

Sehr geehrte Damen und Herren,

die Technikerschülerinnen und Technikerschüler der Abschlussklassen, die Schulleitung, sowie die Kolleginnen und Kollegen der Wilhelm-Maybach-Schule laden Sie herzlich zur Vorstellung der Technikerarbeiten der Absolventen der Fachschule für Technik – Technikerschule ein.

Unsere Schüler sind sehr motiviert, die erworbenen Kenntnisse in die Praxis umzusetzen, neue Technologien zu erproben sowie kreative und innovative Lösungen zu entwickeln. Die Themen der Technikerarbeiten sind breit gestreut und richten sich nach den Möglichkeiten der Schule und den Angeboten von Betrieben. Unsere Technikerschüler freuen sich auf Ihren Besuch und werden gerne Ihre Fragen beantworten.

Termin: **Samstag, 4. Juli 2009**

Ort: **Wilhelm-Maybach-Schule
Heilbronn**

Aula, B009 und B035

**Eingang Sichererstraße
oder Pestalozzistraße**

**Tiefgarage Pestalozzistraße
ist geöffnet**

Zeit: **9⁰⁰ Uhr - 13⁰⁰ Uhr**

Mit freundlichen Grüßen

Troßbach
Schulleiter

Maschinentechnik FTM2/1 FTM2/2

- Prüfstandsentwicklung zur Erfassung des Abwälggeräusches von Schneckenrieben. (Fa. FEES Verzahnungstechnik), **Ahmet-Kagan Alkan**
- Anbau einer Hochfrequenzspindel, Konstruktion des Anbaus an eine vorhandene CNC-Fräsmaschine. (Fa. Ausperger Präzisionstechnik), **Vitalis Baidinger**
- Instandsetzung eines Motorprüfstands. (Fa. Kontec), **Michael Bänsch**
- Konstruktion und Fertigung eines Fliegenden Messers für die Kunststoffextrusion. (Fa. S-tronic), **Markus Böhme**
- Konstruktion einer manuellen Platine-Einlegevorrichtung. (Fa. Audi), **Chris Dempsey**
- Optimierung der Rüstzeiten bei der Einzelteilefertigung. (Fa. Merima), **Marco Grob**
- Rüstzeitminimierung und Bearbeitungszeitverkürzung eines Fräs-Werkstückes einer Windkraftanlage. (Fa. Subcon Production), **Jens Hofmann**
- Entwicklung und Einführung eines Standard-Messstellenplans für Versuchsaggregate in der Forschung und Vorentwicklung der Daimler AG (Fa. Daimler), **Tobias Honzal**
- Analyse eines Ultraschallschweißprozesses hinsichtlich seiner Prozessfähigkeit (Fa. Amphenol-Tuchel Electronics), **Tuomo Hosse**
- Betriebswirtschaftliche und technische Betrachtung von Werkzeug- und Maschinenkonzepten in der Kunststofffertigung. (Fa. Franz Binder), **Nicky König**
- Aufbau eines EDV-unterstützten Werkzeugmanagements im Bereich der Stanztechnik. (Fa. Walter Söhner), **Andreas Kuczera**
- Konstruktion eines Spritzgusswerkzeuges. (Wilhelm-Maybach-Schule), **Christian Kufuor**
- Optimierung der Endscheibengeometrie von Hydraulikfilterelementen. (Fa. Mahle Filtersysteme), **Frank Münch**
- Konstruktion eines Montagewagens und eines Prüfstandes für einen Kompressor der Baureihe RSR RENNNER'le. (Fa. Renner Kompressoren), **Joachim Neuweiler**
- Integration von FWD Getrieben auf der bei Getrag vorhandenen Weg- und Schaltkraft-Messvorrichtung. (Fa. GETRAG), **Michael Räse**
- Umbauplanung einer CNC Fräsmaschine mit neuer CNC Steuerung. (Fa. Läßle), **Sven Sammet**
