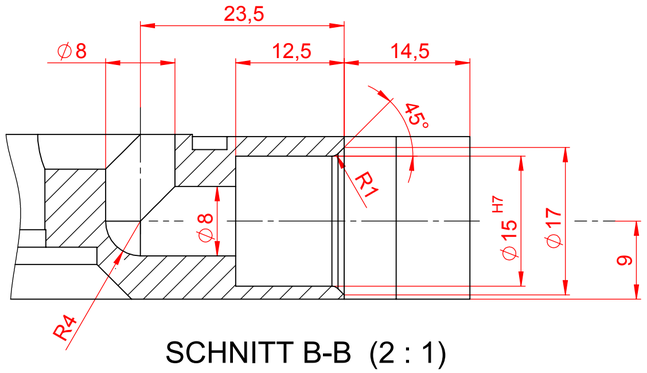
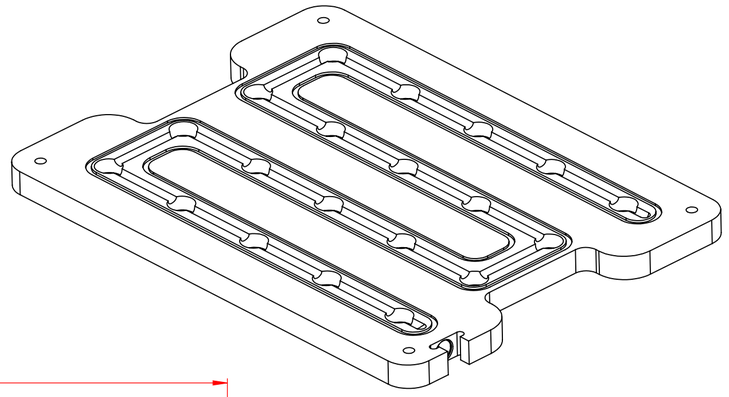
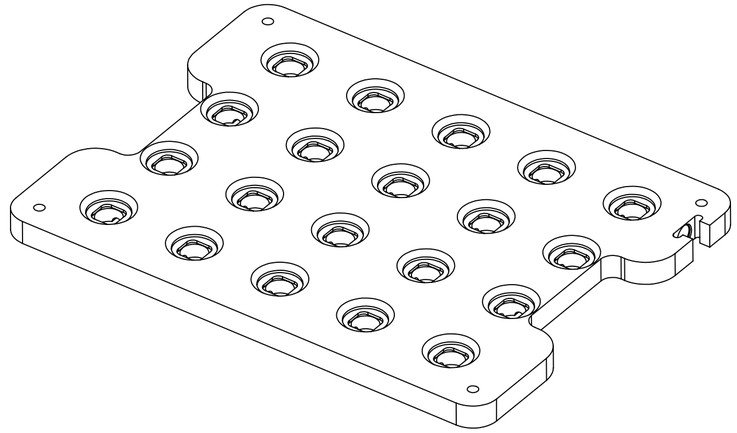
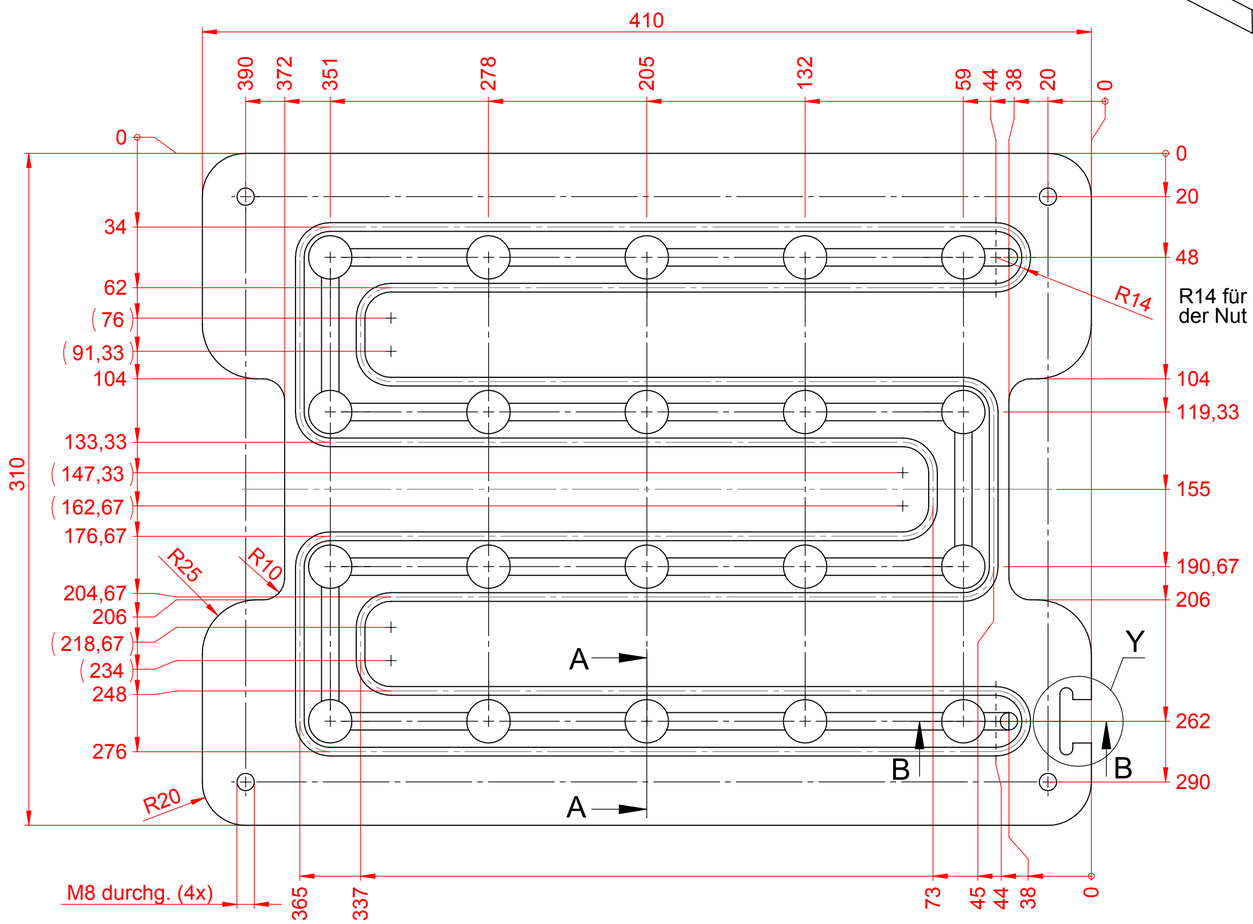


