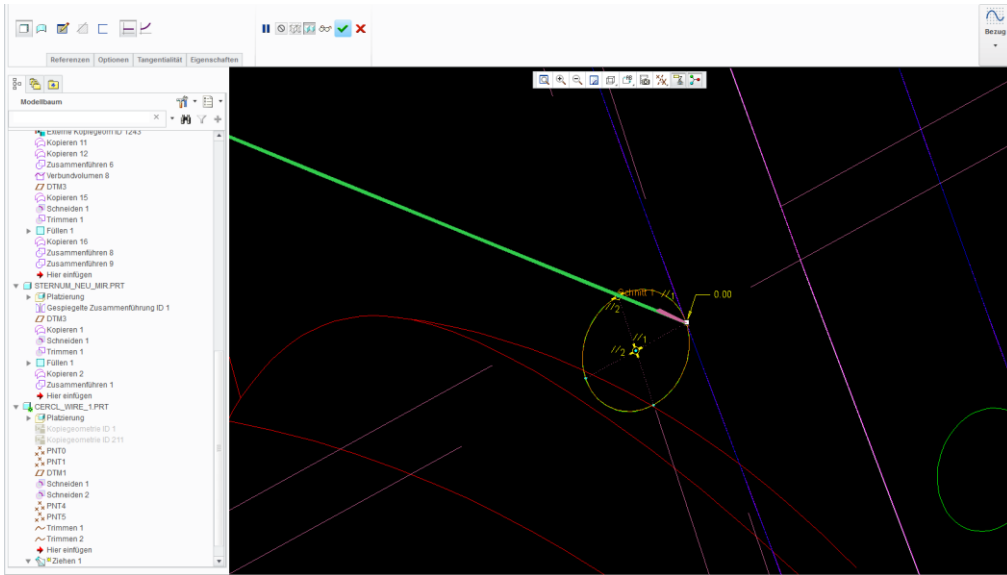
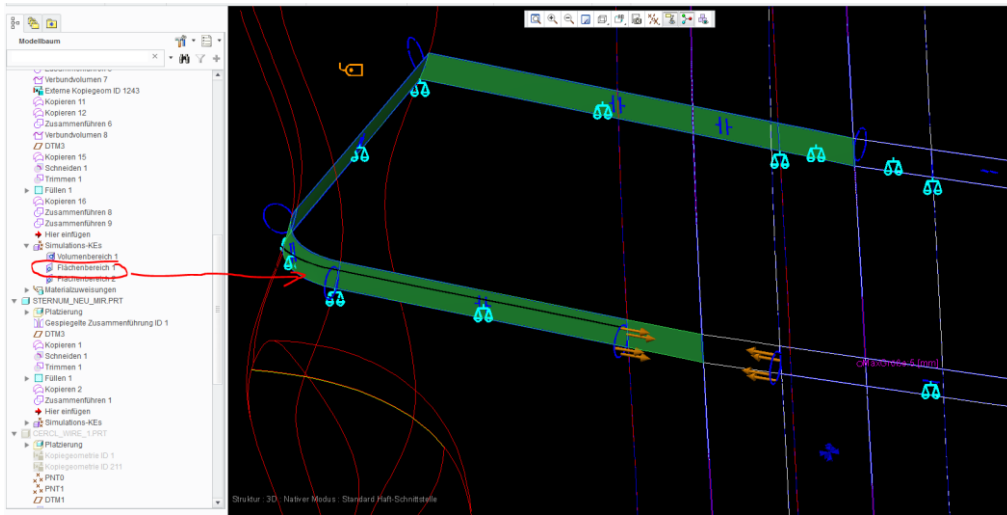


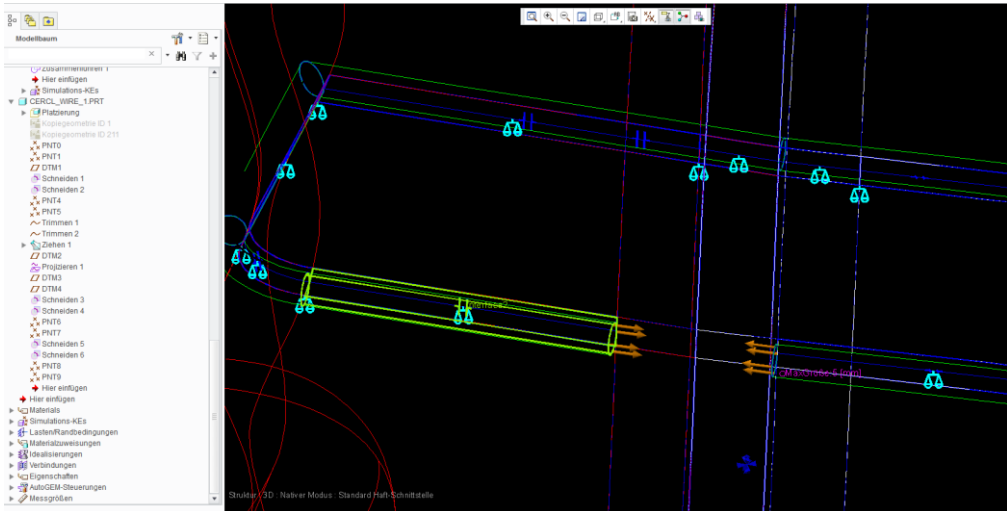
Führungskurve für Schlaufengeometrie (Zug) per Schneiden-KE



