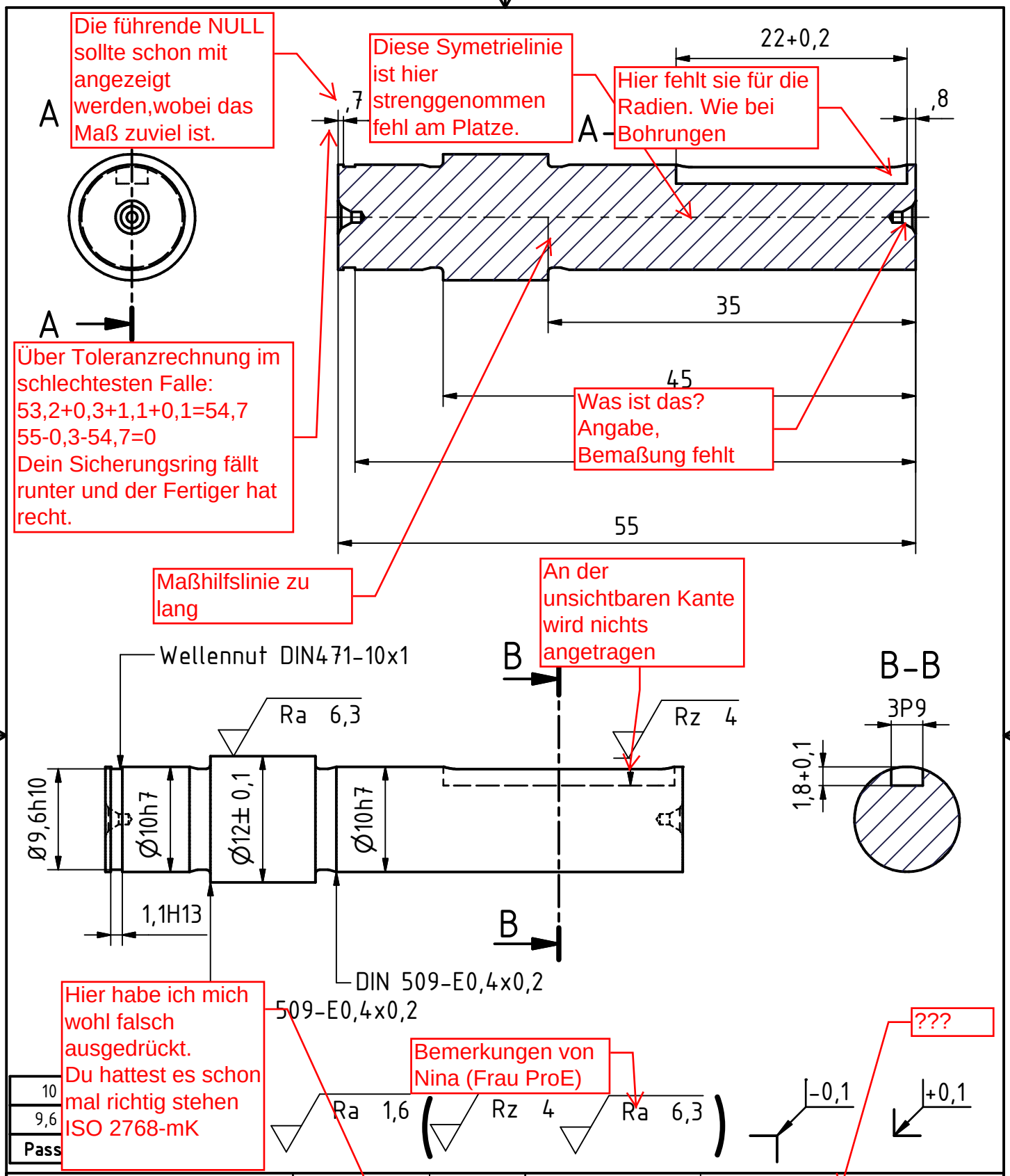
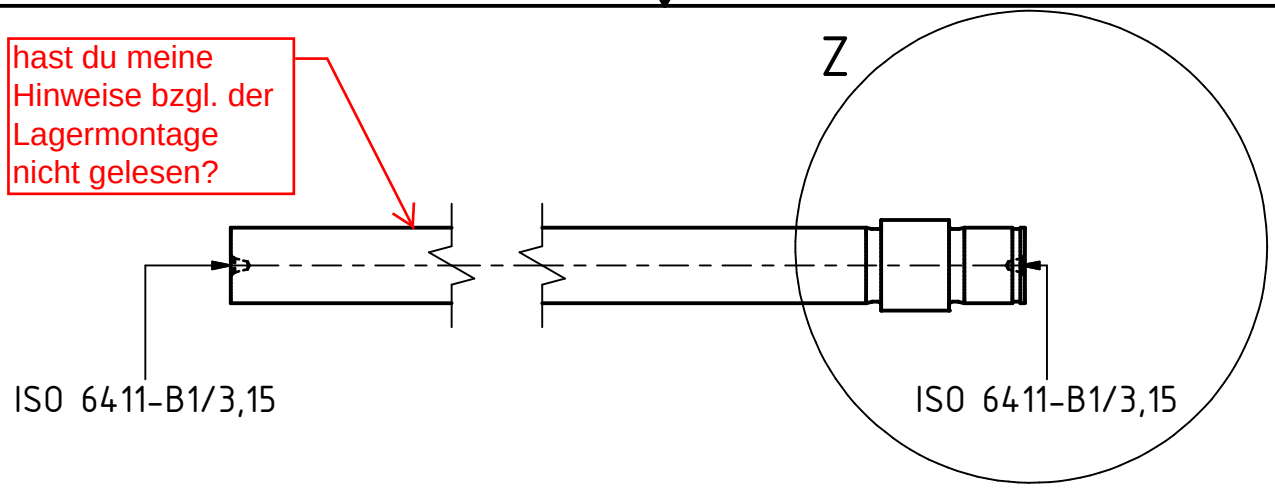
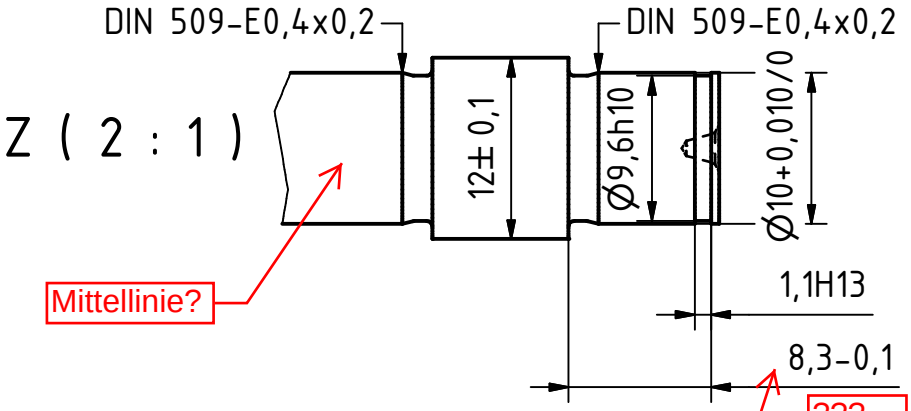