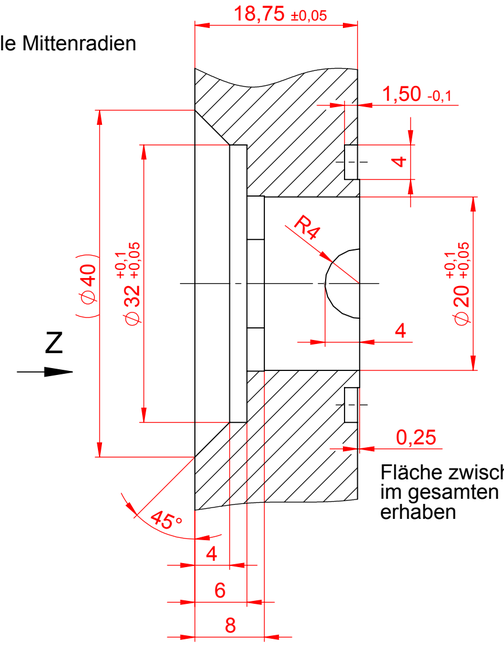
SCHNITT B-B (2 : 1)





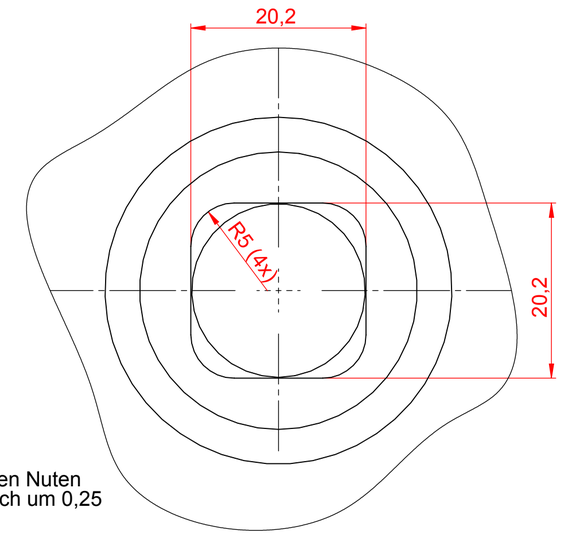


R14 für alle Mittenradien der Nut

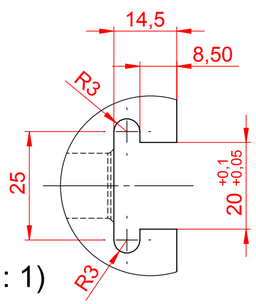


Fläche zwischen den Nuten im gesamten Bereich um 0,25 erhaben

SCHNITT A-A (2 : 1)
gültig für 20 Bohrungen



ANSICHT Z (2 : 1)



DETAIL Y (1 : 1)

creative commons
Namensnennung - Nicht-kommerziell - Weitergabe unter gleichen Bedingungen 3.0 Deutschland (CC BY-NC-SA 3.0 DE)
BY NC SA
Copyright (C) 2013 Markus Schneider, Some Rights Reserved

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:	OBERFLÄCHENGÜTE: 6,3			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
	NAME	SIGNATUR	DATUM		BENENNUNG:	
GEZEICHNET	A.Krumm		19.08.13			
GEPRÜFT						
GENEHMIGT						
PRODUKTION						
QUALITÄT				WERKSTOFF: POM	ZEICHNUNGSNR: Gefräst_minimal	A2
				GEWICHT: 2,75 kg	MASSSTAB:1:5	BLATT 1 VON 1