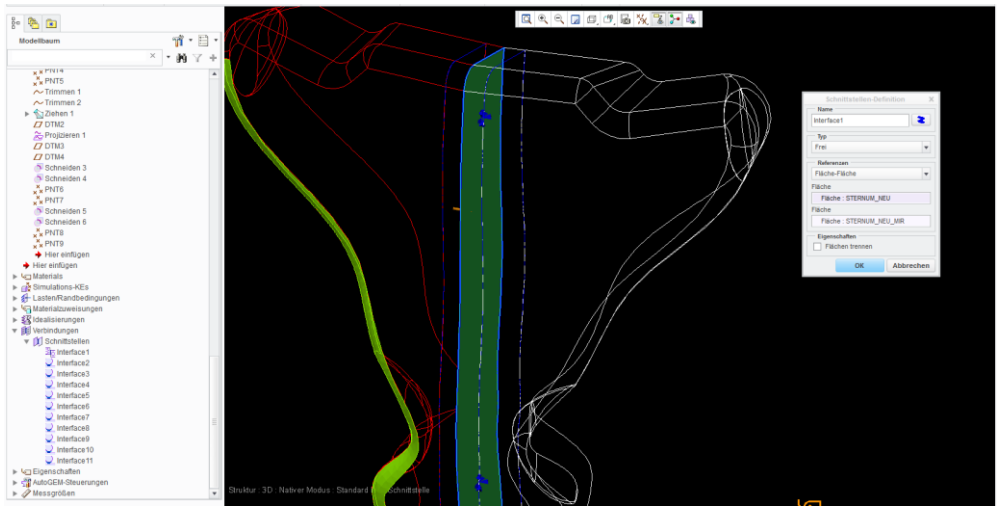
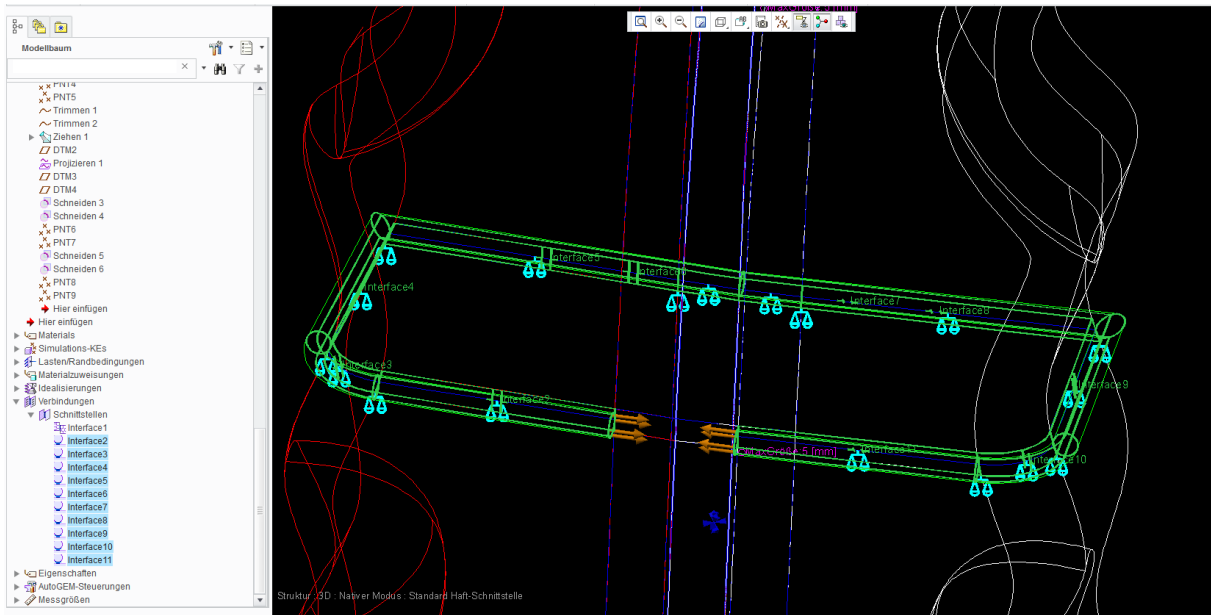
QS des Zug-KEs tangential an Berandungsfläche der beiden Hälften



