontakt:

Evelyn Konrad
Pressereferentin Werkzeugmaschinen
+49 (0)7156 303-30428
Evelyn.Konrad@de.TRUMPF.com

TRUMPF GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen
Deutschland

www.euroblech.trumpf.com
www.blechhelden.com