

Sehr geehrter Kunde,

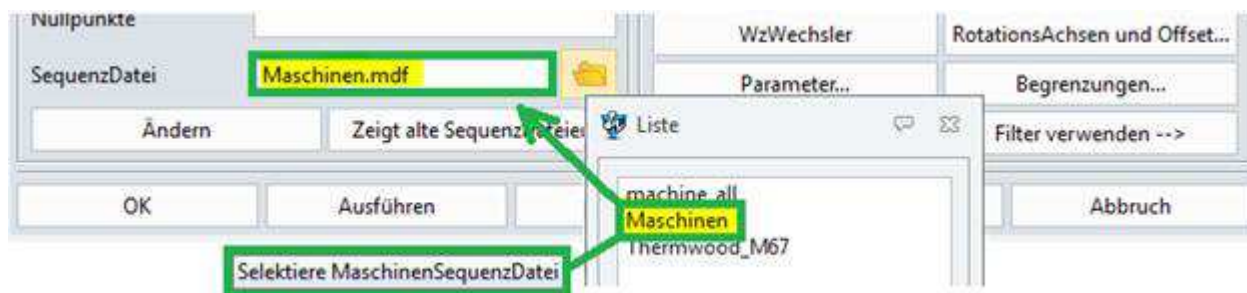
aufgrund einer Änderungen in der Version 2014  
kann es bei der Ausgabe der NC Programme  
mit Ihrem Postprozessor (SGPost) zu einer Fehlermeldung kommen.

Die wie folgt im Ausgabefenster kurz angezeigt wird:

```
: -> 2 TOOL CALL 2 Z S1000  
  
FEHLER die VariablenArt ist nicht STRING t_print : LOADTL  
  
FEHLER die VariablenArt ist nicht VALUE t_print : LOADTL  
  
: -> 3 * - T2 0.00000
```

Dafür haben wir für Sie in ZW3D 2014 eine Sequenzdatei „Maschinen.mdf“ eingefügt,  
die Sie in der Maschinenverwaltung bei Ihrer Konfiguration einfach aktivieren können,  
wodurch dann diese Fehlermeldung auch entfällt.

Wichtig: Nicht vergessen, die geänderte Maschine in die Bibliothek zu speichern!



Bitte testen Sie mit viel Sorgfalt die Dateien auf der Maschine.

Vielen Dank für Ihre Kooperation und Ihr Verständnis.

Sollten es jedoch noch Probleme bei der Anwendung oder der Funktion geben,  
so stehe ich Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Jochen Berchtold  
Produktmanager Postprozessor  
Seminarleiter ZW3D

### encee CAD/CAM Systeme GmbH

Falkenstraße 4  
D - 92245 Kümmersbruck  
Tel.: +49 (0)9621 / 78 29 10  
Fax: +49 (0)9621 / 78 29 29  
[Berchtold@encee.de](mailto:Berchtold@encee.de)  
[www.encee.de](http://www.encee.de)

Besuchen Sie uns auf einen unserer zahlreichen Veranstaltungen! Die nächsten Termine...

Firmensitz: Falkenstraße 4, 92245 Kümmersbruck  
Registergericht: Amtsgericht Amberg, HRB 34 43  
Geschäftsführer: Wolfram Becker