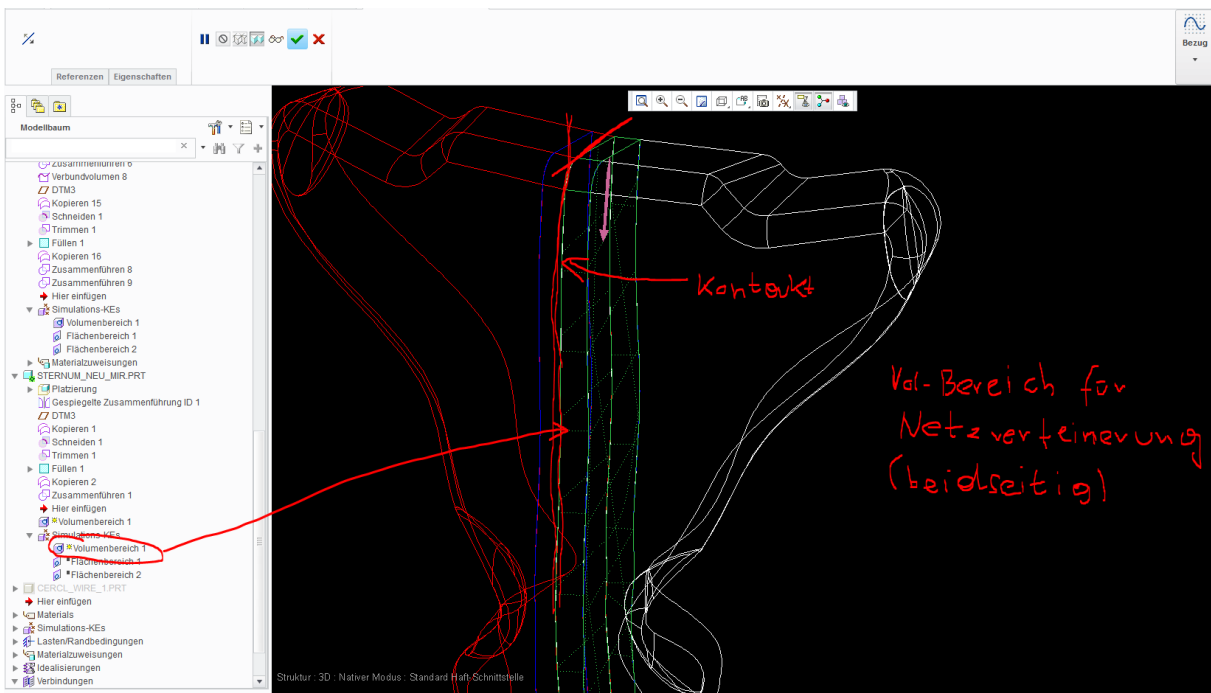
Kontaktfläche auf den Hälften mit der Schlaufe erzeugt per Flächenbereich über 2 weitere Schneidenkurven ober- und unterhalb der Zug-Kurve für das Schlaufen-Zug-KE

