

Axial-Radiallager Axial-Schrägkugellager

Gestaltung der Anschlusskonstruktion

Achtung!

YRT, RTC, YRT_{Speed} und ZKLDF haben die gleichen Anschlussmaße.

Formfehler der Anschraubflächen und Passungen beeinflussen die Laufgenauigkeit, Vorspannung und Laufeigenschaften der Lagerung! Die Genauigkeit der Anschlussflächen muss deshalb auf die Gesamt-Genauigkeitsforderung der Baugruppe abgestimmt werden!

Anschlusskonstruktion nach Bild 14 ausführen und Toleranzen nach den Tabellen auf Seite 1006 und Seite 1007 gewährleisten. Abweichungen davon beeinflussen das Lagerreibungsmoment, die Laufgenauigkeit und die Laufeigenschaften.

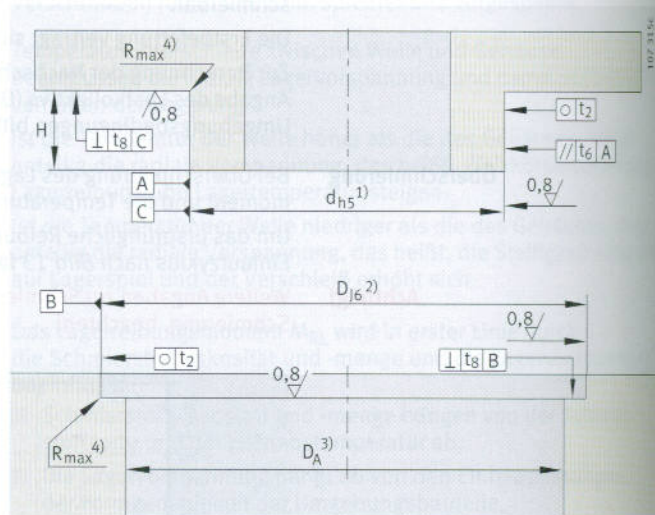


Bild 14
Anforderungen an
die Anschlusskonstruktion –
YRT, RTC, YRT_{Speed}, ZKLDF

Legende zu Bild 14

- 1) Unterstützung über die gesamte Lagerhöhe. Auf ausreichende Steifigkeit der Unterstützung achten.
- 2) Genaue Passung nur erforderlich, wenn die radiale Abstützung aufgrund der Belastung oder eine genaue Lagerposition erforderlich ist.
- 3) Lagerdurchmesser D_1 nach Maßstabellen beachten. Auf ausreichenden Abstand der drehenden Lagerringe zur Anschlusskonstruktion achten.
- 4) Werte siehe Tabelle maximale Eckenradien der Passflächen, Seite 1007.

Passungen

Durch die Passungswahl entstehen Übergangspassungen, d.h. je nach Ist-Maßlage der Lagerdurchmesser und Anschlussmaße können Spiel- oder Übermaßpassungen entstehen.

Achtung!

Die Passung beeinflusst u. a. die Laufgenauigkeit des Lagers und seine dynamischen Eigenschaften!

Eine zu enge Passung erhöht die radiale Lagervorspannung. Dadurch:

- steigen die Lagerreibung und Lagererwärmung sowie die Beanspruchung des Laufbahnsystems und der Verschleiß
- verringern sich die erreichbare Drehzahl und die Lagergebrauchsdauer!

Für höchste Laufgenauigkeit Passungsspiel 0 anstreben!