- Optimierung des Informationsflusses zwischen der AV/CAM-Abteilung und der Fertigung in einem mittelständischen Unternehmen. (Fa. FMF), **Heiko Schlesinger**
- Neukonstruktion des Rundschalttisches 10.36.5 mit Stand-Alone-Gehäuse. (Fa. FIBRO), **Dennis Schönbacher**
- Planung der Produktionserweiterung anhand der Differenzierung zweier CNC-Drehmaschinen inklusive Materialladeeinrichtung. (Fa. SKF ECONOMOS), **Lisa Seybold**
- Mehrmaschinenbedienung im Rotationsfeld durch die Ersatz-/Ergänzungs-investition zweier Drehmaschinen. (Fa. Behringer), **Mark Utmann**
- Auslegung und Konstruktion eines kompakten Temperiergerätes mit externer Steuerung für die Temperierung von Werkzeugzeugen. (Fa. Hosokawa Beplex), **Kornelius Weck**
- Entwicklung und Konstruktion eines Einstellgerätes für 5-Achsen-CNC-Fräsmaschinen. (Fa. Läßle), **Chris Weippert**
- Konstruktion einer Magnetsegment-Zuführstation. (Fa. ebm-papst), **Joachim Ankenbrand**
- Erstellen eines Schiebterplates für die Betriebsmittelkonstruktion im Formenbau in CATIA V5. (Fa. Läßle Formenbau), **Michael Dörfle**
- Technische Überarbeitung der Endschaltrträger und Verdrehsicherung im Teilespektrum der Schutzrohre. (Fa. Alltec Antriebstechnik), **Florian Dreißigacker**
- Konstruktion eines Folgeverbundwerkzeuges. (Fa. Kamay-Werkzeugbau), **Benjamin Eberle**
- Modifizierung einer V8-Kurbelwelle durch Änderung der Kröpfungsfolge. (Fa. Audi Neckarsulm), **Andreas Fleps**
- Konstruktion einer Abwickleinheit für Kabel. (Fa. Wolf Maschinenbau), **Robert Greger**
- Auslegung, Ausstattung, Organisation und Fertigstellung von zwei Kanbanmontagelinien. (Fa. Schunk), **Michael Hettenbach**
- Konstruktion eines Ziehkissens für eine hydraulische 200 kN Ausprobepresse. (Fa. Läßle), **Tobias Hube**
- Erstellen eines Streifenplanes und Konstruktion des Folgeverbundwerkzeuges. (Fa. Läßle), **Markus Kirm**
- Technische Überarbeitung eines Getriebegehäuses verschiedener Baugrößen in öldichter Ausführung. (Fa. Alltec Antriebstechnik), **Timo Köhnlein**
- Entwurfskonstruktion eines Schweißroboters. (Fa. MLOG-Logistics), **Sinan Külüslü**
- Konstruktion eines Messarbeitsplatzes, Kostenanalyse des Messarbeitsplatzes und Entwurf eines Benutzerhandbuchs. (Fa. Astrium), **Andreas Kuttruff**
- Planung, Berechnung und Konstruktion einer Aufblasvorrichtung für Wärmetauscherplatten. (Fa. SEAB), **Steffen Neumann**
- Mobile Fräsvorrichtung. (Fa. Audi Neckarsulm), **Arthur Ongert**
- Entwicklung eines Großhubparallelgreifers mit hoher Greifkraft für schwere Werkstücke. (Fa. Schunk), **Stefan Schmid**
- Konstruktion einer Kalibriervorrichtung. (Fa. KOMET Group), **Marcel Scholl**
- Konstruktion einer Vorrichtung zum Einpressen von Bolzen in Träger-Verdeckverschlüsse. (Fa. Zimmermann), **Mathias Uhlmann**
- Konstruktion eines Ziehwerkzeuges für die Frontklappe außen des Audi A3 in CATIA V5. (Fa. Armbruster & Jäger), **Roman Wazal**
- Optimierung einer Brüstungsspiegelverstärkung hinsichtlich Spiegelzittern mit Hilfe des FEM-Tools von CATIA V5. (Fa. Bertrand Ingenieurbüro), **Simon Weißschädel**