step-by-step January 2011

©by IVNGWC.org - commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 1

Skizzenblock mit Drehung und für abtragende Drehung (rot) Zusatzskizze (schwarz), da beim Extrudieren die Blöcke nicht einwandfrei erkanntwerden

step 2

Skizzenblock für Bohrung und Wandung

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 3

Skizzenblock für 6-Kant

step 4

Skizzenblock für Ränder

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed -
use for educational purposes only under mentioning of this source

step 5

Extrusion des 15mm Randes (Skizzenblöcke werden nicht richtig erkannt, dafür s.h. 1)

step 6

Extrusion des 10mm Randes. Auch hier wird der Block nicht richtig erkannt.

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 7

abtragende Extrusion für den Überstand

step 8

Drehung der Rundung (180°)

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed -
use for educational purposes only under mentioning of this source

step 9

Skizze 2 auf oberer Fläche des Randes (Rundung hier ausgeblendet mit F7) erstellt, Kante von Drehung projiziert. Wird als Pfad für Anordnung benötigt

step 10

Erhebung der Wandung in zwei Richtungen mit angegebenem Verschrägungswinkel

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 11

step 12

Erhebung des 6-Kantes mit Verschrägungswinkel

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed -
use for educational purposes only under mentioning of this source

step 13

step 14

Extrusion der Bohrung

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 15

Anordnen der Wandung, des 6Kantes und der Bohrung am Pfad. Startpunkt ist der Mittelpunkt der Bohrung. Pfad ist Skizze 2.

step 16

Abtragende Drehung (180°) aus Skizze 1 zum entfernen der Überstände

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 17

Arbeitsebene auf die breite Fläche des unteren Randes.
Arbeitsebene als Trennwerkzeug benutzen.

step 18

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 19

Trennfuge ist jetzt sichtbar

step 20

Flächenschrägen innen und außen anbringen

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed - use for educational purposes only under mentioning of this source

step 21

Rundungen innen und außen anbringen

step 22

Fertig

©by IVNGWC.org -commercial use including excerpts is not allowed -
use for educational purposes only under mentioning of this source