

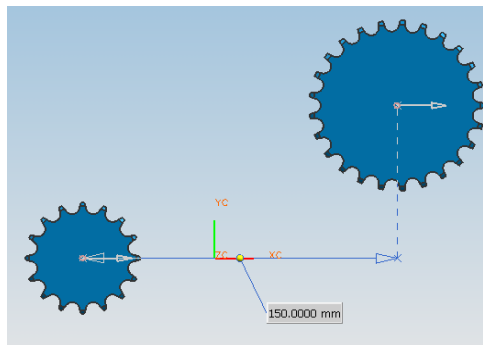
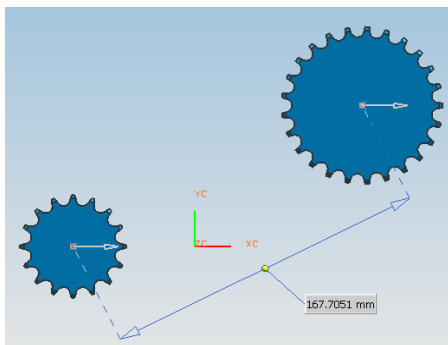
Messen und Beobachten eines Achsabstandes

Version: NX 8

Ersteller: Sebastian Höglauer

Aufgabe:

Es soll nicht der direkte Achsabstand gemessen werden (linkes Bild), sondern lediglich der X-Anteil des Abstandes (rechtes Bild). Ein Maximalwert soll beobachtet werden.

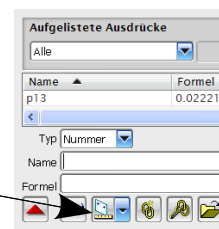


Vorgehensweise:

In den *Ausdrücken* wird ein Parameter für diese Messung angelegt. (*Abstand messen, Measure Distance*)

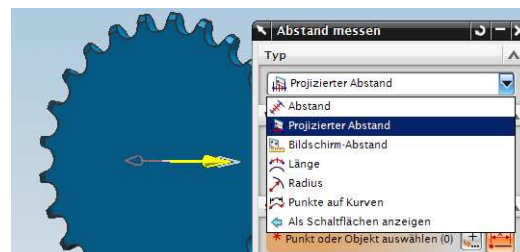
Damit nur der X-Anteil gemessen wird, wird auf den *Typ „Projizierter Abstand (Projected Distance)“* umgestellt und die Abstandsmessung durchgeführt. Die gelbe Achse dient zur Angabe der Projektionsrichtung.

In den *Ausdrücken* entsteht dadurch ein dynamischer Parameter, d.h., werden Zahnrad und Ritzel zueinander verschoben, so ändert sich der Wert des Parameters (hier „p55“). Auch im *Teile-Navigator (Part Navigator)* erscheint dieser dynamische Messwert.



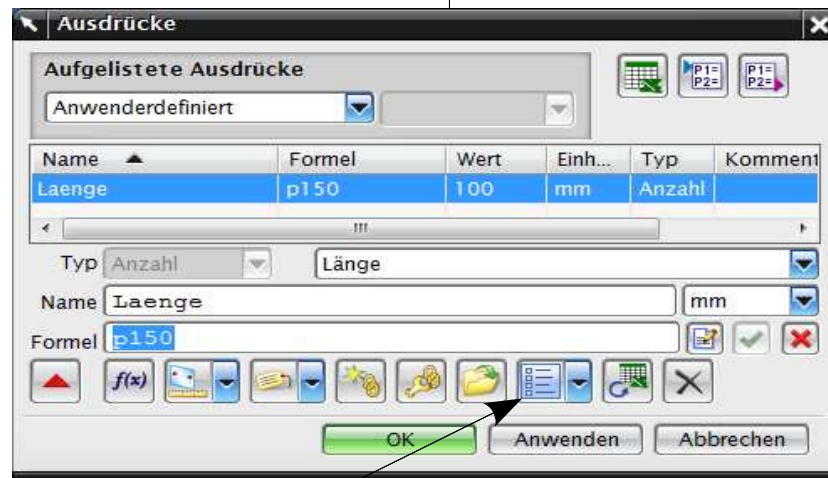
Werkzeuge >
Ausdruck

Tools > Expression

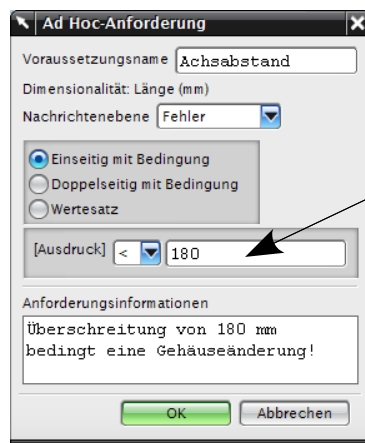


p55 (Projizierte Abst...)	(Measure)	150	mm	Num...
---------------------------	-----------	-----	----	--------

Damit nun ein Grenzwert beobachtet werden kann, wird der Ausdruck ausgewählt, wodurch das Icon „Neue Anforderung (New Requirement)“ aktiv wird.



„Neue Anforderung
(New Requirement)“



Hier wird nun ein Grenzwert für die Beobachtung eingetragen (hier: Achsabstand < 180).

Bei einer Überschreitung des Grenzwertes entsteht im *Teile-Navigator* ein entsprechendes Warnsignal.