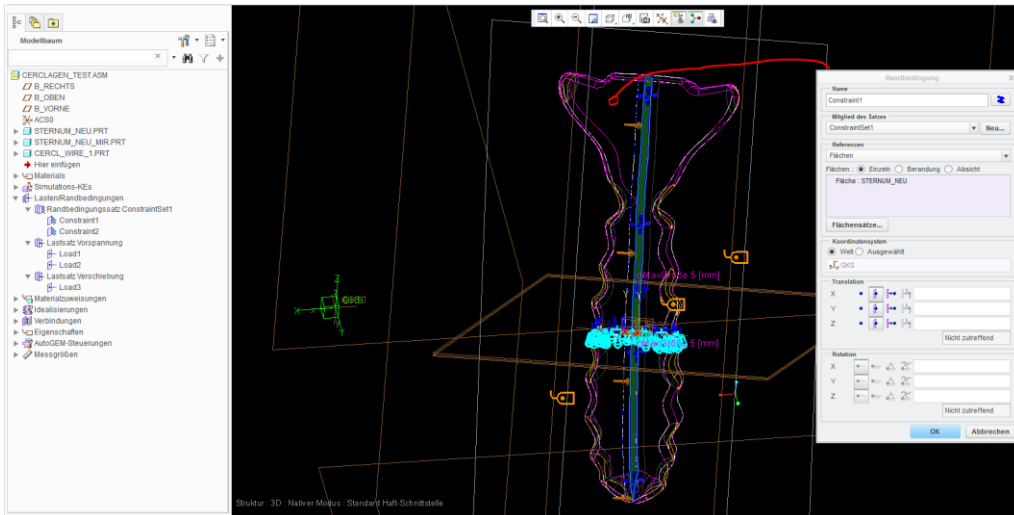


Kontakt(abschnitt) zwischen Hälften und Drahtschlaufe

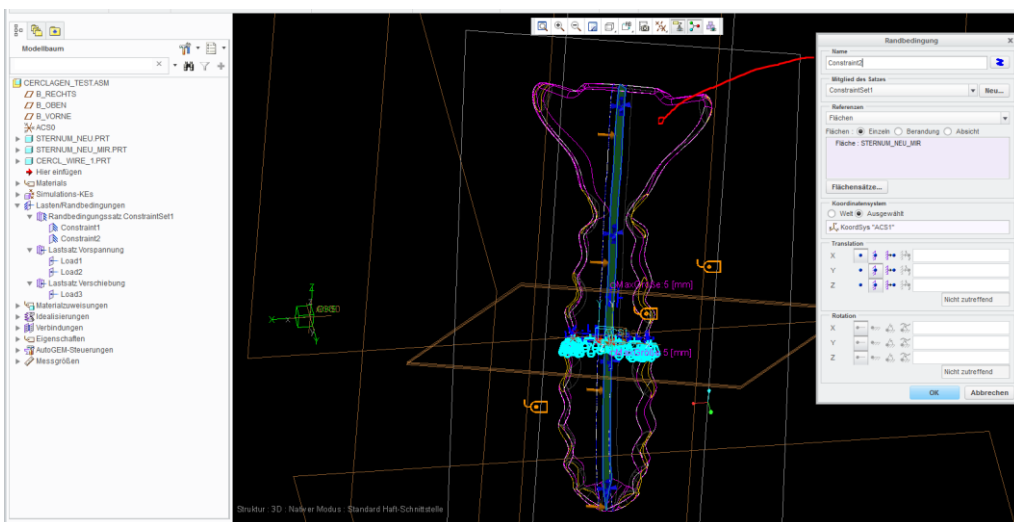


Kontakt zwischen den beiden Hälften

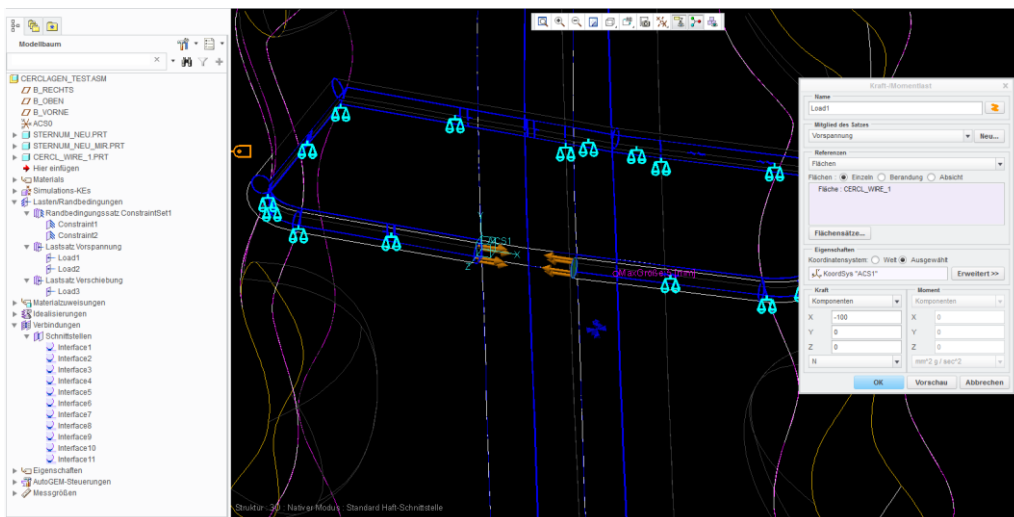




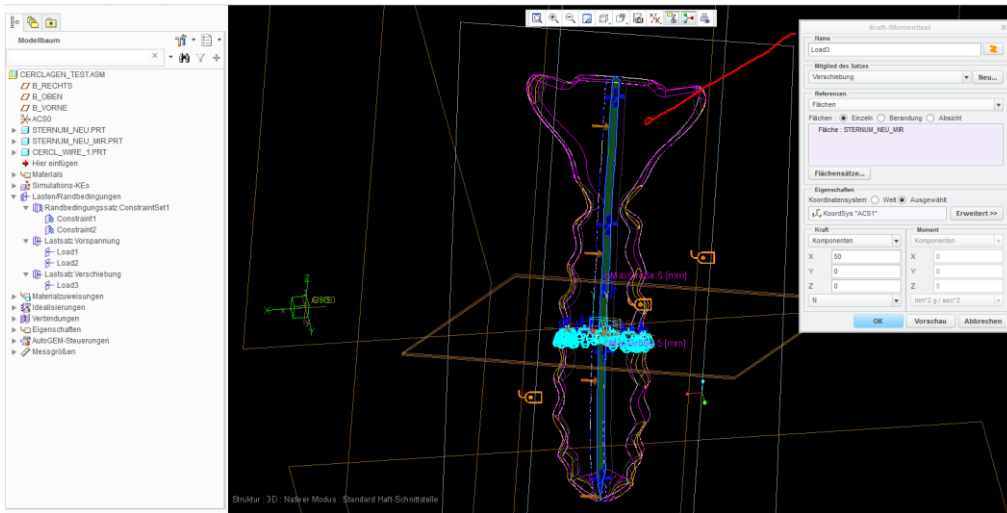
Verschiebungsrandbed. für fix eingespannte Hälfte



