

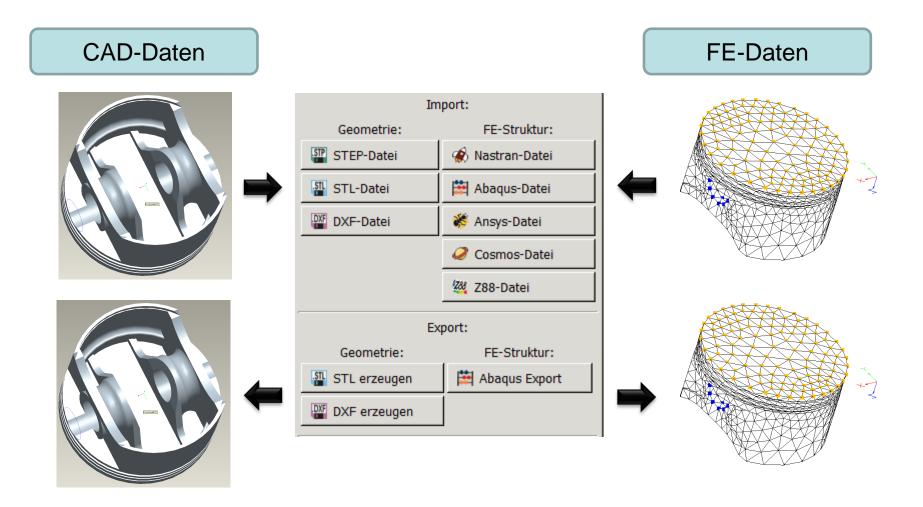
Import und Export
Aufbereitung von CAD-Daten
Bayreuth, 25. Oktober

Dipl.-Ing. Alexander Troll



Unterstützte Datenformate





CD

Übersicht über die Import-/Exportfunktionen für FE

| | Z88V13 | DXF | ABAQUS | ANSYS | COSMOS | NASTRAN |
|------------------|----------|-----|--------------|----------|----------|---------|
| FE-Struktur | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| FE-Superstruktur | ✓ | ✓ | × | × | × | × |
| Materialgesetze | ✓ | ✓ | (1 Material) | √ | ✓ | ✓ |
| Einzellasten | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Festhaltungen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Flächenlasten | ✓ | ✓ | nur Import | ✓ | ✓ | ✓ |
| Solveroptionen | ✓ | × | × | × | × | × |

Geometrieschnittstellen in Z88Aurora: STEP





- ISO 10303er Reihe f
 ür Produktmodelldaten
- 2D- und 3D-Daten, Volumen, Schalen, Flächen
- Unterstützt Splines und analytische Kurven
- PDM- und PLM-Daten
- Basiert auf Anwendungsprotokollen (AP)



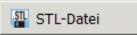


- STEP AP 203 (3D) und AP 214 (3D)
- 1 Volumen, keine Schalen oder Flächen
- Keine zusätzlichen Daten
- Umwandlung zu STL durch Z88GeoKon



Geometrieschnittstellen in Z88Aurora: STL





- Standardformat f
 ür Rapid Prototyping
- 3D-Daten, Volumen
- Oberfläche in Form von Dreiecken diskretisiert
- Normalenvektor nach Außen zeigend





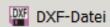
Direktes Einlesen in Z88 Aurora





Geometrieschnittstellen in Z88Aurora: DXF





- AutoCAD Standardformat
- 2D-, 2½D- und 3D-Daten
- Aufbau in Layern



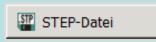


- 2D- und 2½D-Daten
- Besonders f
 ür 2D-Strukturen mit Superelementen
- Keine 3D-Daten
- Umwandlung zu Z88-Eingabedateien durch Z88x

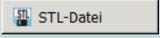


Typische Probleme beim Import von Daten





- Fehler und Lücken in der Geometrie
- Zu kleine Kanten und Flächen
- Kein Volumen, sondern Schalen oder Flächen
- Nicht verarbeitbare Zusatzinformation

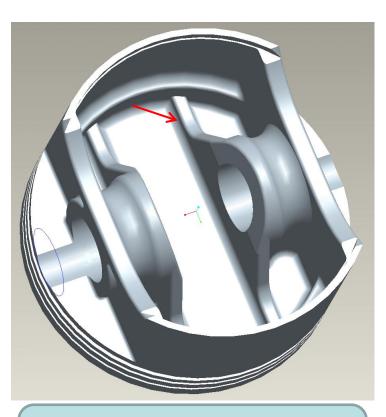


- Falsche Reihenfolge der Punkte im Dreieck
- Normalenvektor zeigt nach innen
- Fehler und Lücken in der Geometrie
- Überlappende Dreiecke
- Nicht konforme Netze