Die führende NULL sollte schon mit angezeigt werden,wobei das Maß zuviel ist.
Diese Symetrielinie ist hier strenggenommen fehl am Platze.
Hier fehlt sie für die Radien. Wie bei Bohrungen
A
A-
22+0,2
,7
,8
35
45
55
Über Toleranzrechnung im schlechtesten Falle:
53,2+0,3+1,1+0,1=54,7
55-0,3-54,7=0
Dein Sicherungsring fällt runter und der Fertiger hat recht.
Was ist das? Angabe, Bemaßung fehlt
Maßhilfslinie zu lang
An der unsichtbaren Kante wird nichts angetragen
Wellennut DIN471-10x1
B
B-B
Ra 6,3
Rz 4
3P9
1,8+0,1
Ø9,6h10
Ø10h7
Ø12± 0,1
Ø10h7
1,1H13
DIN 509-E0,4x0,2
509-E0,4x0,2
Hier habe ich mich wohl falsch ausgedrückt. Du hattest es schon mal richtig stehen ISO 2768-mK
Bemerkungen von Nina (Frau ProE)
???
10
9,6
Pass
Ra 1,6
Rz 4
Ra 6,3
-0,1
+0,1
Tolerierung ISO 8015
Oberflächen DIN ISO 1302
Allgemein-toleranzen
ISO 2768-1m
ISO 2768-2m
Werkstück-kanten
DIN ISO 13715
Maßstab 2:1
Gewicht ca. -
Werkstoff: 1.4301 X5CrNi18-10
Datum
Name
Gez.
21.12.2010
Kontr.
Norm
???
Schnurspulgerät
Welle_Riemenscheibe
1
A4
Stat.
Änderungen
Datum
Name