Verschiebungsrandbed. für zweite (verschiebbare) Hälfte



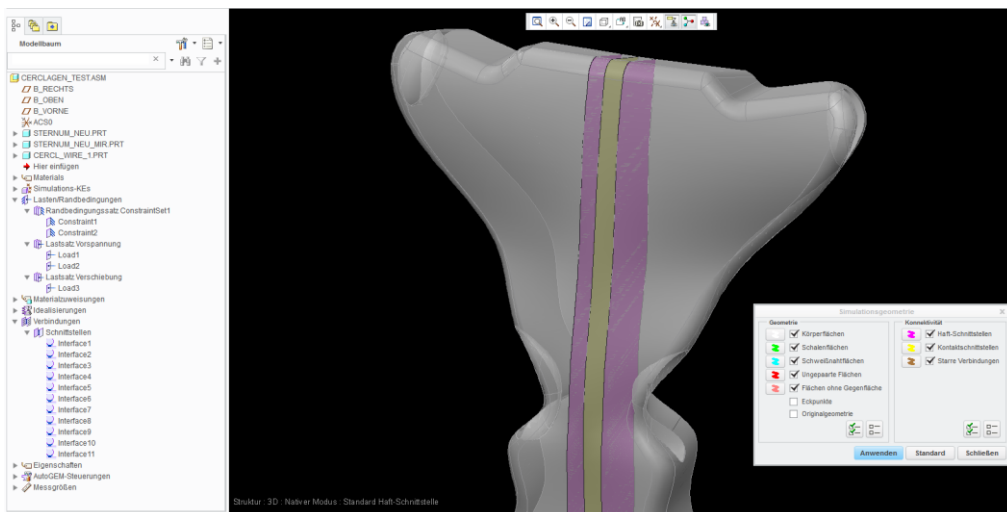
Lastsatz Vorspannung der Drahtschlaufen

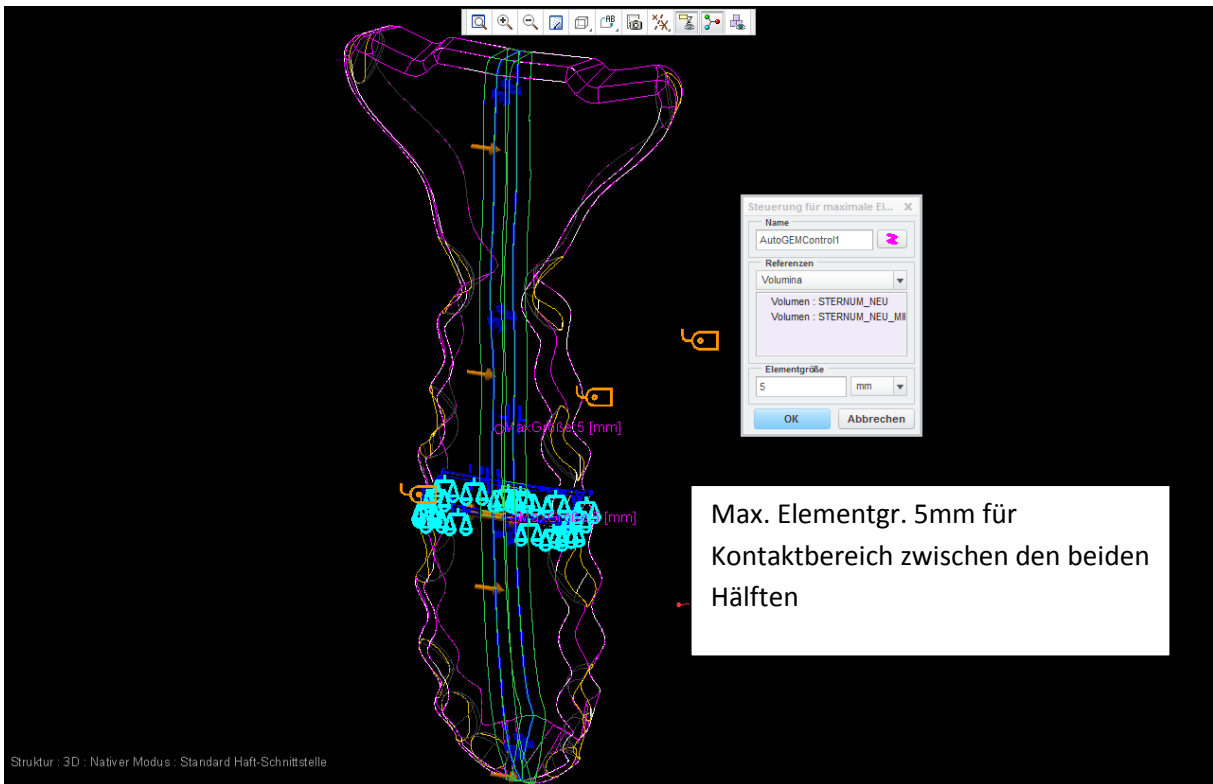
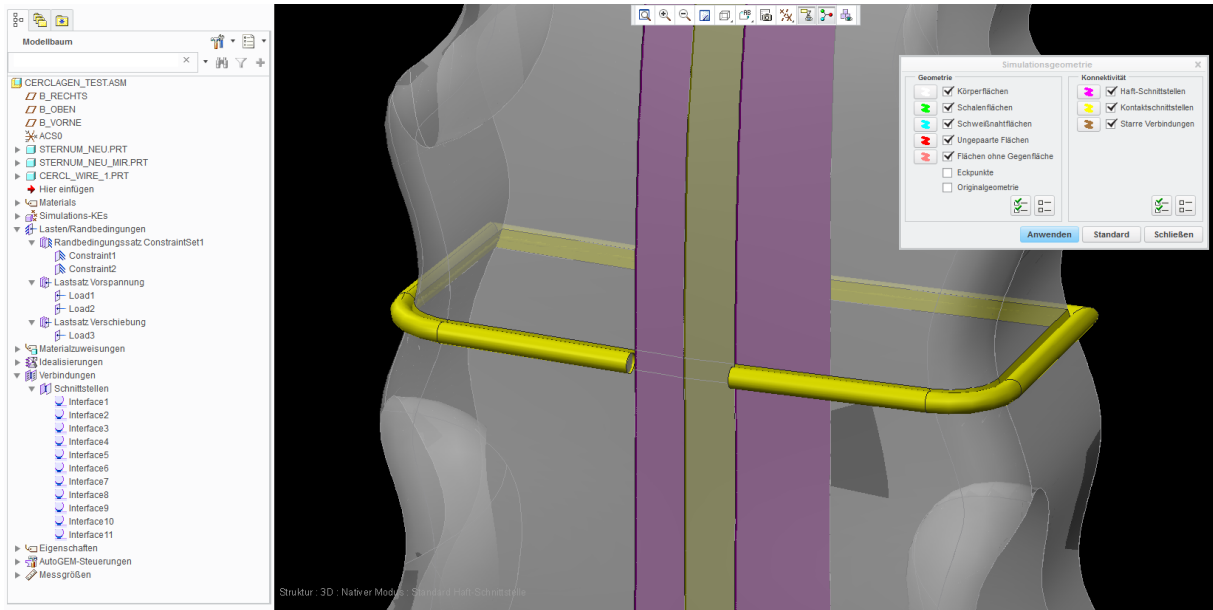


