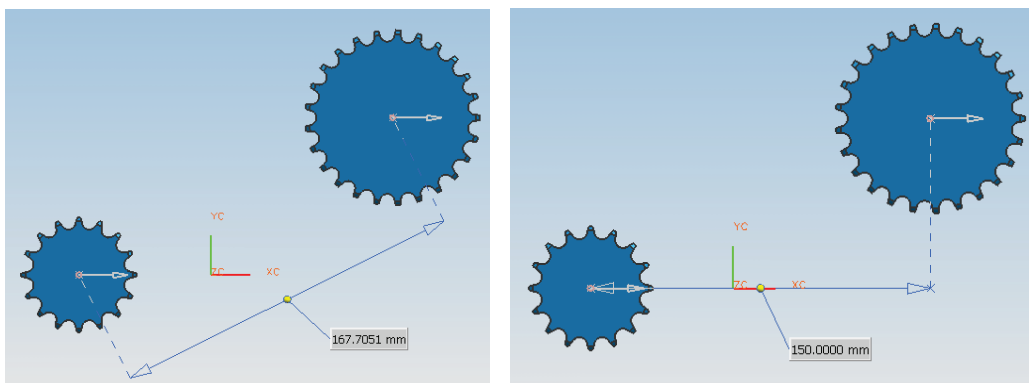


3.26 Messen und Beobachten eines Achsabstandes

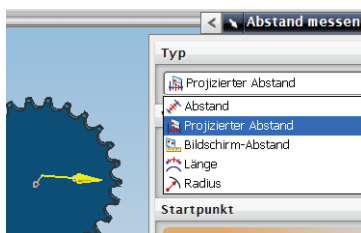
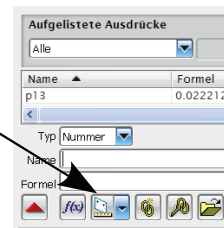
Dialog: NX5

Aufgabenstellung: Es soll nicht der direkte Achsabstand gemessen werden (linkes Bild), sondern lediglich der X-Anteil des Abstandes (rechtes Bild). Ein Maximalwert soll beobachtet werden.



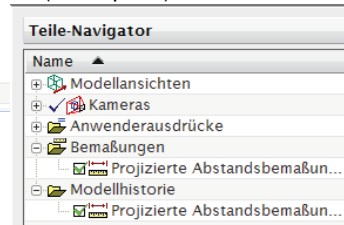
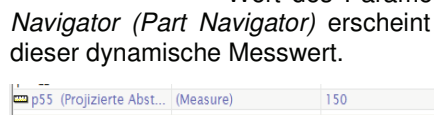
Vorgehensweise:

Unter *Werkzeuge > Ausdruck (Tools > Expression)* wird ein Parameter für diese Messung angelegt (*Abstand messen, Measure Distance*).

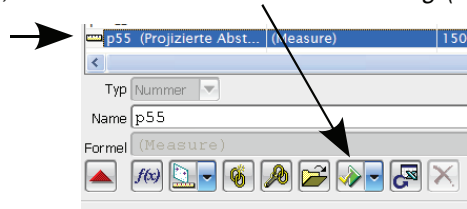


Damit nur der X-Anteil gemessen wird, wird auf den Typ *Projizierter Abstand (Projected Distance)* umgestellt und die Abstandsmessung durchgeführt. Die gelbe Achse dient zur Angabe der Projektionsrichtung.

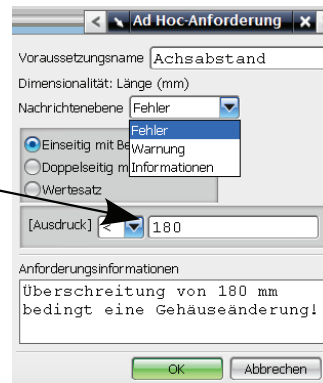
In den Ausdrücken entsteht dadurch ein dynamischer Parameter, d.h., werden Zahnrad und Ritzel zueinander verschoben, so ändert sich der Wert des Parameters (hier „p55“). Auch im *Teile-Navigator (Part Navigator)* erscheint dieser dynamische Messwert.



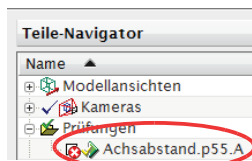
Damit nun ein Grenzwert beobachtet werden kann, wird der Ausdruck ausgewählt, wodurch das Icon *Neue Anforderung (New Requirement)* aktiv wird.



Hier wird nun eine Grenzwertbetrachtung eingetragen (hier: Achsabstand <math>< 180</math>).



Bei einer Überschreitung des Grenzwertes entsteht im *Teile-Navigator (Part Navigator)* ein entsprechendes Warnsignal.



Wenn Sie mit der rechten Maustaste <math>< MB1 </math> im *Teile-Navigator* den Messwert auswählen, können Sie mit „*Prüfergebnis anzeigen*“ (View Validation Results) detailliertere Informationen anfordern.

Die verschiedenen *Nachrichtenebenen (Message Levels)* hinterlegen die Maße in einer verschiedenen Farbe und stellen unterschiedliche Symbol vor den Ausdruck.