hast du meine Hinweise bzgl. der Lagermontage nicht gelesen?

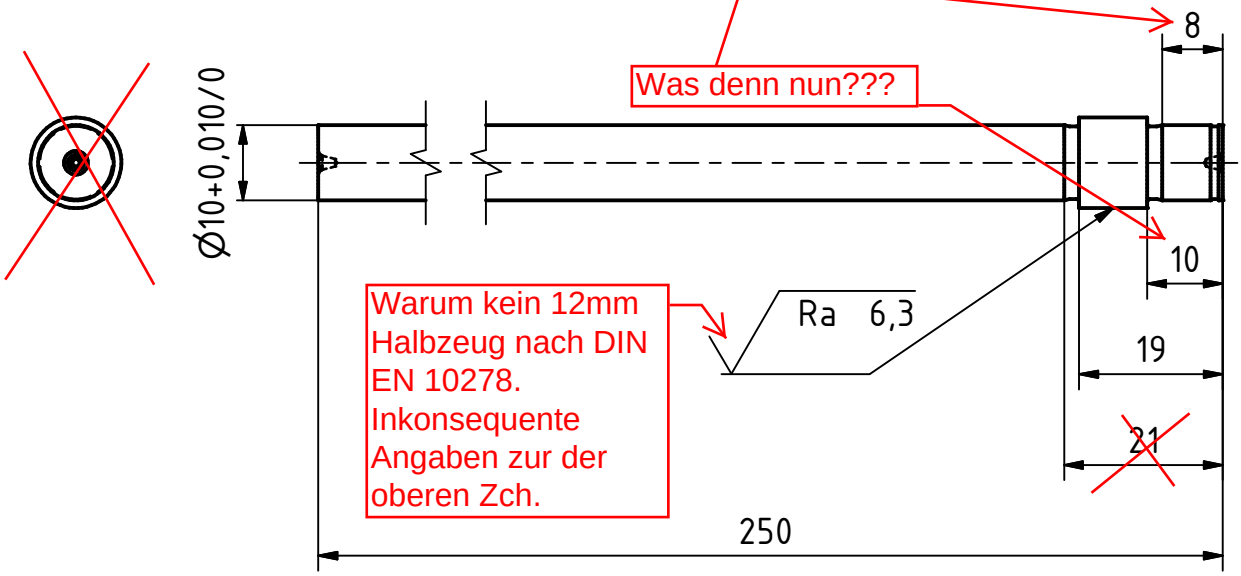




Mittellinie?

???

Was denn nun???



Warum kein 12mm Halbzeug nach DIN EN 10278. Inkonsequente Angaben zur der oberen Zch.

9,6 h10	+0 −0,058
1,1 H13	+0,14 +0
Passmaß	**Abmaß**

Ra 1,6 (Ra 6,3)

−0,1 +0,1

Tolerierung ISO 8015 Oberflächen DIN ISO 1302	Allgemein-toleranzen ISO 2768-mK	Werkstück-kanten DIN ISO 13715	Maßstab 1:1 / Gewicht ca. -
			Werkstoff: 1.4301 X5CrNi18-10
	Datum	Name	
Gez.	21.12.2010		Schnurspulgerät
Kontr.			
Norm			
			Welle_Schnurspulenhalterung
			1 / A4
Stat. / Änderungen	Datum	Name	

???