Lastsatz Verschiebung der zweiten Hälfte



Kontaktdefinition Drahtschleife mit der jeweiligen Hälfte

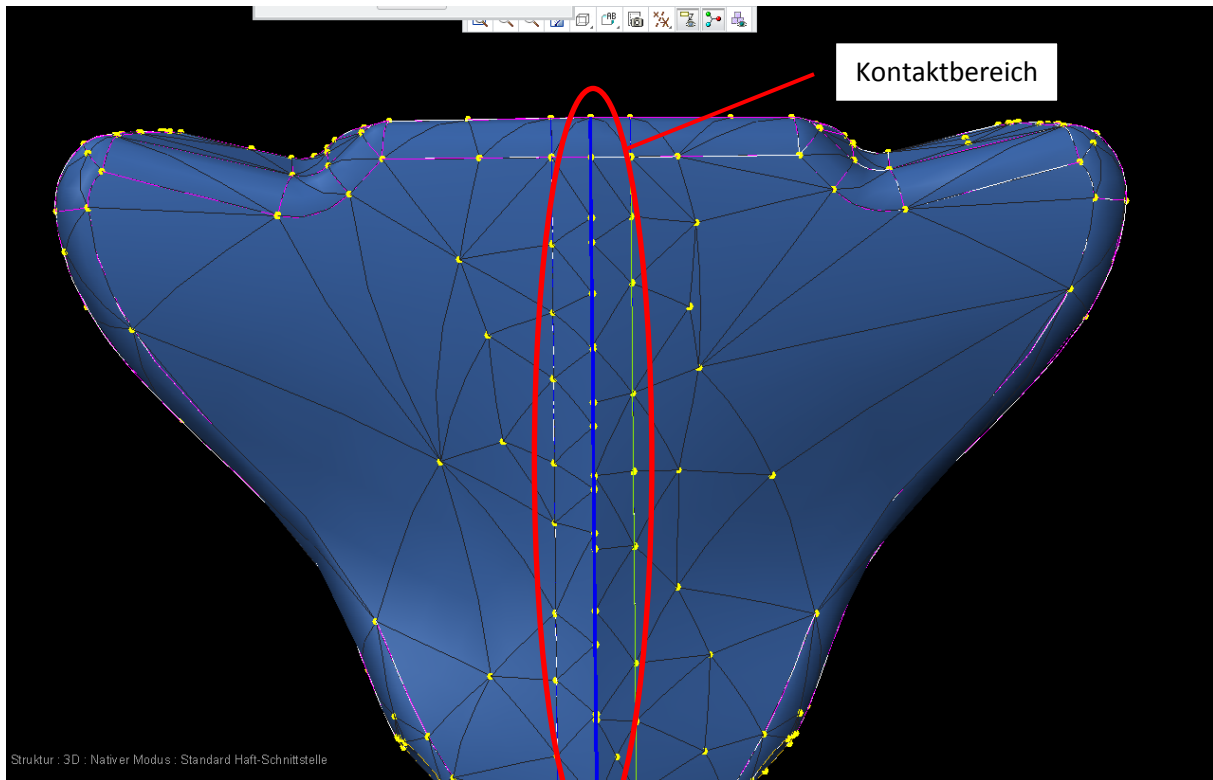












Simulationsinformationen

proep://local\_proeession?oid=CERCLAGEN\_TEST.ASM&action=sim\_tolerance\_report

### Toleranzbericht : CERCLAGEN\_TEST.ASM

Die folgende Tabelle enthält geometrische Toleranzwerte und Genauigkeitswerte aus Schlüsselkomponenten der aktuellen Baugruppe. Die Toleranzwerte werden aus den Genauigkeitswerten berechnet, mit einigen Anpassungen. Probleme mit dem Vernetzen treten oft auf, wenn die Toleranzen unter den Komponenten stark variieren. Die Toleranzwerte in diesem Bericht haben nur als Messwerte der Toleranz von der jeweiligen Komponente Bedeutung, die relativ zu den anderen sind, sie können aber nicht zum Beantworten spezieller Fragen (wie z.B. ob eine bestimmte Kante mit einer anderen zusammengeführt wird) verwendet werden. Falls es bei der Vernetzung dieser Baugruppe zu Problemen kommt, verringern Sie den Genauigkeitswert in Komponenten mit höheren Toleranzwerten, um sie den Toleranzwerten anderer Komponenten anzugleichen.

CERCLAGEN_TEST.ASM				
Modellname	Toleranzwert	Genauigkeitstyp	Genauigkeitswert	
<a href="#">STERNUM_NEU.PRT</a>	0.012000480019201	Absolut	0.001 [mm]	
<a href="#">STERNUM_NEU_MIR.PRT</a>	0.012000480019201	Absolut	0.001 [mm]	
<a href="#">CERCL_WIRE_1.PRT</a>	0.012000480019201	Absolut	0.001 [mm]	