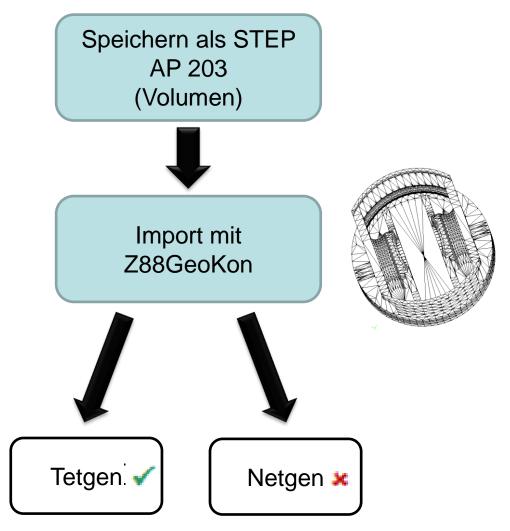


Beispiel: BMW-Kolben als STEP-Datei I





Sehr detailreiche Geometrie (Rundungen und Fasen)

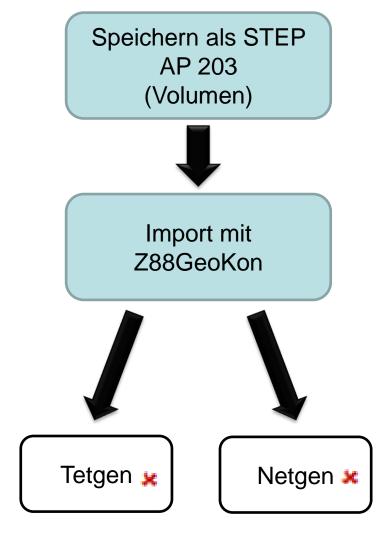


Beispiel: BMW-Kolben als STEP-Datei II





Alle Rundungen unterdrückt

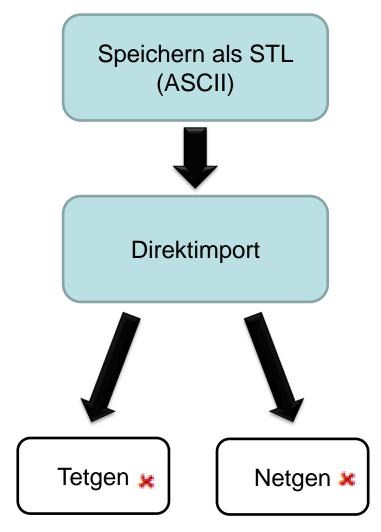


Beispiel: BMW-Kolben als STL-Datei (hochaufgelöst)



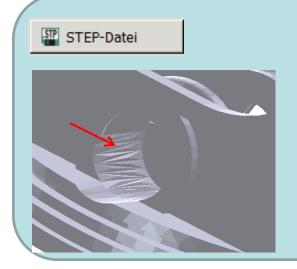


Alle Rundungen unterdrückt

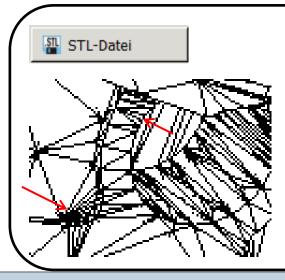


Gründe für die Probleme beim Import





- Ungenaue Geometrie in der STEP-Datei führt zu falscher Abbildung durch Z88GeoKon
- Tetgen bildet Geometrie falsch ab
- Netgen erkennt den Fehler

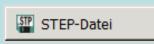


- STL-Konverter des CAD-Systems dreht f\u00e4lschlicherweise die Normalen einzelner Dreiecke um
- Tetgen erkennt den Fehler
- Netgen erkennt den Fehler



Lösungsansatz: Richtige Wahl der Einstellungen





- STEP AP 203 oder AP 214
- Möglichst Toleranz < 0.01
- Nur Volumen
- Keine Zusatzinformationen



- ASCII-Format
- Kantenlängenverhältnis möglichst 1
- Max. Sehnenhöhe (eigentlich für Kreise) an kleinster gerader Kante orientieren
- Winkel von minimal 30° (Pro\E: >= 0.33)
- Einstellungen beeinflussen sich gegenseitig!



Lösungsansatz: Modellierungsstrategien



Bauen Sie Ihr Modell analog zur DIN 4003 auf:

- Geringe absolute Konstruktionstoleranz wählen (<= 0.01)
- Alle Bezüge an den Beginn des Modellbaums
- Alle Grundkörper und Grobgeometrie auf diese Bezüge referenzenzieren
- Alle Details (Fasen, Rundungen, etc.) an den Schluss des Modellbaums
 - Unterdrücken Sie nicht für die FE-Berechnung notwendige Details vor dem Export
 - Nutzen Sie integrierte Prüfprogramme der CAD-Software um kleine Kanten oder Flächen zu finden

So genau wie nötig, so abstrahiert wie möglich!



CD

Weitere Informationen zum Thema Datenaustausch

- VDA 4950 und VDA 4955: Prüfkriterien, Datenqualität
- ProSTEP iViP e.V. Homepage: Best Practices für STEP
- CAx-IF Homepage: Prüfwerkzeuge für STEP