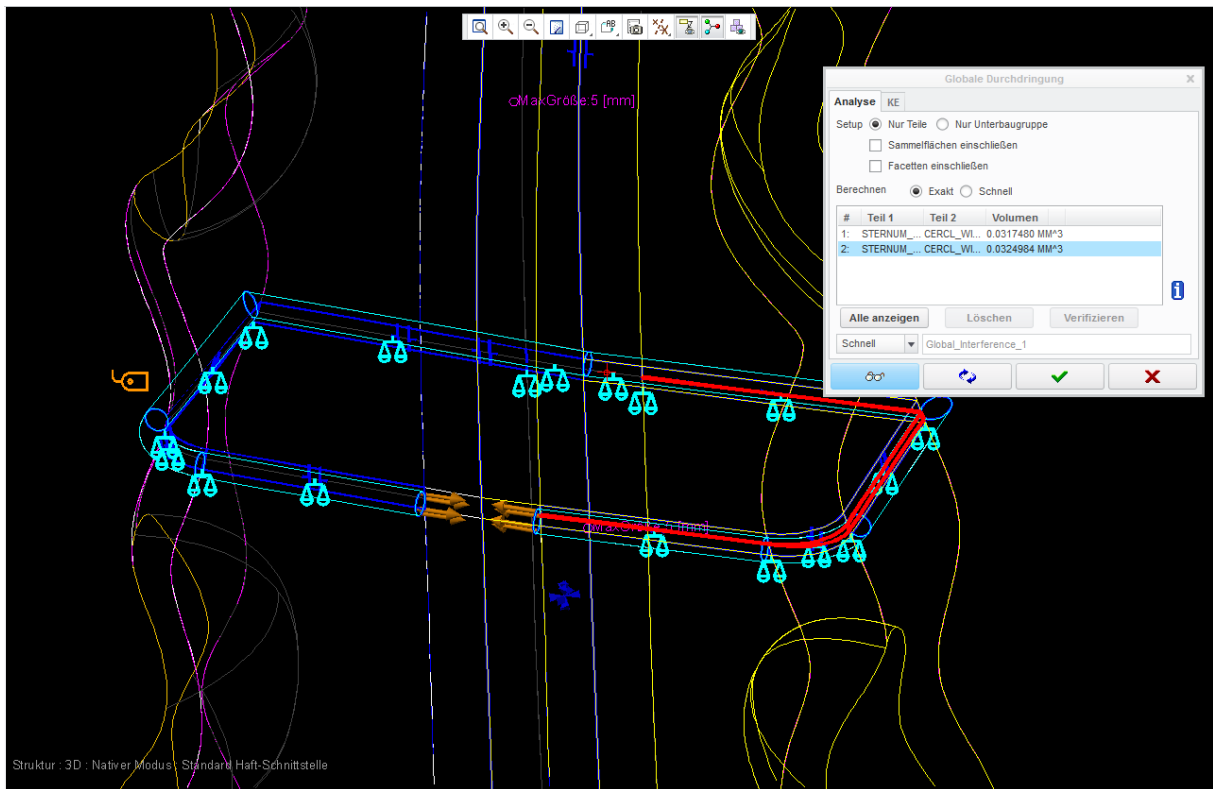
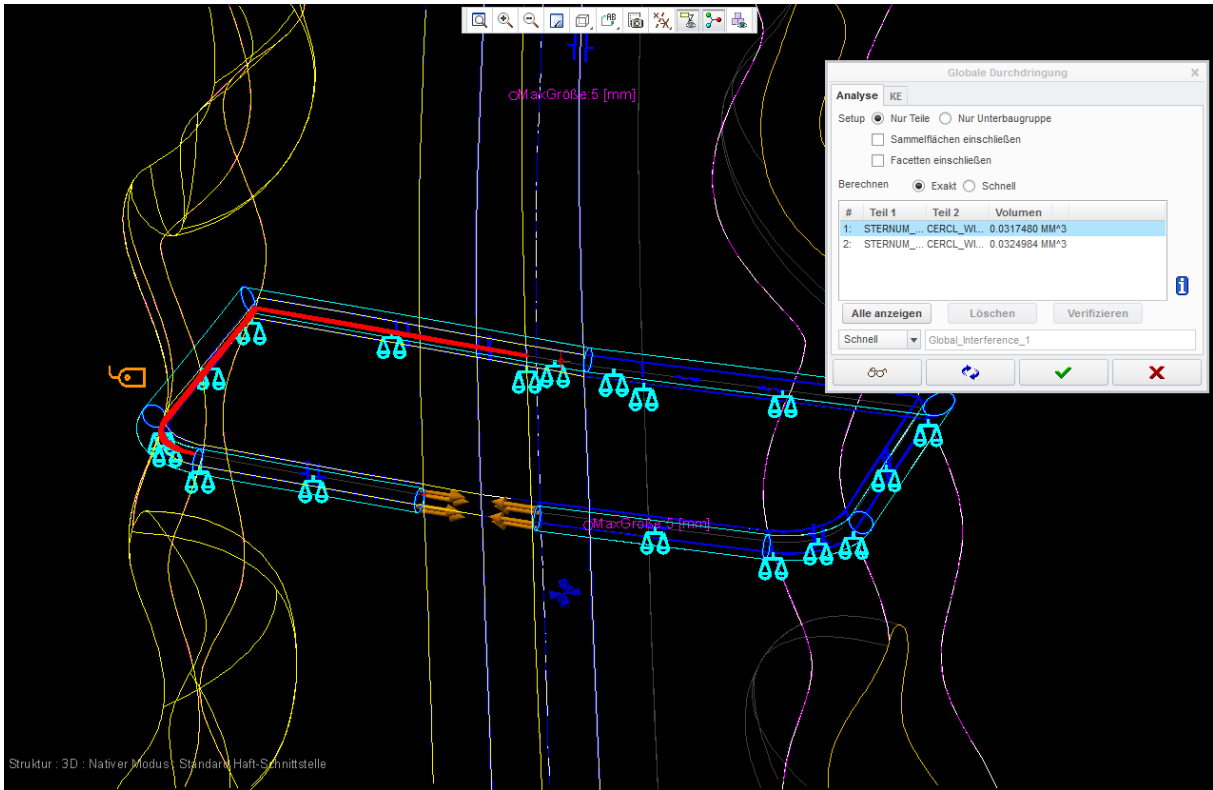
### Einstellungen für Geometrietoleranz

Minimale Kantenlänge:  Absolute

Minimale Flächenbemaßung:  Absolute

Minimaler Seitenflächenwinkel:

Zusammenführungstoleranz:  Absolute



Definition der statischen Analyse X

Name:

Beschreibung:

Nichtlinear/Ladeverläufe verwenden  Massenträgheitsentlastung

**Nichtlineare Optionen**

Starke Verformungen berechnen

Kontakte

Hyperelastizität

Plastizität

Nichtlineare Federn

**Beschränkungen**

Randbedingungssatz/Komponente	Zeitabhängigkeit
<input checked="" type="checkbox"/> ConstraintSet1 / CERLAGEN_TEST	$f(t)$ ramp

**Lasten**

Lastsatz/Komponente	Zeitabhängigkeit
<input checked="" type="checkbox"/> Verschiebung / CERLAGEN_TEST	$f(t)$ ramp
<input checked="" type="checkbox"/> Vorspannung / CERLAGEN_TEST	$f(t)$ ramp

Temperaturverteilung **Konvergenz** Ausgabe Ausgeschlossene Elemente

**Methode**

Durchschlag beinhalten

Lokale Netzverfeinerung  Kontaktkraft überprüfen

Zur Presseinpassung gegenseitige Durchdringung ignorieren, wenn größer als:  mm

**Polynomgrad**

Minimum: 3  
Maximum: 3

Temperaturverteilung **Konvergenz** **Ausgabe** Ausgeschlossene Elemente

**Berechnen**

Spannungen

Rotationen

Reaktionen

Lokale Spannungsfehler

**Plot**

Plotraster

**Ausgabeintervalle**

**Minimale Zeit**

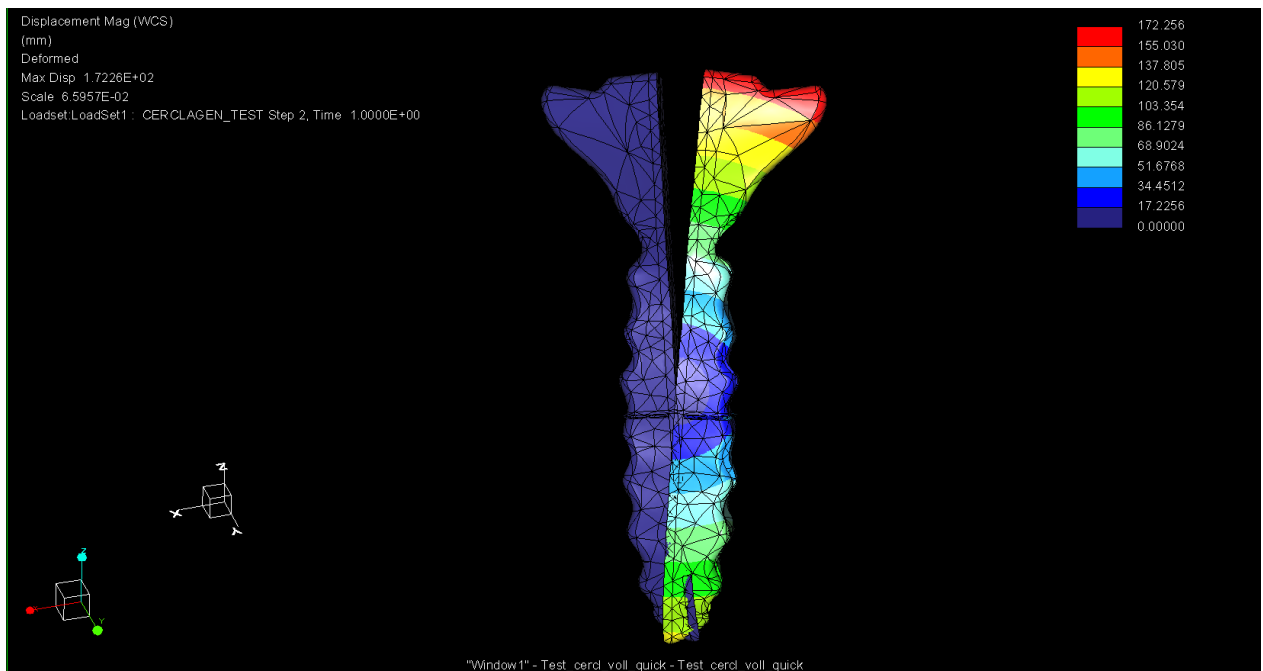
**Maximale Zeit**

Automatisch

Benutzerdefiniert

Entfernen einschließen  Alle Ergebnisse

Verformung ohne Kontakt zwischen den beiden Hälften (frei) → Anzeige 10% überskaliert



Verformung mit Kontakt zwischen den beiden Hälften → Anzeige 10% überskaliert

